

维修基本技能操作工卡

维修基本技能操作工卡					
工卡标题 Title	开口销保险施工				
模块 Module	M7.1.2	课时 Class Hour	4H	编写/修订 Edited By	连志纯
审核/日期 Review/Date	谈海军 /2020.08.08	审批 Approve	张玉	审批日期 Data	2020.08.12
工具 Tool	尖嘴钳、斜口钳、橡胶锤、开口扳手（7/16、9/16）、套筒（7/16、9/16）、开梅扳手（7/16、9/16）、40-200磅寸力矩扳手、一字穿心螺刀、棘轮扳手（3/8头）、工具箱、护目镜				
耗材 Material	开口销、线手套				
安全风险： Safety Risk	金属开口销断面较锋利划伤，敲击时开口销保险施工操作中防止锤伤。				
工作程序 Working Procedure					工作者 Perf. By
A. 工作准备 Job Set-Up					
<ol style="list-style-type: none"> 1. 领取工具并清点。 2. 检查工具完好性。 3. 检查工具量具的有效期。 					
B. 工作步骤 Procedure					
1. 拆卸开口销					
<ol style="list-style-type: none"> 1) 观察开口销外部情况（有无断裂、压坑、磨损等损伤）。 2) 将开口销从螺栓上完整的拆除下来。 <p>注意：拆除过程中剪切、拆除开口销时，要做好防护措施，防止碎屑掉落以及划伤手指。</p>					
2. 拆装紧固件					
<ol style="list-style-type: none"> 1) 使用合适的工具将螺栓拆卸下来，目视检查螺栓螺纹有无损伤。 2) 将检查良好的螺栓安装到机件上，并对螺栓按 50-60 磅寸力矩拧紧。 实测力矩 _____ 工具号 _____ 3) 选择适合保险孔径的开口销进行螺帽和螺栓对孔。 <p>注意：禁止将开口销插入保险孔的方式来调整力矩进行对孔。</p>					

工作程序 Working Procedure				工作者 Perf. By			
<p>3. 恢复开口销保险</p> <p>1) 将开口销根据保险的方式剪切到合适的长度（纵向方式和横向方式）</p> <p>注意：剪切开口销时，应采取适当的保护措施，以防止飞屑伤到眼睛或掉落到部件内部。</p> <p>2) 纵向方式安装时，将开口销插入保险孔内，把尾部沿螺杆的轴线方向分开（俗称上下分），并分别紧贴在螺栓的端面和螺帽平面上，螺栓端面的开口销尾端长度为螺杆直径1/2—2/3。螺帽平面上的开口销尾端长度不触及螺帽垫片为准。（见 图-1）</p> <p>3) 横向方式安装时，将开口销插入孔内，把头部推到紧贴螺帽缺口，将开口销尾部沿螺帽棱面向两侧分开，再切除开口销在螺帽外侧的多余部分。然后用平头冲将开口销的尾部分别打入螺帽的两个缺口内。打紧时，应防止平头冲损伤螺帽或螺纹。（见 图-2）</p> <p>注意：纵向方式保险的开口销向上弯曲的部分可以大于螺栓直径的二分之一，但不可超过其直径，向下弯曲的部分不得接触到垫片或部件表面。横向方式保险的开口销敲入螺帽内的开口销不能触碰到螺纹。</p>							
<p>4. 完工结束检查</p> <p>1) 开口销安装完后，应检查有无伤痕以及明显的松动。</p> <p>2) 使用胶锤轻敲开口销头部插入的方法，应注意查看开口销变形或受损。</p> <p>注意：拆除后的废旧开口销，禁止随意乱放和丢弃。</p>							
<p>C. 结束工作 Close Out</p> <p>1. 清点工具、耗材。</p> <p>2. 清理现场。</p> <p>3. 归还工具。</p> <p>4. 签署工卡。</p>							
完工签署 Signature		完工日期 Date		教员签署 Signed by		签署日期 Date	

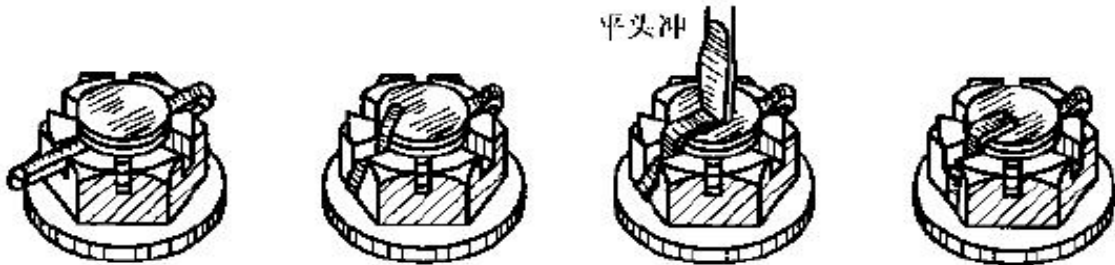
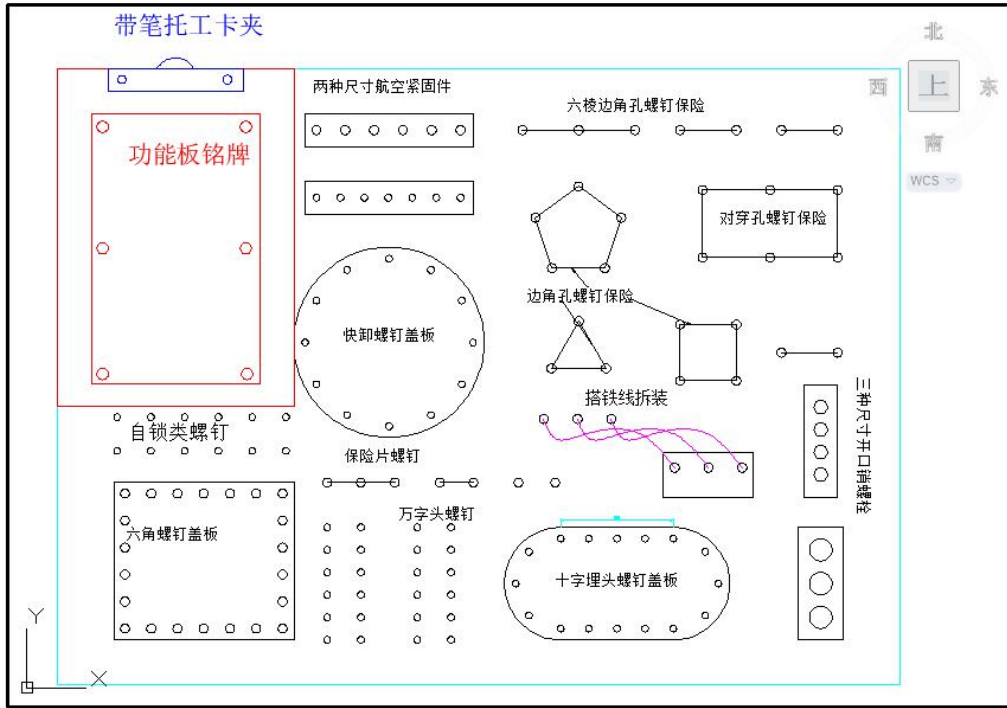


图-1 纵向方式

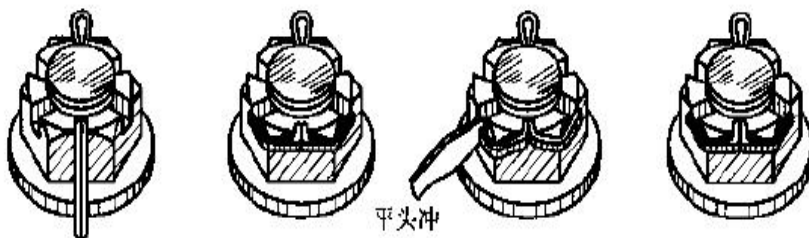


图-2 横向方式

