



M8.1.2.3 航线检查

修订批准页:

版次	修订时间	编写/改版	修订说明	审核/日期	审批/日期
R0	2020.06.22	葛荣文	新编课件	谈海军 /2020.08.11	张玉 /2020.08.12

目的与要求:

目的	通过本次课程的学习，学会绕机检查及航线检查工卡。
要求	<ol style="list-style-type: none">1. 掌握航空器绕机检查路线及注意事项。2. 掌握航线检查工卡及检查标准。

课程安排:

序号	内容	等级	课时
1	绕机检查	2	4H
2	航线检查工卡及检查标准	2	12H

A large, faint, light-colored airplane is centered in the background, viewed from a front-on perspective. It has two engines mounted under the wings and a tail fin.

目录

1 介绍航线维修

2 绕机检查

3 航线检查工卡及检查标准



1 介绍航线维修

1.1 航线维修 (Line Maintenance) 的定义

CCAR-145 部《民用航空器维修单位合格审定规定》中对航线维修的定义为：**例行检查以及故障和缺陷的处理**，包括换件和按照航空营运人机型最低设备清单、外形缺损清单保留故障和缺陷。

下列一般勤务工作不作为航线维修项目：

1. 航空器进出港指挥、停放、推、拖、挡轮档、拿取和堵放各种堵盖；
2. 为航空器提供电源、气源、加（放）水、加（放）油料、充气、充氧；
3. 必要的清洁和除冰、雪、霜；
4. 其他必要的勤务工作。

1.2 航前、短停和航后维修

➤ 根据航班运行时间，航线维修一般分为航前、短停和航后维修。

(1) 航前维修 (PF: Pre-flight)

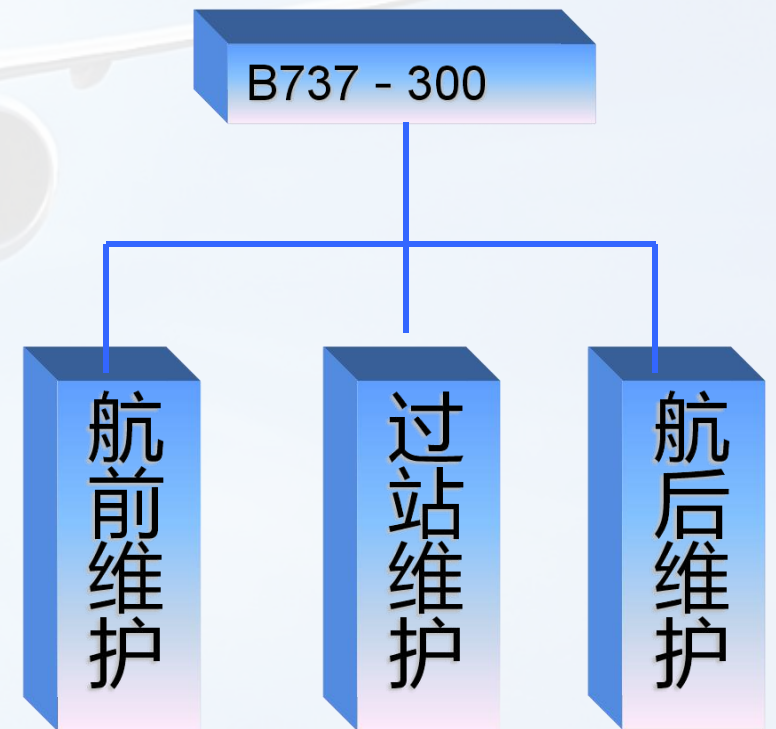
航空器执行首次飞行任务前所进行的例行检查、勤务和排除故障的工作。

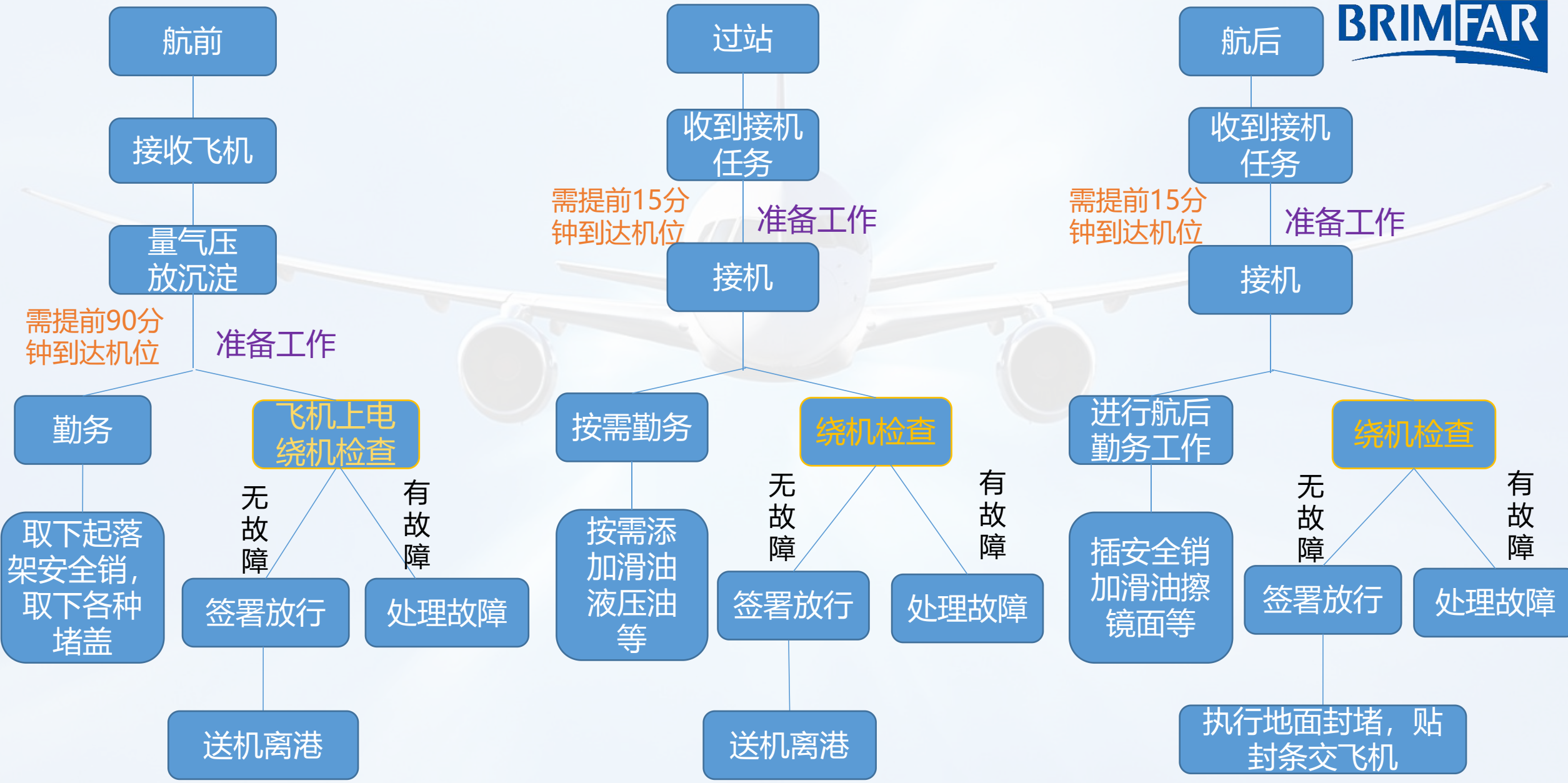
(2) 短停维修 (TR: Transit)

航空器执行首次飞行任务至任务结束期间，在经停站所进行的例行检查、勤务和排故故障的工作。

(3) 航后维修 (AF: After-flight)

航空器飞行任务结束后，所进行的例行检查、勤务和排除故障的工作。





1.3 航线维修的实施举例

(1) 航线维修 24 小时倒班介绍

- 航线维修工作一般为倒班制，以下为 24 小时的倒班情况举例。

航线维修24小时倒班举例

白班人员8:45进场

到达外场后首先安排人员将航前人员替回将飞机送走

9:20召开白班人员班前会

班前会内容为近期要求传达、故障交接、工作安排等

班前会结束后

安排部分人员去给轮胎充气及更换气瓶，以供白天过站换轮使用

安排部分人员将未回仓物品回仓，同时从航材库领取夜班使用的滑油、刹车等到航线

根据航班任务，安排人员保障白天的飞机接送、检查、放行等工作

1.3 航线维修的实施举例

(1) 航线维修 24 小时倒班介绍

白班主要工作

维修人员根据工作安排，及时关注航班时刻
领取或打印相应机型的维修工作单卡

领用工具设备、器材

提前15分钟到达机位，完成接机前准备工作

勤务人员与维修人员配合完成入港接机工作

向机组人员了解飞机技术状况，并查看飞行记录本。如飞机有故障等问题及时处理

完成过站检查工作，确认飞机完成放行，已签署维修记录

维修人员完成出港送机工作

工作完成后，归还工具设备、器材，反馈工作单卡等维修记录

19:25夜班人员进场，与白班人员工作交接

19:30以后的过站交给夜班人员完成，并将白班人员替回
白班产生的非例行、新增的安全提醒等待办事项交接给夜班

1.3 航线维修的实施举例

(1) 航线维修 24 小时倒班介绍

白班人员离场后，召开夜班人员班前会

班前会内容为近期要求传达、故障交接、工作安排等

班前会结束后

安排部分人员准备夜班维修例行工作所需的航材和耗材等
根据航班任务，安排人员保障航后的飞机接机、检查、指令、排故、放行等工作

1.3 航线维修的实施举例

(1) 航线维修 24 小时倒班介绍

夜班主要工作

维修人员根据工作安排，及时关注航班到达时刻
领取或打印维修工作单卡（包括航后工卡、指令、排故任务单等），
并进行熟悉和准备
领用工具设备、器材
提前15分钟到达机位，完成接机前准备工作
勤务人员与维修人员配合完成入港接机工作
向机组人员了解飞机技术状况，并查看飞行记录本。如飞机有故障
等问题及时处理
完成航后检查、工程指令等例行维护工作，并处理故障和其他缺陷，
工作完成后，确认飞机完成放行，已签署维修记录
飞机贴封条后，进行航空器地面安保交接，将飞机交出
交接完成后，归还工具设备、器材，反馈工作单卡等维修记录

夜班主要工作基本结束后，安排航前工作任务

1.3 航线维修的实施举例

(1) 航线维修 24 小时倒班介绍

航前主要工作

检查航空器及封条完好，进行航空器地面安保交接，将飞机接回
量气压、轮胎充气、擦起落架减震支柱镜面、放燃油沉淀
维修人员根据工作安排，及时关注航班离港时刻
领取维修工作单卡
领用工具设备
提前90分钟到达机位，执行航前检查工作
完成航前检查后，与机组完成飞机状态交接，确认飞机完成放行，已签署维修记录
维修人员完成出港送机工作
交接完成后，归还工具设备、器材，反馈工作单卡等维修记录

8:15左右开始班后会，点评航后及航前工作

8:30左右夜班人员下班（此时绝大部分飞机已出港）

1.安排人员留守，保障8:30-9:00的航前飞机

白班人员8:50进场

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

航线维修人员白班的主要工作为执行过站飞机的检查工作，以下以某维修单位为例介绍过站工作的具体实施过程。

1) 维修人员按照维修调度系统的工作安排，关注航班时刻；

航班动态 日期: 2020/02/26 查询 安排工作时禁用E, 推荐火瓶或空瓶 航前留守: 白班: 小夜: 航班调整历史 最低: 0°C / 风速: 5m

综合视图 (49/58)	航前视图 (10/19)	过站视图 (2/2)	航后视图 (19/19)	指令视图	航线交班	预报航班	选项													
-	落地	机号	管	起飞	组	落地/起飞	机位	单机	指挥	监护	机电	电子	放行	送机	磁	距机	精	四	交接	备注
1	PF					08:35/10:35	06													
2	PF					09:00/11:00	80													完成放行指令;
3	PF					10:00/12:00	68													
4	PF					10:55/12:55	29													
5	PF					11:00/13:00	63													
6	PF					11:00/13:00	C7													
7	PF					11:05/13:05	45													
8	PF					11:30/13:30	64													
9	TR					12:00/13:30	18								?					
10	AF					13:30/15:00									无					回收空勤证
11	PF					14:10/16:10	43													已交 送京航班;完成放行指令;
12	AF					14:30/16:00	06													
13	AF					14:40/16:10									无					
14	AF					15:10/16:40									无					有定检;
15	PF					15:35/17:35	51													已交 有EFB更新;
16	AF					16:30/18:00														

调度系统工作安排

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

2) 进行工作准备，主要包括工具借用、领取过站勤务和检查工作单卡；



通过智能工具柜借用工具



领用工卡

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

3) 在飞机落地前 15 分钟到达机位，检查外来物（Foreign Object Debris），准备轮档、警示锥等；



到达机位进行接机准备

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

4) 勤务人员与维修人员配合完成入港接机工作;



指挥飞机入港

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

5) 向机组人员了解飞机技术状况，并查看飞行记录本。如飞机有故障等问题根据情况及时向航线主管、排故组或 MCC 技术支援等部门报告，及时处理故障；

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

6) 完成过站勤务和检查工作，确认飞机完成放行，已签署维修记录。检查过程中如发现其他故障或缺陷，应根据情况及时报告并处理；

注意：执行工作时发生或发现任何安全隐患或不正常情况，如牵引过程中发生航空器刮擦，检查过程中对航空器造成意外损伤，工具设备或零部件损坏、故障、丢失，手套抹布等工具意外吸入冲压进气口，旅客登机过程中向发动机抛洒异物，旅客打开应急门，航空器意外移动等，应立即通知航线主管或值班经理等管理人员。



执行绕机检查

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

7) 维修人员完成出港送机工作;



执行出港送机工作

1.3 航线维修的实施举例

(2) 航线维修过站工作举例

8) 工作完成后，清点并归还工具设备，反馈维修单卡记录给相关部门。



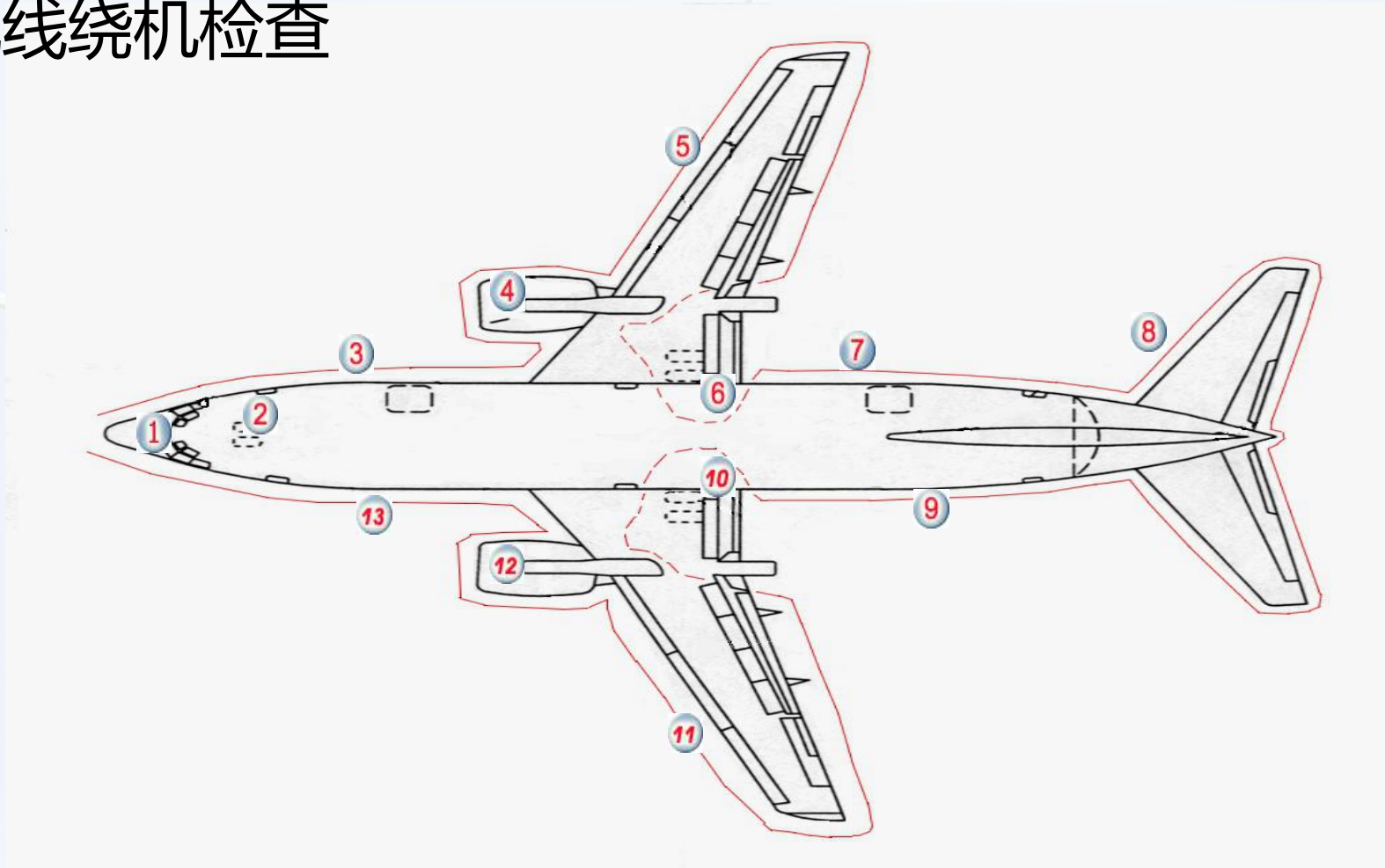
2 航线绕机检查

2.1 航线绕机检查

绕机检查是航空器维修中最常执行的工作之一。绕机检查路线是为提高检查效率、保证检查不漏项而制定的检查顺序。

注意：进行绕机检查时一定要随身携带工卡，做一项签一项，遇到绕机被打断的情况，要退3步检查避免漏项。遇到看不到的地方要推梯子检查，不懂有疑问的地方要问人，不能模棱两可。

2.1 航线绕机检查



不同维修单位、不同航空器型号的检查路线可能不同，上图以某单位波音737-300型飞机的检查路线为例进行介绍。

2.1 航线绕机检查

(1) 航线检查工作单卡和维修工作实施依据文件

CCAR-145 部所述的“工作单卡”和“维修工作实施依据文件”并不是指具体文件的名称，而是指技术文件的类别。**工作单卡是设定并记录工作顺序和步骤的文件，它不必列出维修工作实施方法和标准**，在实际使用中可以称为工作单、工作卡、工作指令、数据记录单等或其组合的工作包；**维修工作实施依据文件是指载明某一具体维修工作实施方法和标准的技术文件**，维修单位可视具体情况根据适航性资料自己制定或直接使用有关适航性资料中已核准其适用性的内容，在实际使用中，维修单位自己制定的文件可以称为施工指南、施工说明、工艺等。

2.1 航线绕机检查

(2) 航线检查工作单卡

航线检查工作单卡一般由航空营运人负责制定，主要依据为航空器制造厂家的客户化工卡手册、维修计划（MPD）、维修方案、维护手册、适航指令、服务通告、服务信函等。营运人制定的工作单卡内容有差异，一般有航前、过站、航后、特殊过站检查工卡。

- | | |
|--|--|
| <p>(5) 检查右起落架各液压管道无变形、磨损、接头松动和漏油现象，硬管无磨损、压痕超标，软管外层无破裂、无隆起，固定卡环无松动现象。</p> <p>(6) 检查 B 系统回油滤堵塞指示器未弹出。</p> <p>(7) 检查 A、B 系统液压油箱上油量表的指针在“RF”和“F”之间。</p> <p>(8) 检查主轮舱内各可见的操纵钢索无断丝、断股现象。</p> <p>(9) 检查主轮舱内的照明灯外观正常且灯罩无破裂。</p> <p>(10) 清洁右主起落架放下锁好标志。</p> | |
|--|--|

绕机检查工卡

2.1 航线绕机检查

(3) 维修工作实施依据文件

通常，营运人或维修单位会制定与航前、短停和航后维修检查工作单相对应的维修工作实施依据文件。依据文件会给出检查标准和依据的手册相关章节。

油液渗漏标准	图示区		
项目描述: 1. 液压系统渗漏标准	检查标准:		
依据: AMM29-00-00	部件	正常操作渗漏标准[1]	放行渗漏标准[1]
	1. 管路接头[2]	无渗漏[3] [4]	无渗漏[3] [4]
	2. 快卸接头封严	10 分钟 1 滴	10 分钟 1 滴
	3. 静封严[5]	10 分钟 1 滴	由工作者决定
	A. 主起落架减摆器[6]	1 分钟 1 滴	1 分钟 1 滴
	4. 动封严[7]		
	A. EDP	1 分钟 30 滴	1 分钟 60 滴
	B. EMDP		
	(1) ABEX/PARKER	1 分钟 10 滴	1 分钟 20 滴
	(2) Vickers	1 分钟 20 滴	1 分钟 30 滴
	(3) Vickers Standby Pump	1 分钟 10 滴	1 分钟 20 滴(如果可能在第一次发生时排除该故障)
	C. PTU	1 分钟 10 滴	1 分钟 20 滴
	D. 其它动封严[8](静止时, 任何压力下)	10 分钟 1 滴(无需修理)	1 分钟 30 滴(如果可能在第一次发生时排除该故障)
	E. 其它动封严(运动时) [8]	每转动 1 圈 1 滴	每转动 1 圈 1 滴
	5. 刹车组件	无渗漏	未刹车时 1 分钟 1 滴; 刹住刹车时 1 分钟 5 滴
<p>[1] 1 立方厘米大约有 20 滴, 1 加仑大约有 75600 滴。</p> <p>[2] 确保接头被拧紧到正确力矩。</p> <p>[3] 渗漏定义为擦干净后一段时间内有油液再次从接头组件(包括接头-管路连接部分)渗出 (见[4])。连接部分定义为包括接头外壳 (fitting envelope) 向外一个管路直径距离的部分, 管路外壳是从自由母管材料 (free parent tube material) 到自由母管材料或轴衬 (boss) 的范围。</p> <p>[4] 装配结合处的油液不是总被认为是渗漏情况。例如, 一个装配结合点可能由于以下情况出现潮湿的情况: (a) 残留的组件润滑剂 (MCS352); (b) 之前有渗漏的部件, 在更换后未对渗漏区域进行彻底清洁所留下的油液, 或者 (c) 之前有渗漏的部件, 在更换后对渗漏区域也进行了适当的清洁, 但随后又在难以接近的部位有残油渗出。</p>			

依据文件



3 航线检查工卡及检查标准

3.1 航线绕机检查

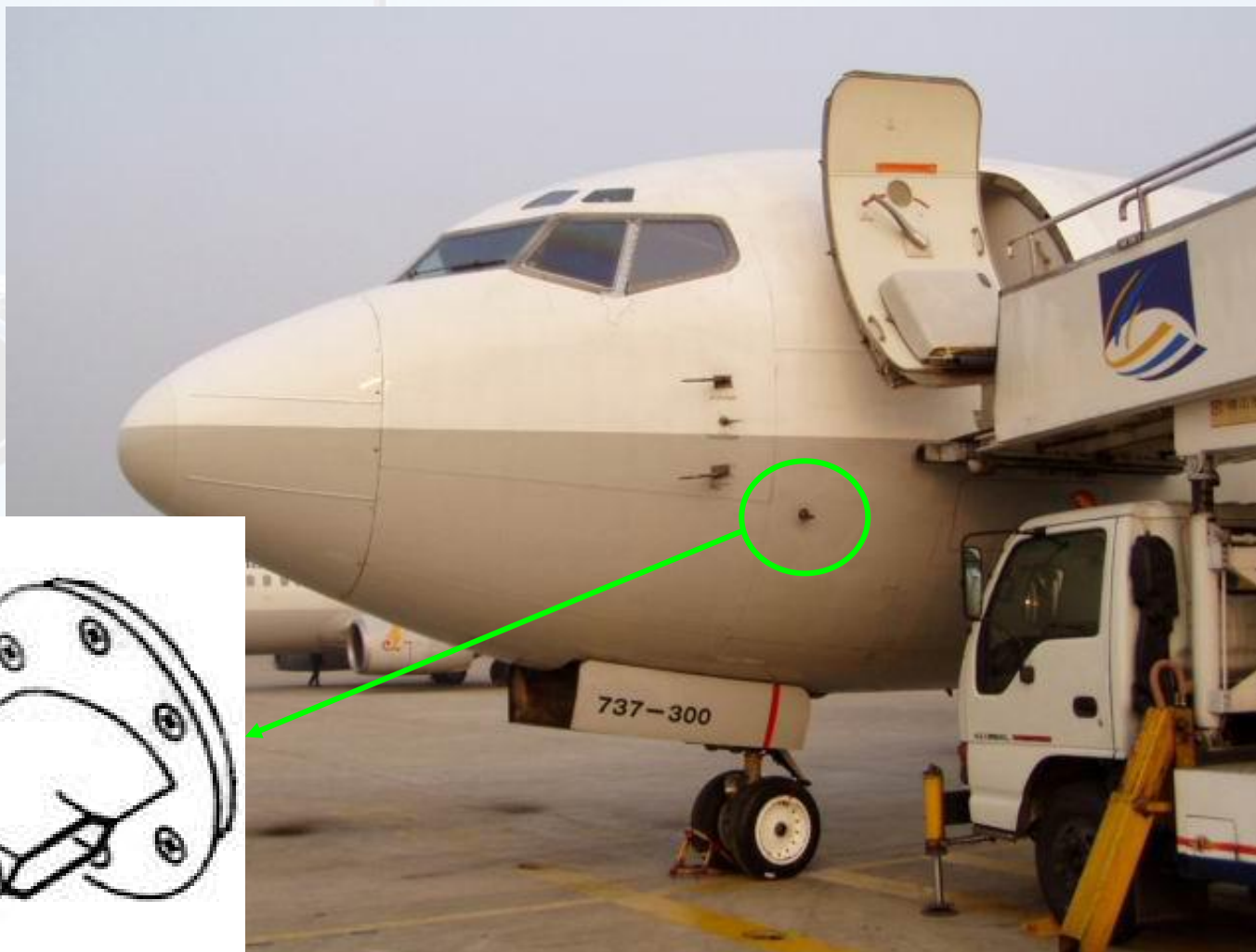
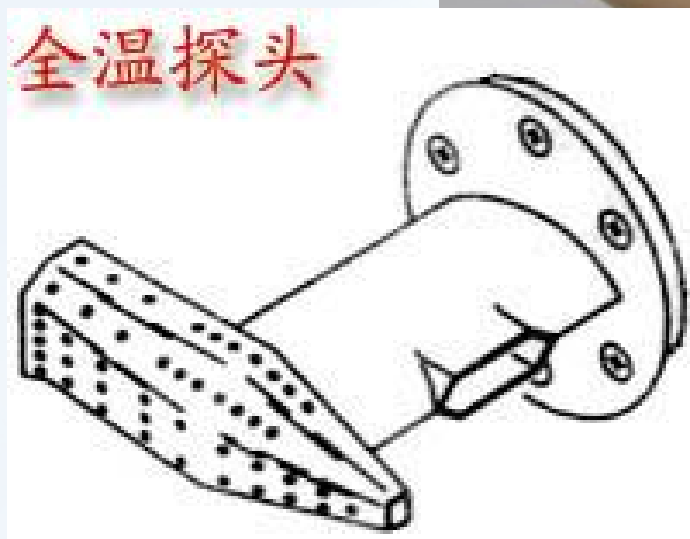
下面以737-300航后绕机为例，介绍一下航线绕机检查。

3.1 航线绕机检查

(1) 机头区域检查 (内容描述)

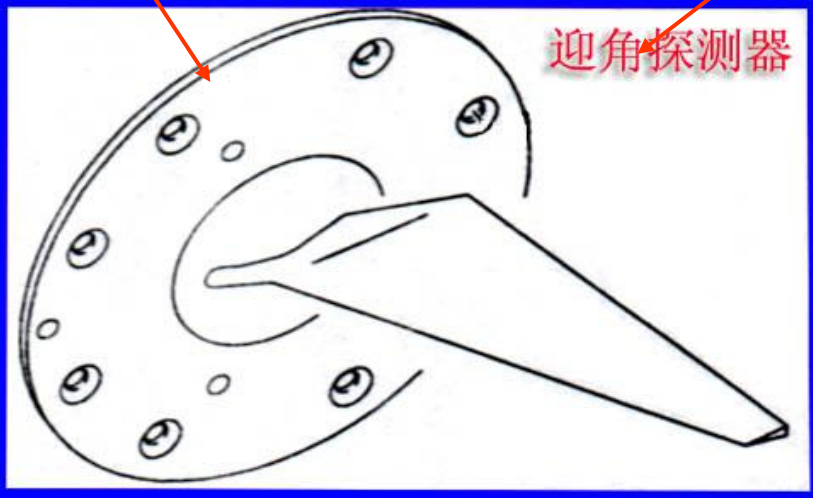
- 确认皮托管无明显损伤、无烧蚀现象。
- 确认全温探头无明显损伤。确认迎角传感器完好。
- 从地面检查雷达罩和机头区域蒙皮有无明显损伤。
- 检查前设备舱门和E/E舱门状态良好，关闭并锁好。

检查全温探头无明显损伤，确认迎角传感器良好。



B737-3/400航后 一机头区域检查 (1)

检查左右迎角探测器完好，叶片角度正常。



从地面检查雷达罩和机头区域有无明显损伤。

雷达罩



在检查时应注意
有无雷击现象

检查前设备舱门和E/E舱门状态良好，关闭并锁好。



E/E舱门



前设备舱门



注意：只有当两个舱门都关好以后，
驾驶舱P5板上的设备舱门警告灯才
会灭。

3.1 航线绕机检查

(2) 前起落架及前轮舱区域 (内容描述)

- 检查起落架和舱门
- 检查机轮
- 检查镜面和减震支柱高度
- 清洁减震支柱镜面
- 检查起落架和轮舱内液压管路和部件。
- 检查前轮转弯操纵钢索。
- 检查前轮收上刹车片的磨损情况。
- 检查滑行灯罩和电插头。

检查前起落架和起落架门外部区域应无异常。



前起落架舱门

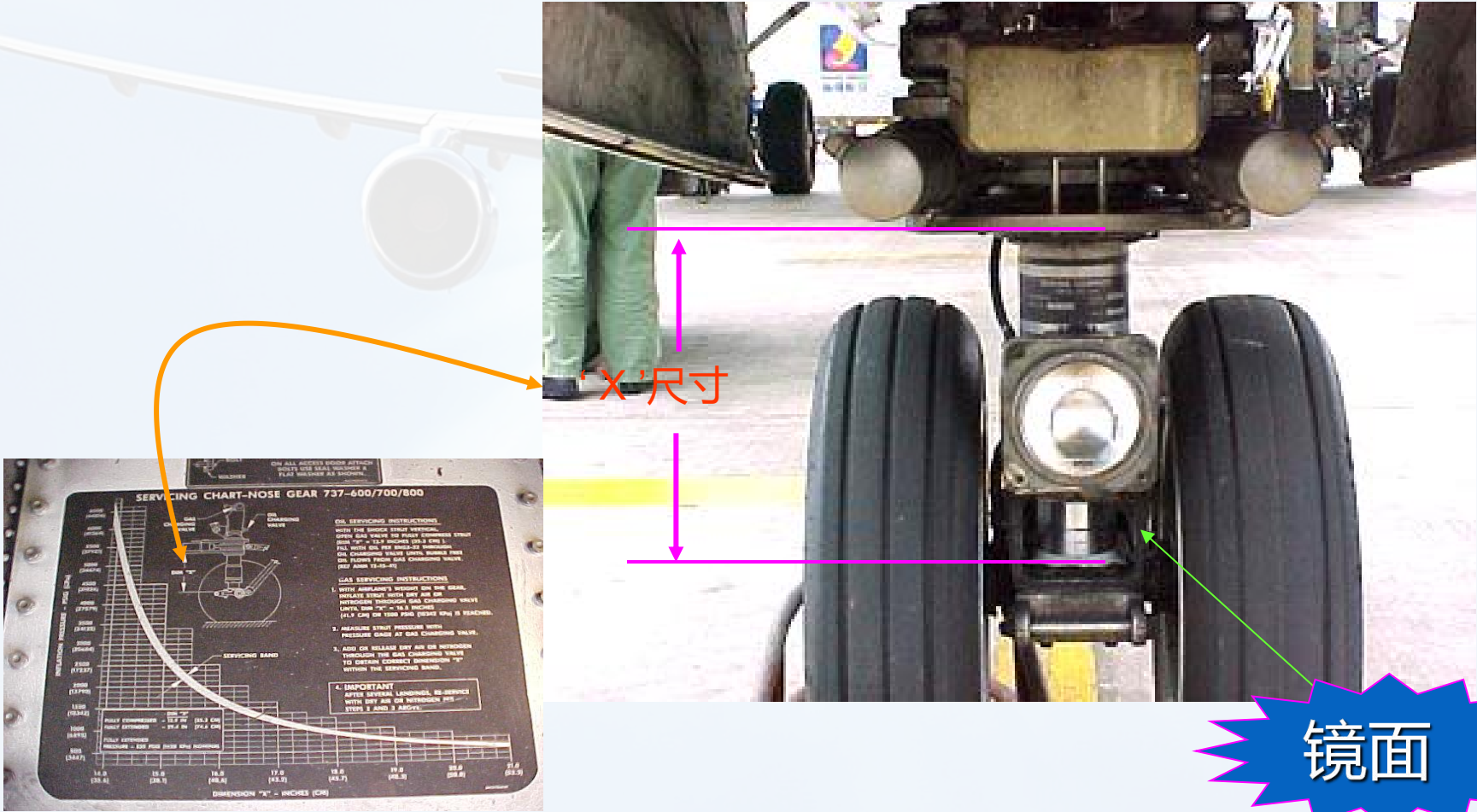
前起落架

检查机轮无划伤、起泡、切口、断裂、磨损超标，无气门嘴保护螺帽丢失、无易溶塞熔化等异常现象。轮毂无明显损伤。



B737-3/400航后 —前起落架及前轮舱检查 (2)

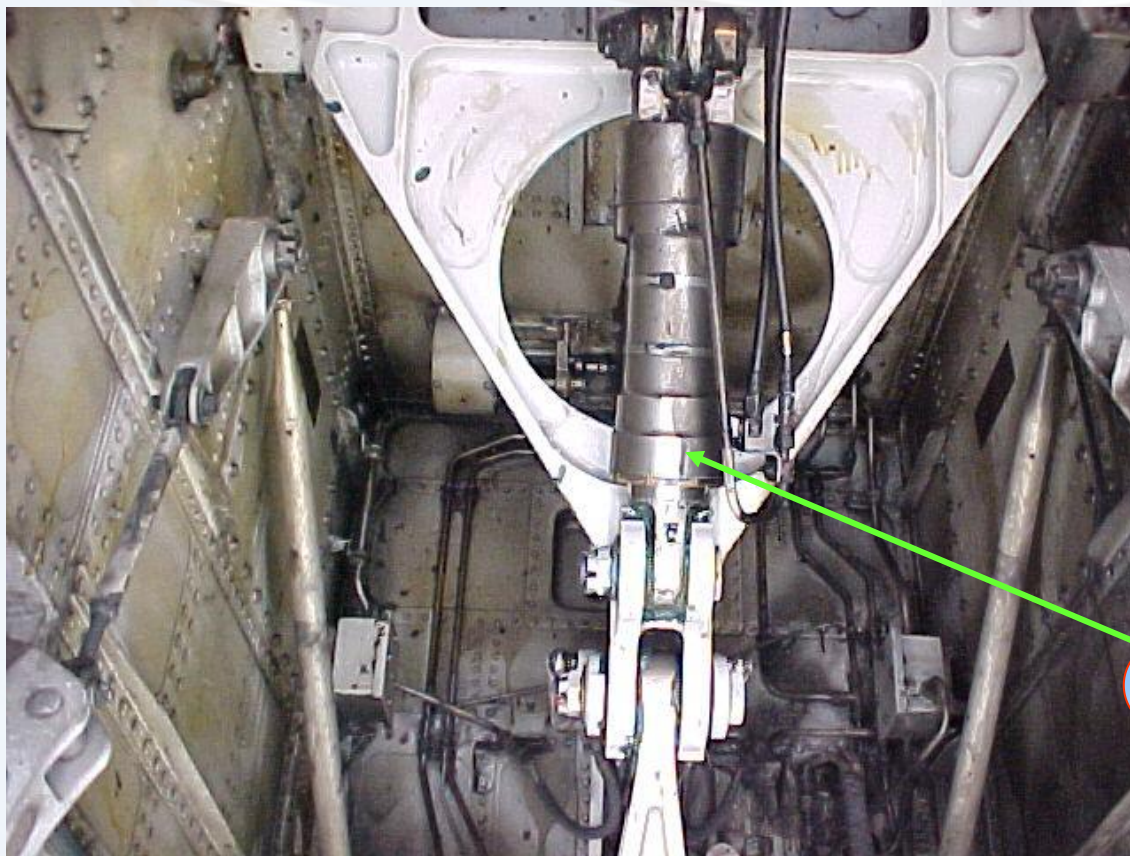
检查前起落架的减震支柱X尺寸伸出量在正常范围内（空机时 $X \geq 16.5$ 英寸），内筒镜面无油液渗漏、无压缩到底痕迹。



'X'尺寸

镜面

检查轮舱内各液压管道无变形、磨损、接头松动和漏油现象，硬管无磨损、压痕超标，软管外层无破裂、无隆起，固定卡环无松动现象。



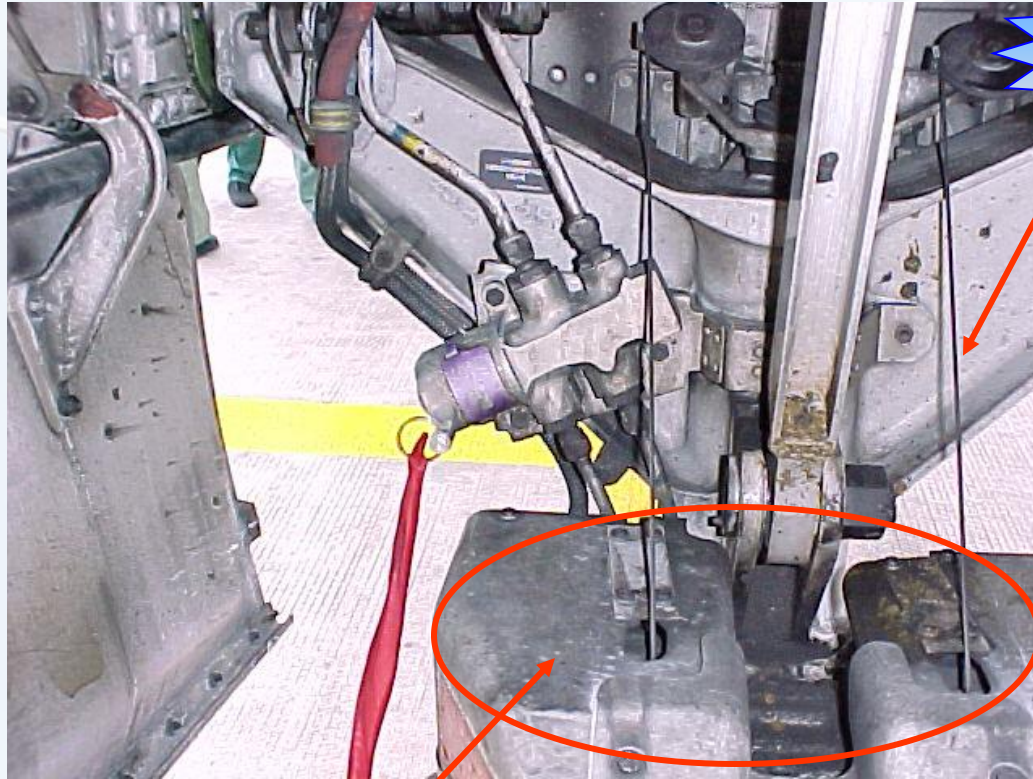
检查舱门应无撞伤等损坏，舱门机构状况良好，润滑良好。

舱门机构



舱门

检查前轮转弯操纵钢索无断丝、断股现象。



钢索



前轮转弯机构

转弯计量活门和转弯作动器均在保护盖下面

检查前轮转弯计量活门和收放作动器无渗漏。计量活门盖板快卸螺钉无脱落或丢失。

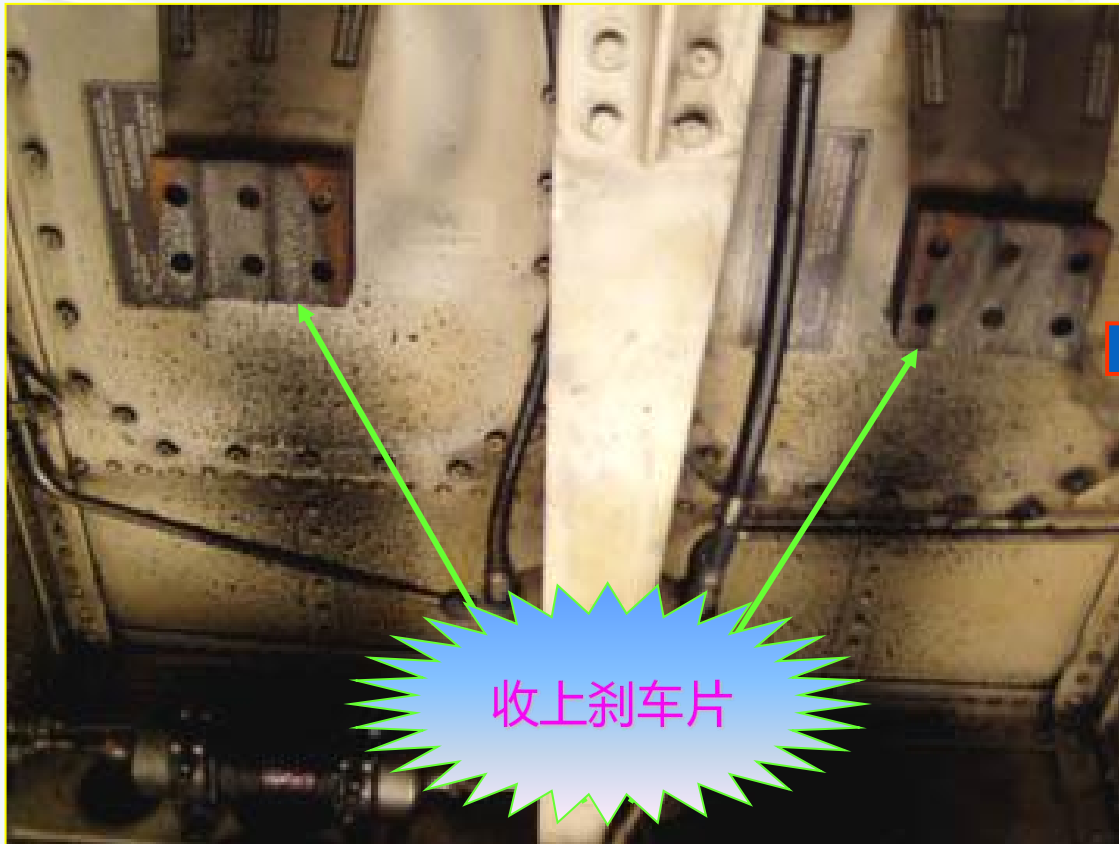


转弯作动筒

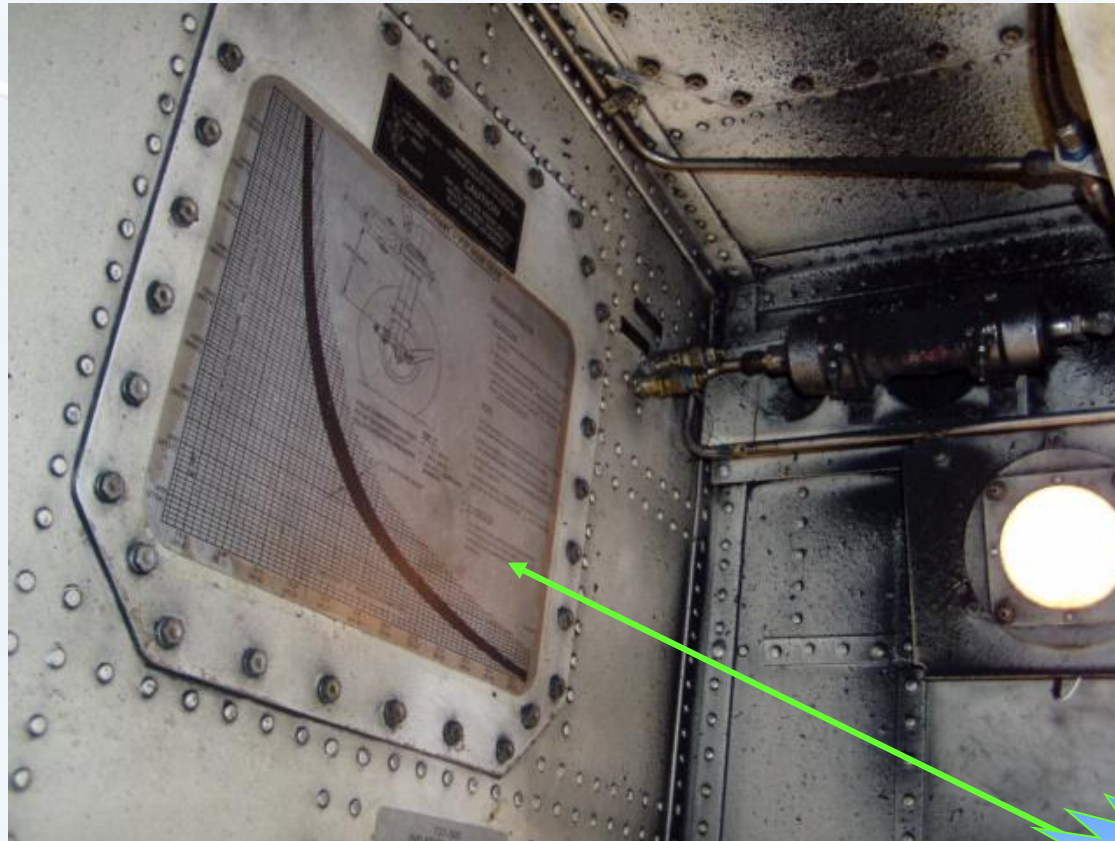


转弯计量活门
(在防护盖里面)

检查机轮收上刹车片，磨损未超标（若与固定螺栓平齐则换），左右两边的刹车片磨损应基本一致。



检查前起落架减震支柱的勤务曲线标牌在位且完好。



勤务曲线
标牌

检查前轮舱区域的蒙皮有无皱褶。



检查滑行灯的灯罩正常无破裂，前轮舱照明灯工作正常且灯罩无破裂。



滑行灯

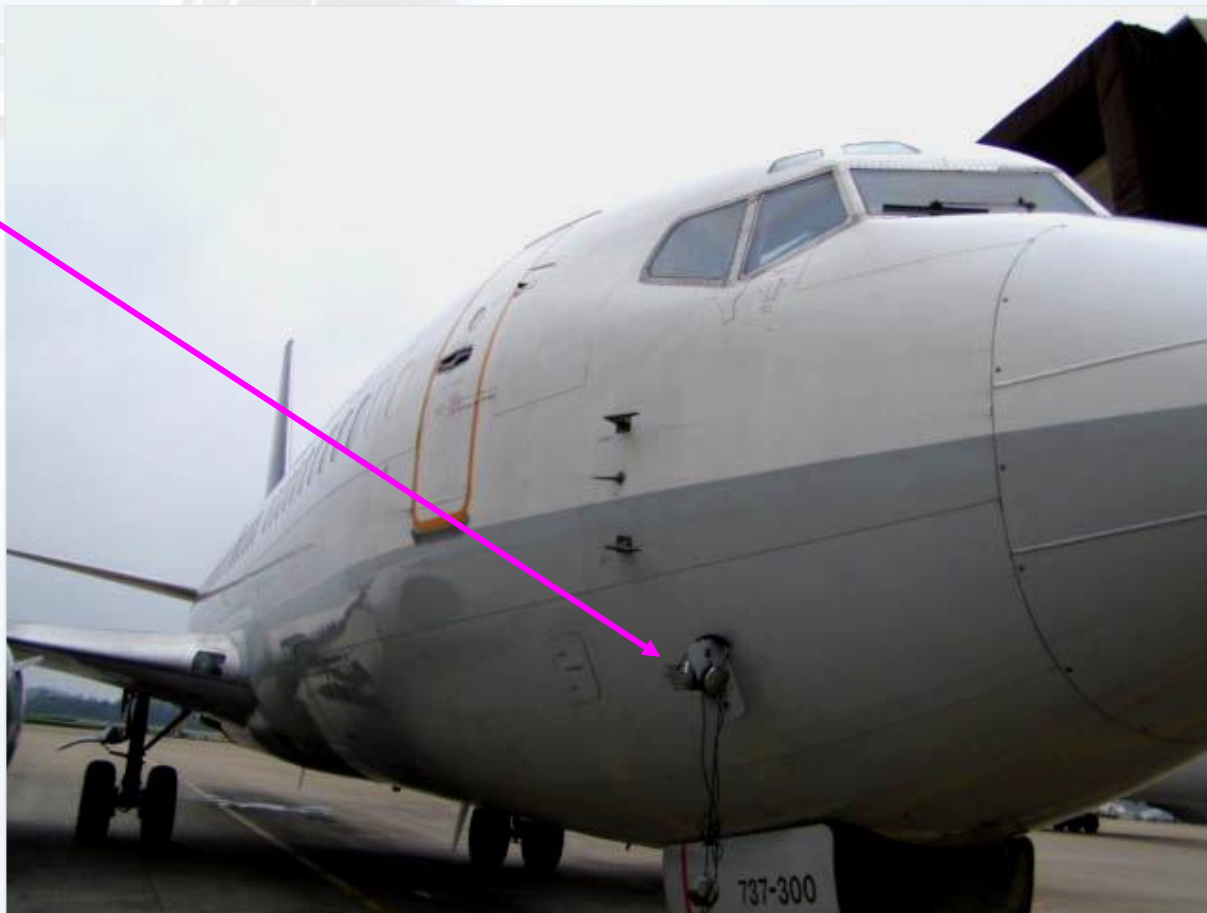
3.1 航线绕机检查

(3) 右侧前段机身区域检查区域检查（内容描述）

- 检查外部电源面板的状况
- 确认前厕所勤务口盖及周围区域无渗漏痕迹，口盖盖上并锁好。
- 检查勤务门外部区域有无明显损伤。
- 确认机组氧气热释片（绿色）在位。
- 从地面检查机身蒙皮外表。
- 从地面检查客舱玻璃和翼上应急门。
- 检查右备用静压孔
- 检查货舱。
- 检查冲压空气进口和出口
- 确认空调舱门。
- 检查固定着陆灯、转弯灯、机翼照明灯的灯罩。
- 检查机身下部防撞灯的灯罩。
- 检查飞机的导航/通讯系统各天线无丢失和损坏。

检查外电源插座盖板完好，插座及插钉正常。如正在使用外部电源，确认灯指示正常，撤去外部电源后，确认盖板已盖好。

电源勤务盖板



检查前厕所勤务口盖应盖好，锁扣良好，无水渗漏。

前厕所勤务口盖
(注意检查有无蓝色液体)



检查前勤务门外部区域无明显损伤，门应牢固锁好，没有夹住外来物。

前勤务门



重点：手柄之否在正确位置，舱门的拦绳是否被门夹住。

检查机组氧气热释片在位 (绿色)。



绿色热释片

检查右侧前段机身的蒙皮外表正常，无掉漆、划伤、隆起等损伤超标。



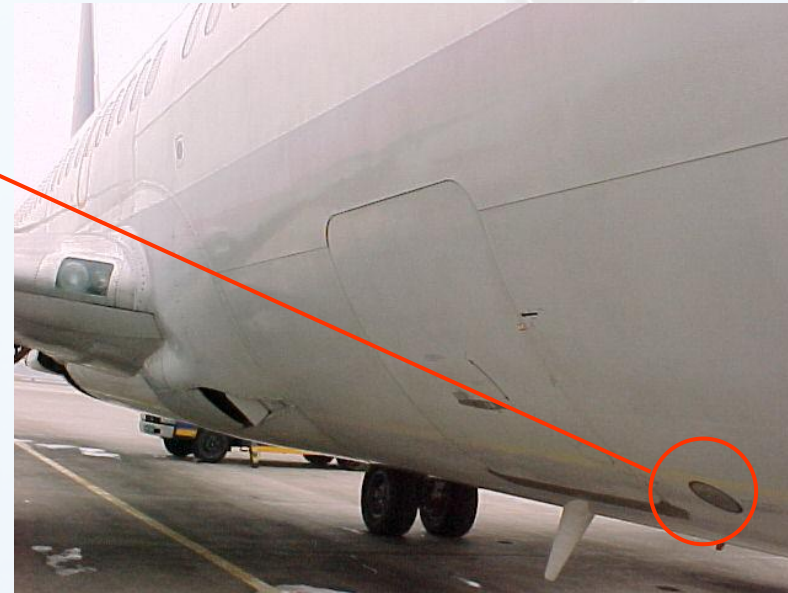
右侧机身
蒙皮

检查右侧前段客舱玻璃，翼上应急门在位、无损伤。



注意：送飞机时的外部检查应重点注意翼上应急门是否关好。

检查右备用静压口无堵塞，周围镜面干净且无明显划伤。



检查前货舱门操纵灵活，可牢固锁好，拉绳状态良好，货舱地板、侧壁、前后壁板状态良好，货舱门及其封严、隔离网、系留装置及小型货网无损伤。灯光照明系统正常，灯罩完整无破裂。



前货舱门

检查右冲压进气门折流门应伸出，调节板在位，冲压空气进口无外来物。检查右冲压出气口通畅、无外来物。

冲压空气
进气门



冲压出气口



检查右空调舱门外表正常，锁扣良好。



检查右侧的固定着陆灯、机翼照明灯的灯罩正常无破裂。



固定着陆灯

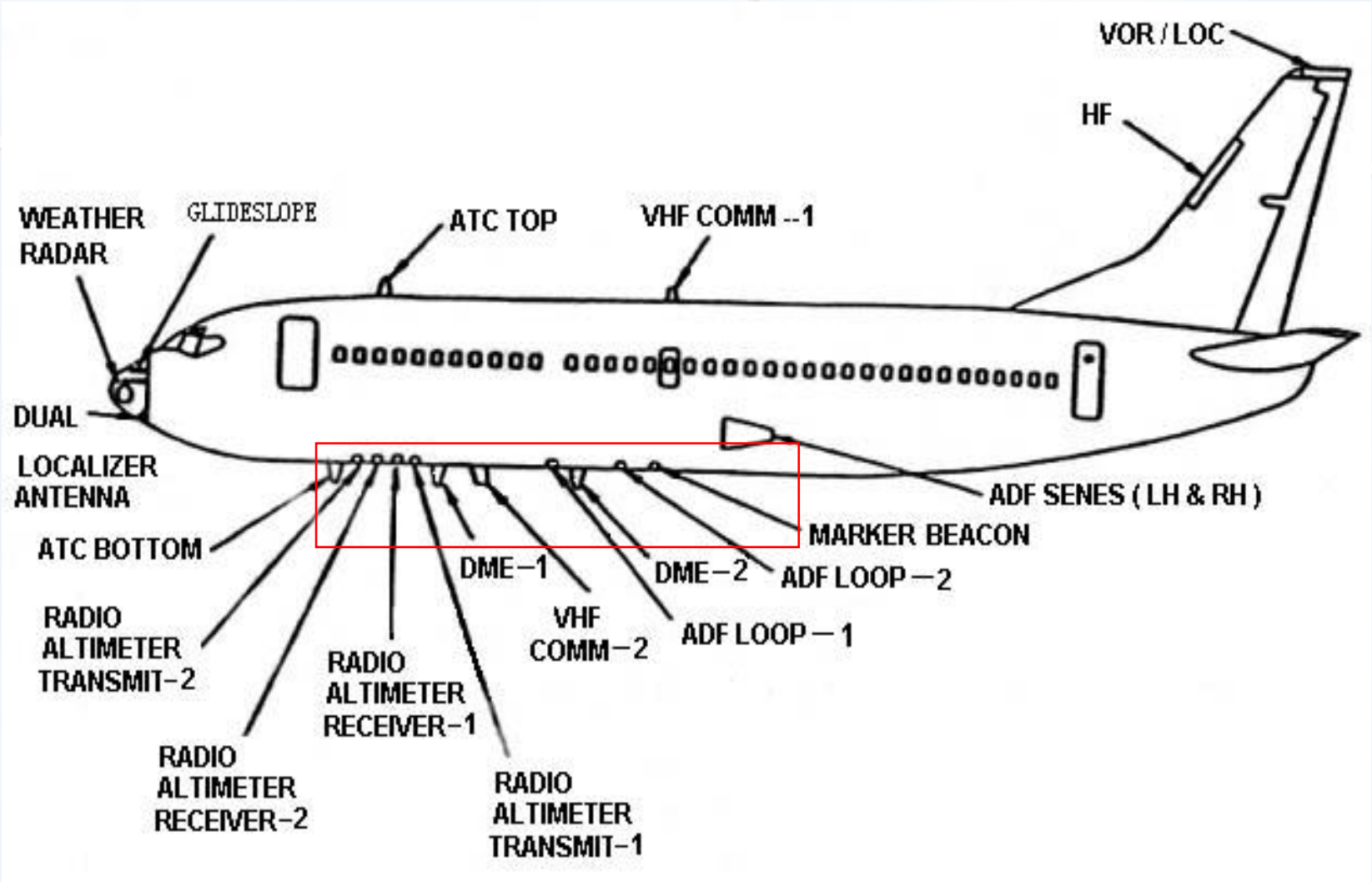
机翼照明灯

检查机身下部的防撞灯的灯罩正常无破裂。



防撞灯

检查飞机的导航/通讯系统各天线无丢失和损坏。



3.1 航线绕机检查

(4A) 发动机左侧区域（内容描述）

- 确认吊架左侧各工作盖板盖好，紧固件在位。
- 检查风扇整流罩上的涡流控制器是否在位、完好。
- 确认左侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、明显掉漆、划伤、损伤，各标记清晰。
- 打开CSD接近盖板，确认CSD滑油量在规定的范围内，不足则补加。确认CSD内部油滤压差指示器未弹出。

检查吊架左侧各工作盖板盖好，紧固件状态良好。



检查此处盖板的
安装情况

检查风扇整流罩上的涡流发生器在位、完好。



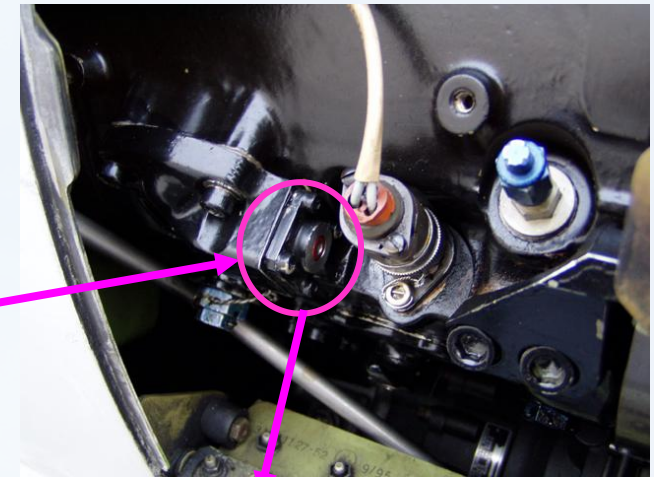
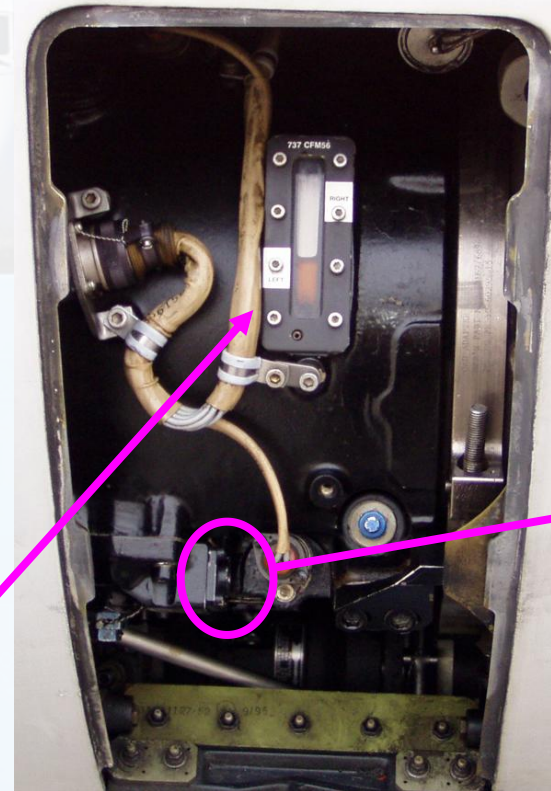
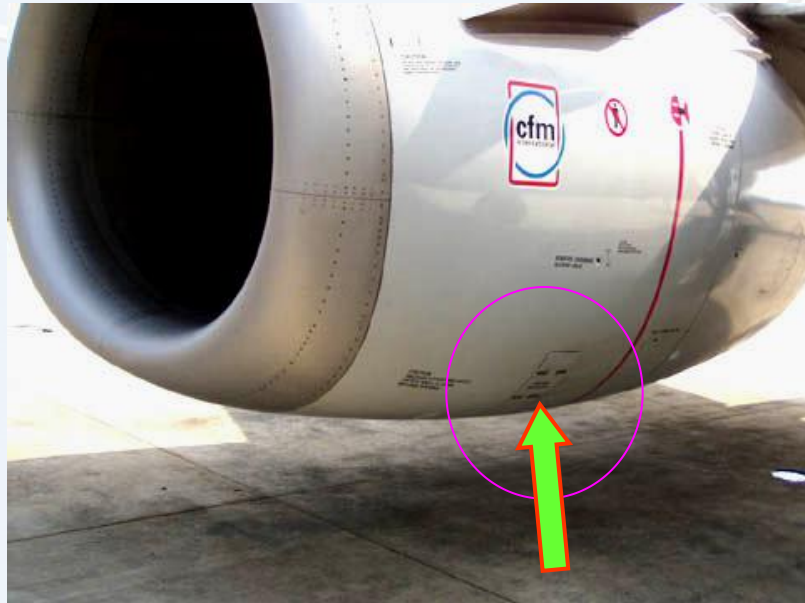
检查左侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、掉漆、划伤、损伤，各标志清晰。



反推整流罩

风扇整流罩

打开CSD接近盖板，检查CSD滑油量在正常范围内，不足则勤务。检查CSD内部油滤压差指示器未弹出。



3.1 航线绕机检查

(4B) 进气道区域 (内容描述)

- 确认进气整流罩及进气道无外来物，进气整流罩前缘无明显损伤(划伤、凹坑、刻痕等)。
- 检查进气道消音板有无明显裂纹、脱落、掉块、分层。
- 检查整流锥有无明显裂纹、变形、凹坑等损伤。
- 确认T2和T12温度探头在位，无堵塞和明显损伤。
- 检查风扇叶片有无明显裂纹、刻痕、弯曲、卷边及电弧烧伤。用手转动风扇叶片，应转动自如无卡滞，风扇叶片叶尖与机匣内壁无相磨，叶片阻尼台正常无错位。
- 确认发动机内涵道进口导向叶片、风扇出口导向叶片和风扇框架结构无明显损伤。

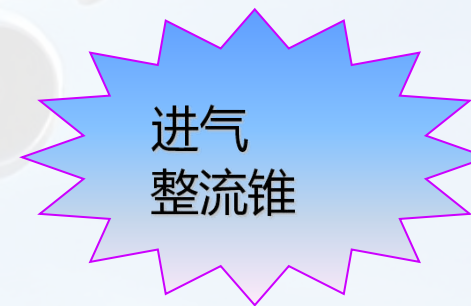
检查进气整流罩及进气道无外来物，进气整流罩前缘无损伤（划伤、凹坑、刻痕等）。



检查进气道处的消音板无裂纹、脱落、掉块、分层。



检查整流锥无裂纹、变形、凹坑等损伤。



检查T2和T12温度探头在位，无堵塞和损伤。



检查风扇叶片无裂纹、刻痕、弯曲、卷边及电弧烧伤，用手转动风扇叶片，应转动自如无卡滞，风扇叶片叶尖与机匣内壁无相磨，叶片阻尼台正常无错位。



风扇叶片

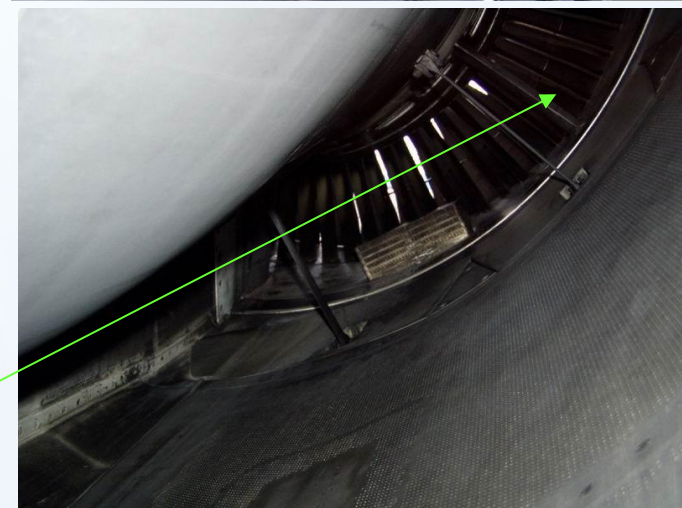


检查发动机内涵道进口导向叶片、风扇出口导向叶片无损伤，
风扇框架结构完好。



内涵道进口导向叶片
(在风扇叶片后面)

风扇出口导向叶片
(从后往前看)



3.1 航线绕机检查

(4C) 发动机右侧区域（内容描述）

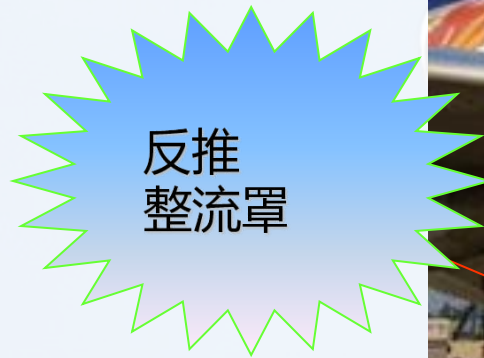
- 确认吊架右侧各工作盖板盖好，紧固件在位。
- 确认发动机右侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、明显掉漆、划伤、损伤，各标记清晰。

检查吊架右侧各工作盖板盖好，紧固件状态良好。



检查此处盖板的
安装情况

检查右侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、掉漆、划伤、损伤，各标志清晰。

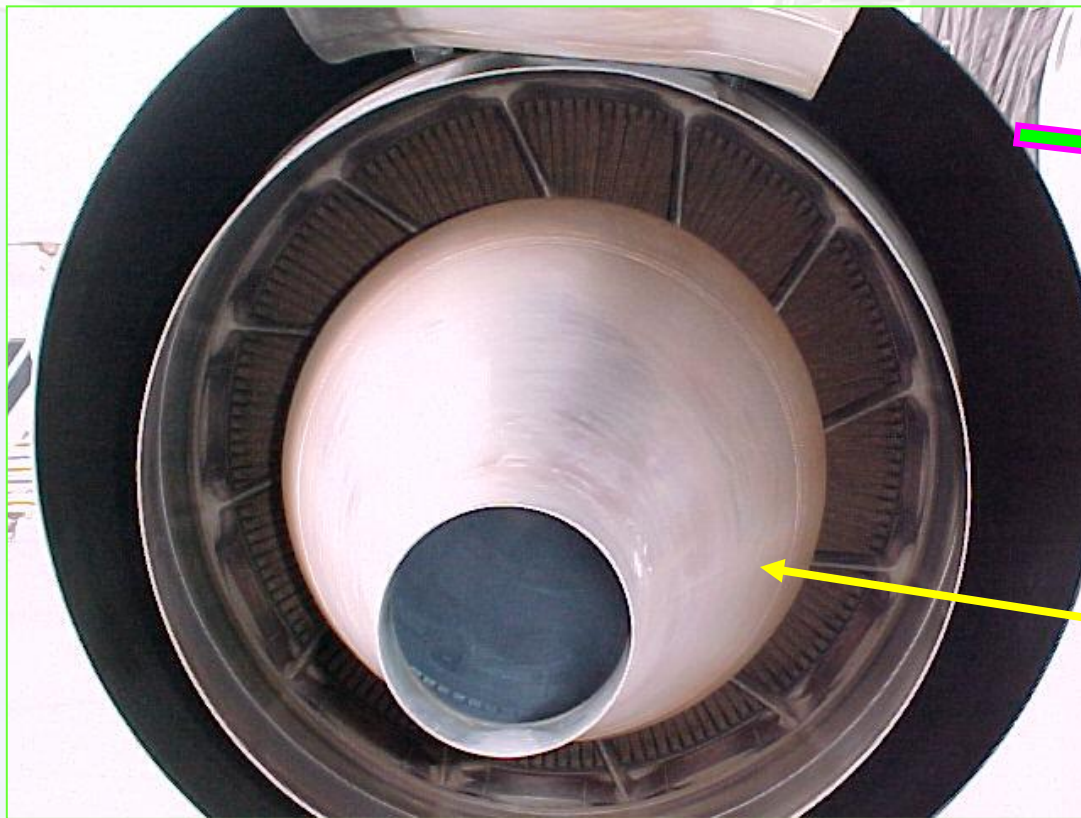


3.1 航线绕机检查

(4D) 发动机尾部区域（内容描述）

- 检查排气尾椎有无明显裂纹、明显损伤，有无金属、滑油沉积现象。
- 检查排气机匣支柱和第4级低压涡轮叶片有无明显裂纹及明显损伤。
- 确认外涵道无异常，整流支柱状态良好，CSD滑油冷却器在位无明显损伤。

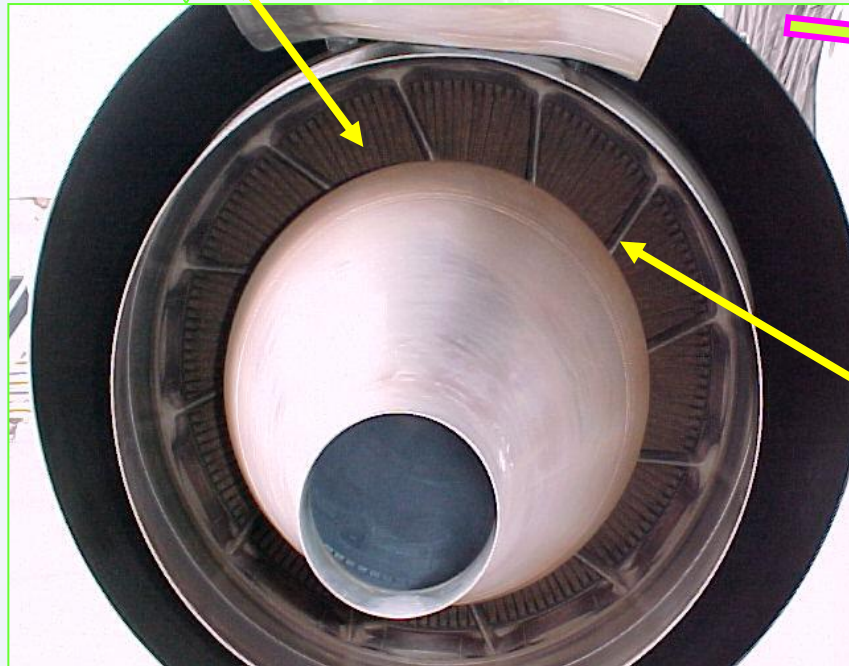
检查排气尾锥无裂纹、明显损伤，无金属、滑油沉积现象。



排气尾锥

检查排气机匣支柱和第4级低压涡轮叶片无裂纹及明显损伤。

低压涡轮叶片



排气机匣支柱

检查外涵道无异常，整流支柱状态良好，CSD滑油冷却器在位正常。



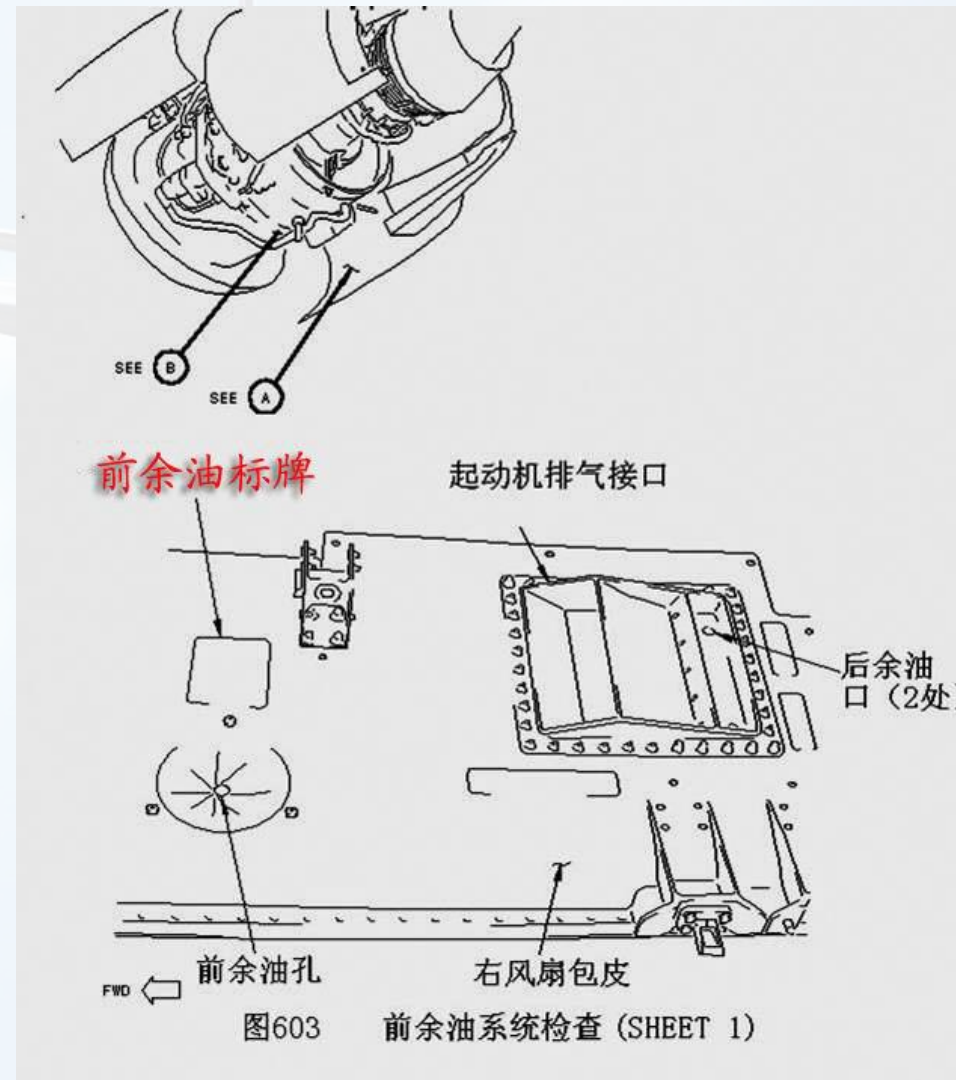
3.1 航线绕机检查

(4E) 发动机底部区域 (内容描述)

- 检查发动机底部有无油液渗漏。
- 确认风扇整流罩和反推整流罩底部的锁扣锁好。

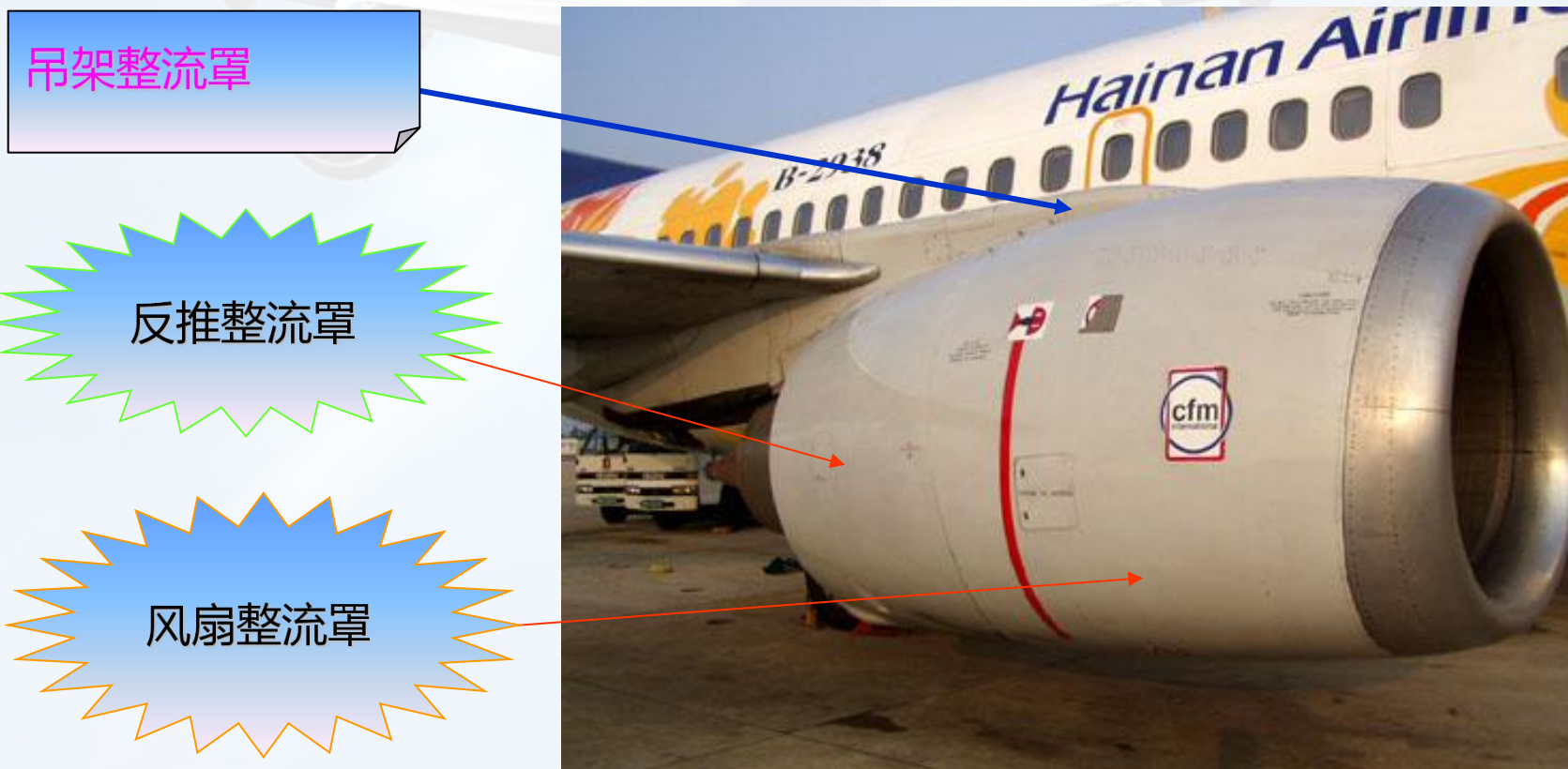
检查各余油口无油液渗漏。

参照MM71-71-00



检查整流罩结合处无油液渗漏，锁扣正常并锁好。

注释：若发动机底部发现滴漏油液，应视情打开风扇整流罩，清除积油，并根据MM71-71-00处理，必要时试车查找漏点。



3.1 航线绕机检查

(5) 右大翼区域检查（内容描述）

- 从地面检查机翼前缘缝翼和前缘襟翼。
- 检查机翼下表面。
- 从地面检查副翼及调整片、后缘襟翼及整流罩。
- 检查可收放着陆灯、航行灯、频闪灯（如果安装）、LOGO灯的灯罩有无破裂。
- 检查右翼端部放电刷（4个）在位、无损坏。
- 检查飞机顶部所有导航/通讯系统的天线

检查右机翼前缘襟翼和缝翼，无损伤和油液渗漏。



检查右机翼下表面无损坏和油液渗漏，油尺在位且状态良好，检查右均压油箱通气口无堵塞、无外来物。



均压油箱
通气口

检查右机翼消焰器释压活门提升阀与大翼下表面平齐，加油站口盖盖上并锁好，周围无油迹。



检查右侧副翼及调整片、扰流板、后缘襟翼和缘襟整流罩无损坏和油液渗漏。

副翼

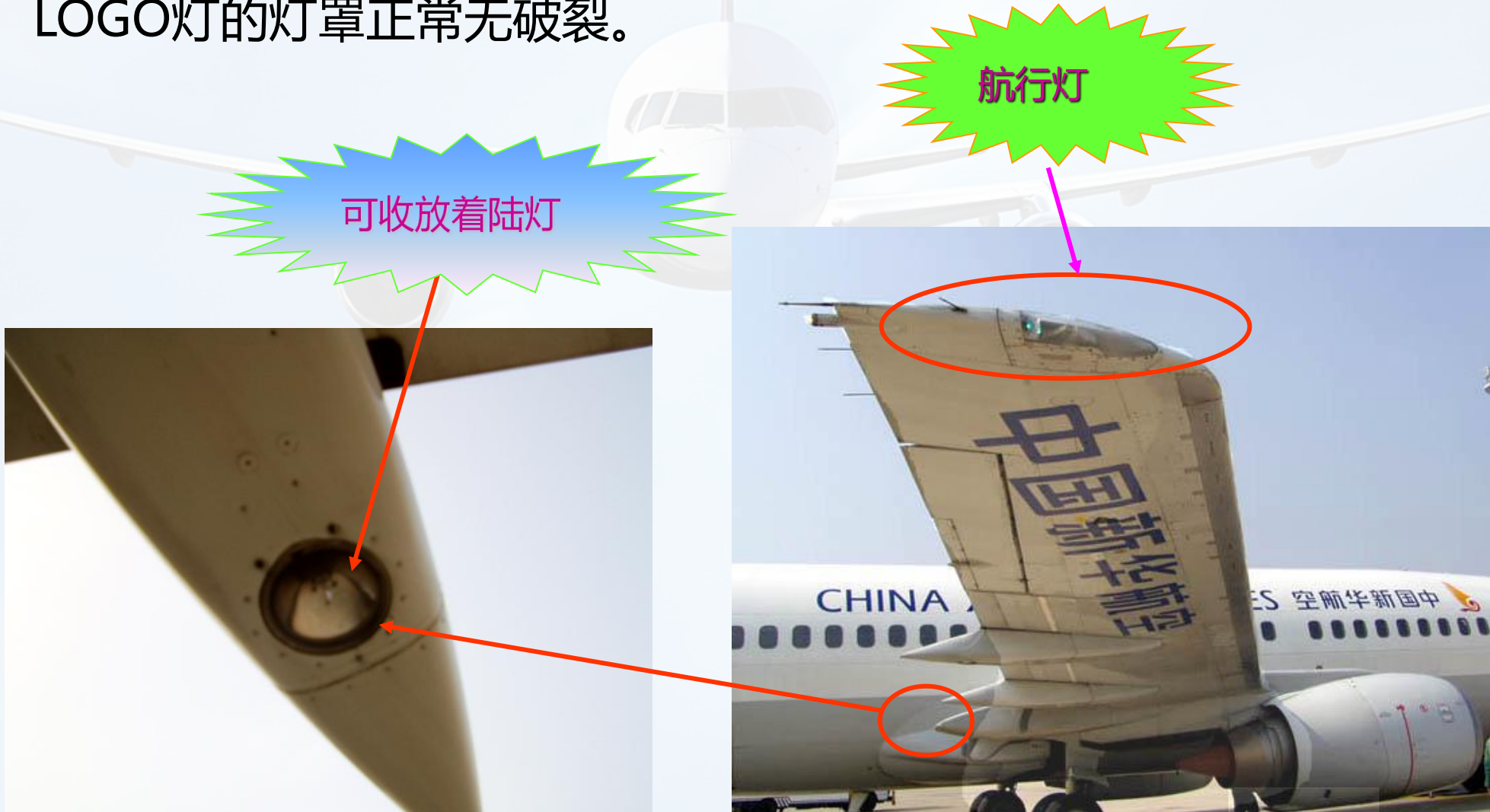
副翼调整片

后缘襟翼

后缘襟整流罩



检查右侧的可收放着陆灯、航行灯（左红右绿尾白）、频闪灯、LOGO灯的灯罩正常无破裂。



检查右翼端部放电刷 (4个) 在位、无损坏。

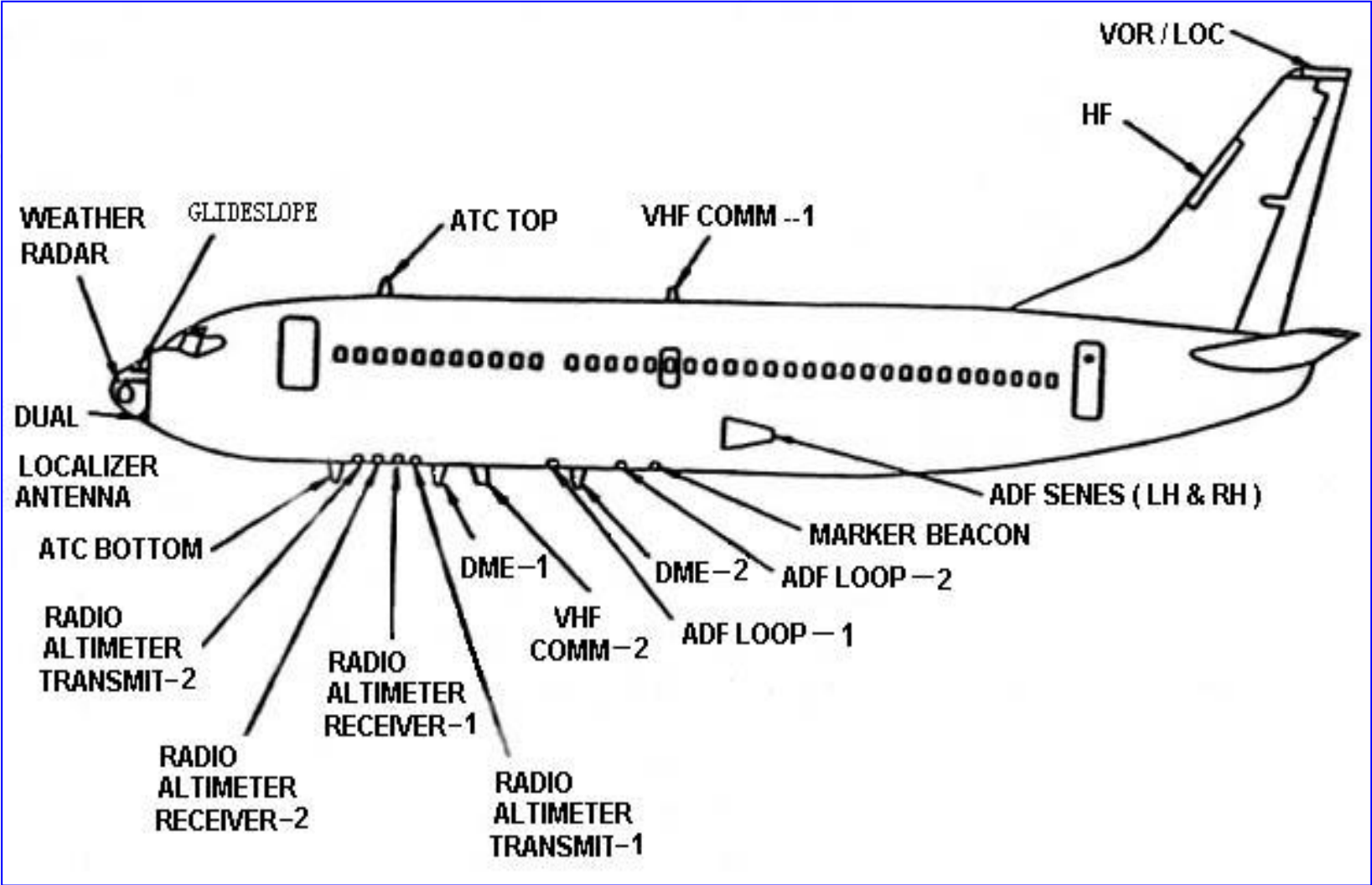
放电刷



应重点检查：

放电刷如果发生了损坏，应注意检查机身的其他区域有无雷击的痕迹。

检查飞机顶部的所有导航/通讯系统的天线在位且外表良好。



3.1 航线绕机检查

(6) 右起落架及右主轮舱（内容描述）

- 检查起落架和起落架门有无明显损伤。
- 检查机轮和刹车
- 确认减震支柱X尺寸正常（空机时 $X \geq 3$ 英寸），内筒镜面无油液渗漏。
- 清洁减震支柱镜面，检查镜面有无明显划伤。
- 检查起落架和轮舱内各液压管路和部件。
- 确认B系统回油滤堵塞指示器未弹出。
- 确认A、B系统液压油箱上油量表的指针在“RF”和“F”之间。
- 检查主轮舱内各可见的操纵钢索。
- 确认主轮舱内的照明灯工作正常且灯罩无破裂。
- 清洁右主起落架放下锁好标志。

给右起落架插好地面安全销并保险好。

安全销



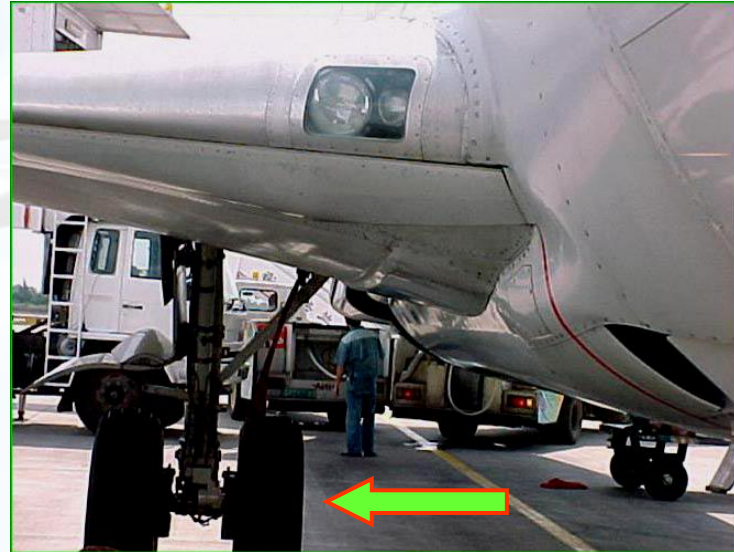
检查右起落架和起落架门外部区域应无异常。



检查机轮无划伤、起泡、切口、断裂、磨损超标，无气门嘴保护螺帽丢失、无易溶塞融化等异常现象。轮毂无明显损伤。



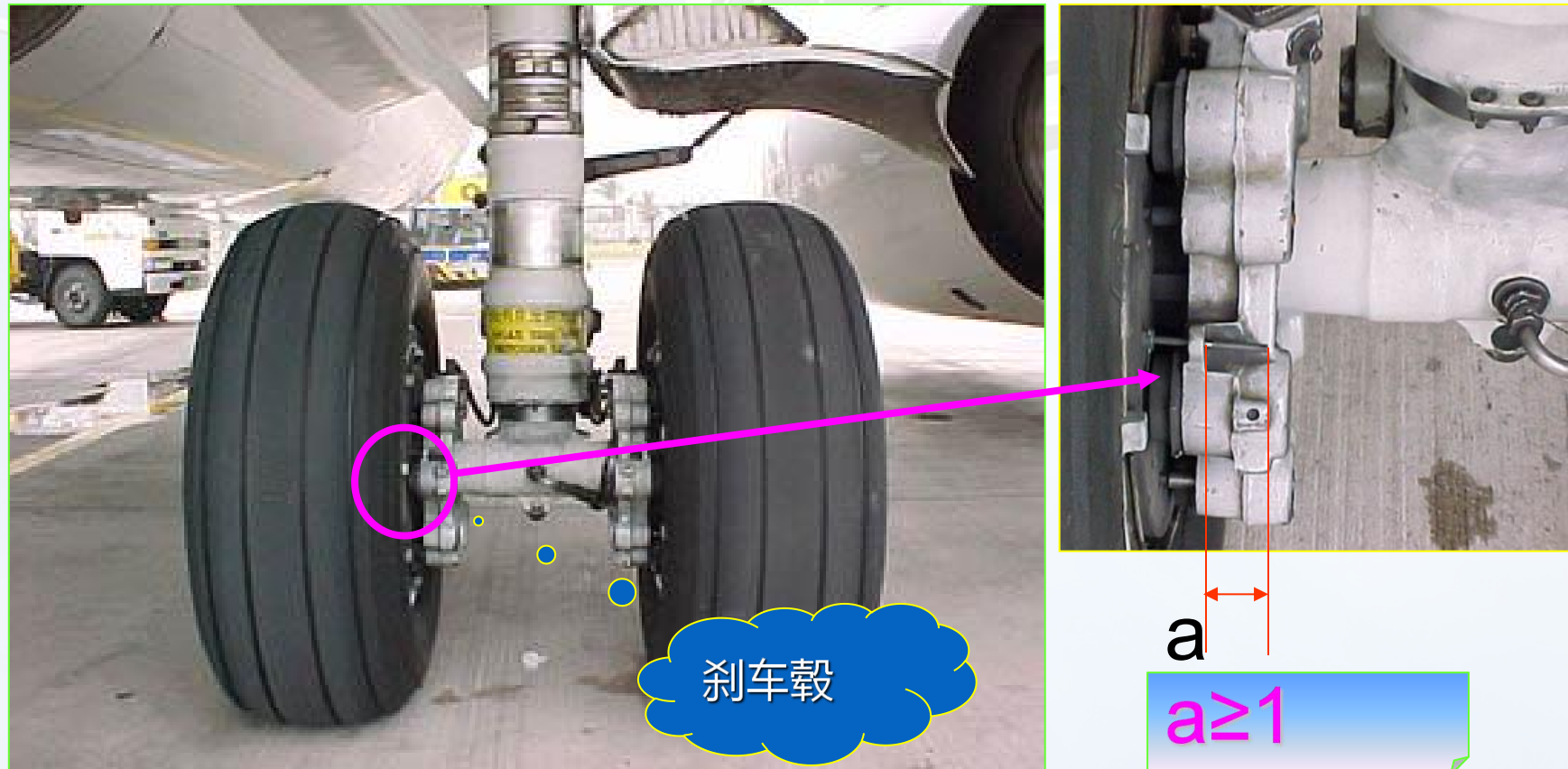
易溶塞



轮毂

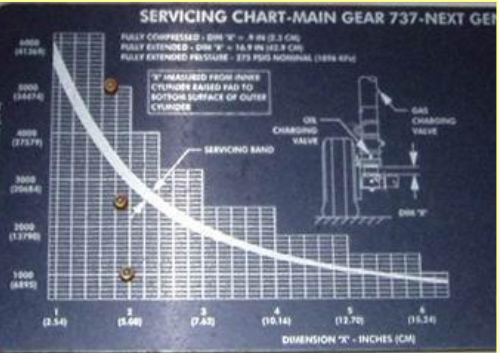
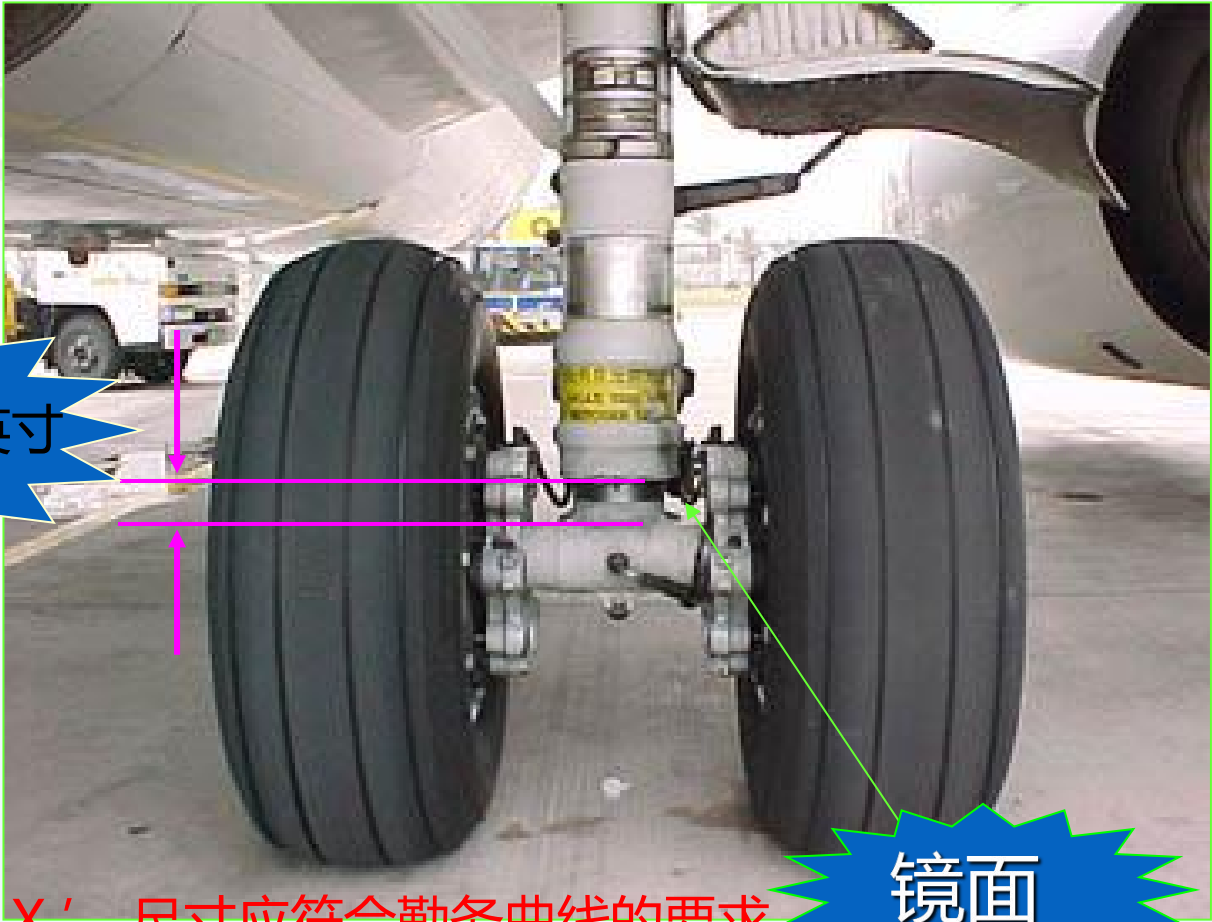
气门嘴

使用停留刹车，检查刹车指示销的最小伸出量不小于或等于1mm，
否则更换相应刹车毂，检查刹车毂安装螺栓状态良好，安装可靠。



检查右起落架的减震支柱X尺寸伸出量在正常范围内（空机时X≥3英寸），内筒镜面无油液渗漏、无压缩到底痕迹。

‘X’尺寸≥3英寸

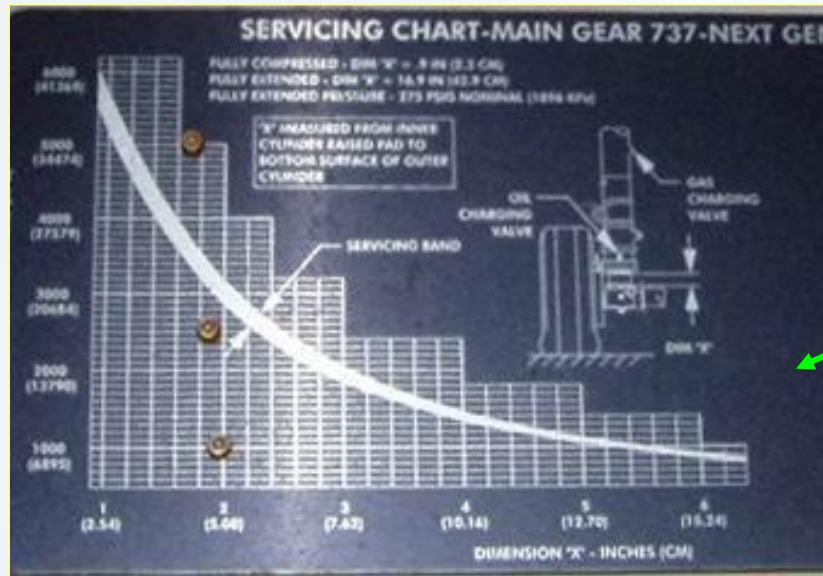
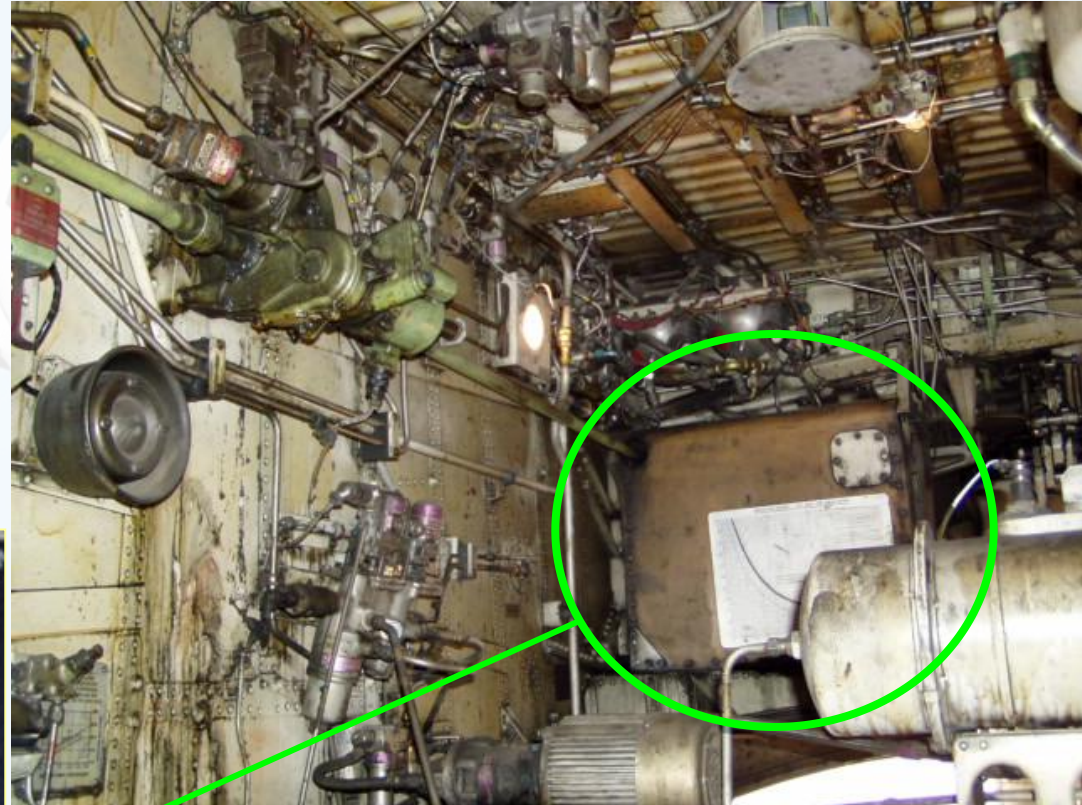


‘X’ 尺寸应符合勤务曲线的要求

镜面

B737-3/400航后 — 右起落架及右主轮舱检查 (6)

起落架的减震支柱的勤务曲线位置。



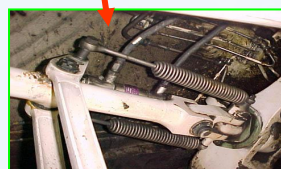
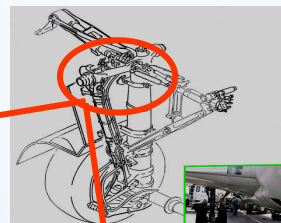
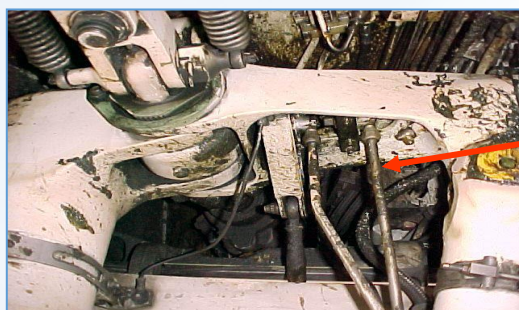
位于左轮舱后壁板的左侧

检查右起落架各液压管道无变形、磨损、接头松动和漏油现象，硬管无磨损、压痕超标，软管外层无破裂、无隆起，固定卡环无松动现象。



刹车软管

注意此处是否有磨损的情况



检查右起落架舱门连杆机构无变形，划伤，关节处润滑良好。



舱门

检查主轮舱内各液压管道无变形、磨损、接头松动和漏油现象，硬管无磨损、压痕超标，软管外层无破裂、无隆起，固定卡环无松动。



检查B系统EMDP泵导线束及液压软管与相邻区域部件没有相互接触或过于接近，夹子无松动。

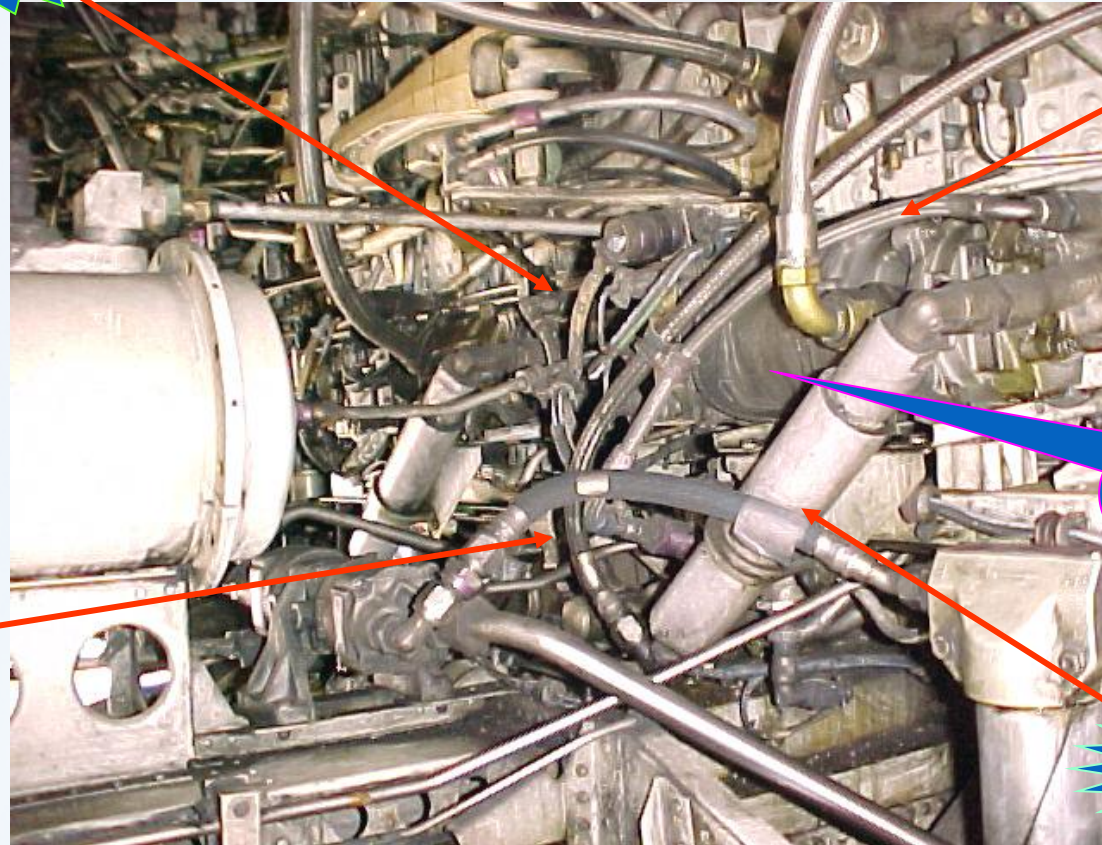
导线束

EMDP壳体
余油软管

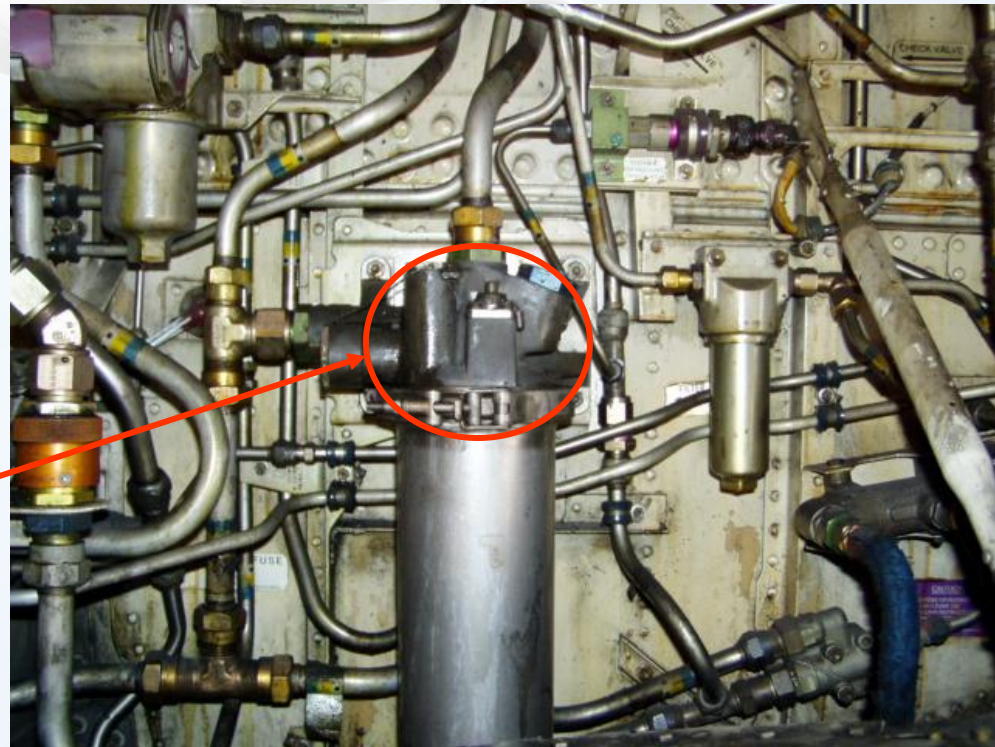
消音器
软管

B系统
EMDP

消音器

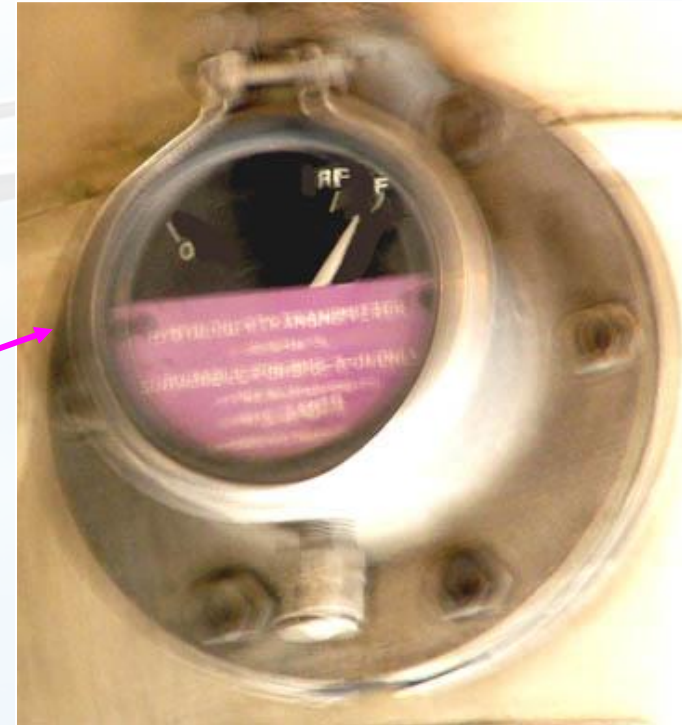
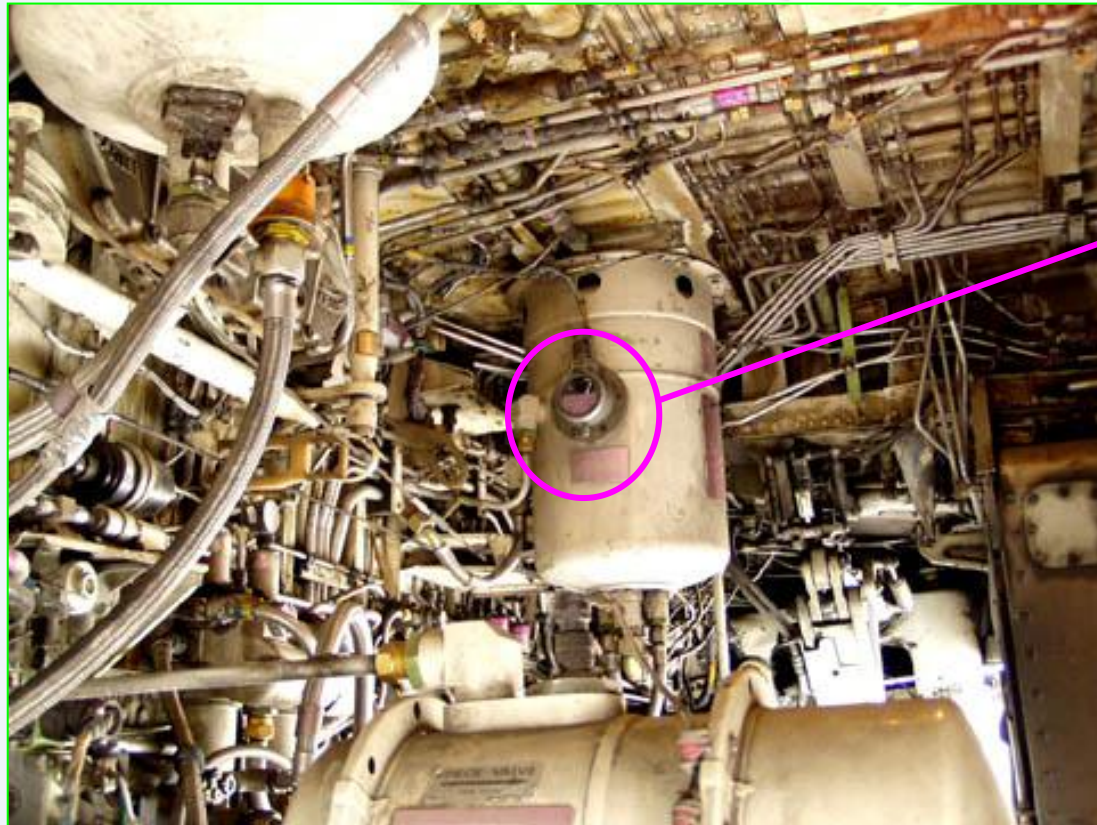


检查B系统回油滤堵塞指示器未弹出。



堵塞指示器

检查液压油箱上油量表的指针应在 “ RF ” 和 “ F ” 之间。



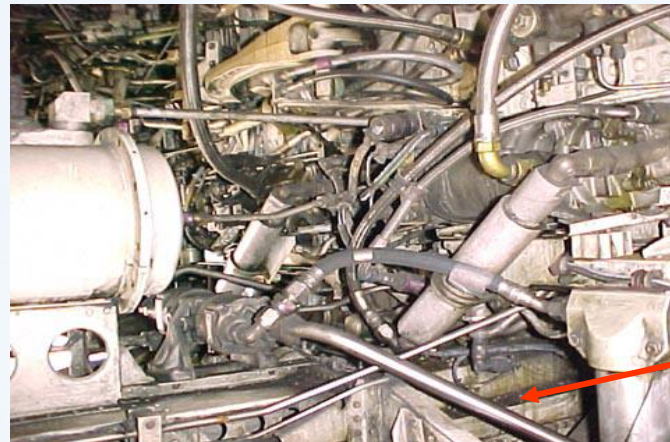
检查右侧主轮舱前后壁板、顶板及龙骨梁上各可见液压部件无液
压油渗漏及明显损伤。

右主轮舱
后壁板



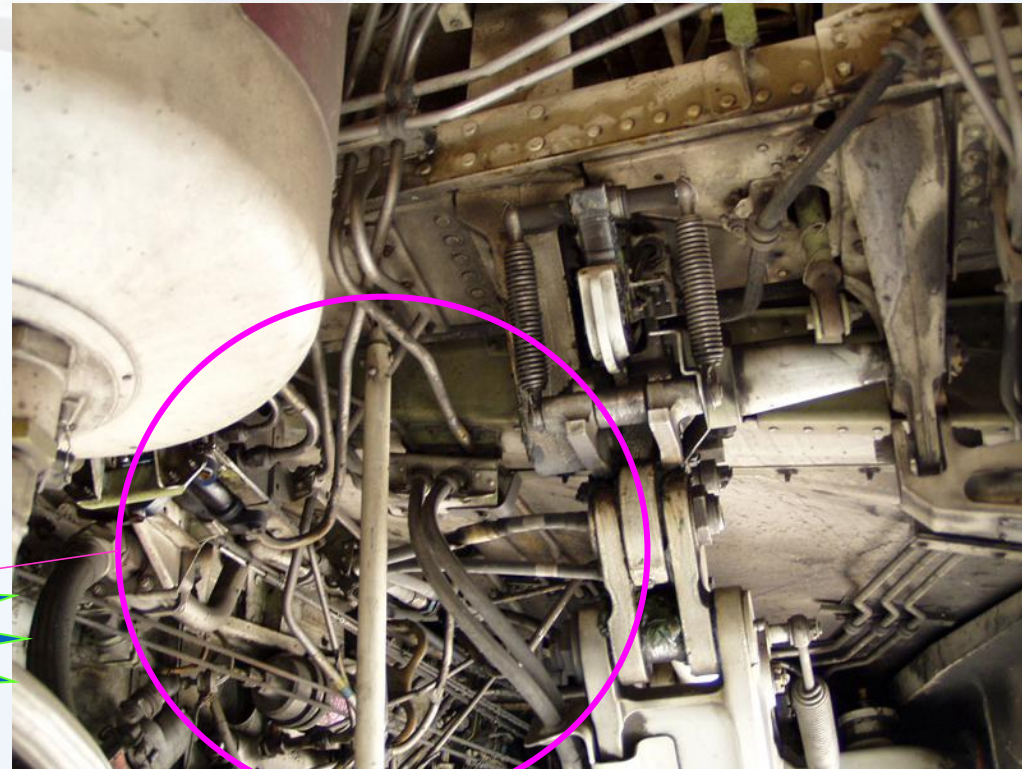
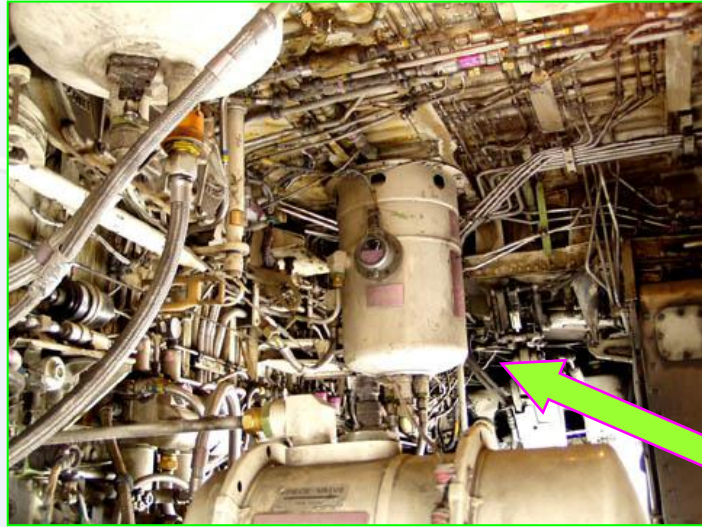
前壁板

顶板



龙骨梁

检查右主轮舱内各操纵钢索无断丝、断股现象。



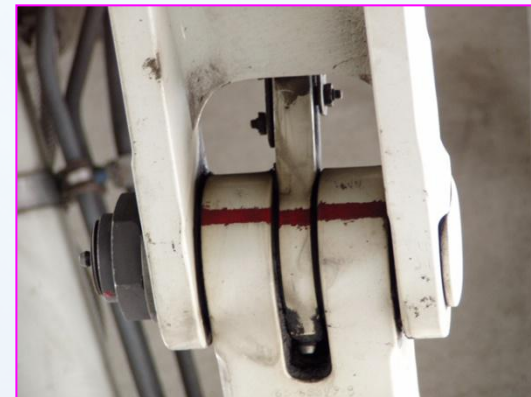
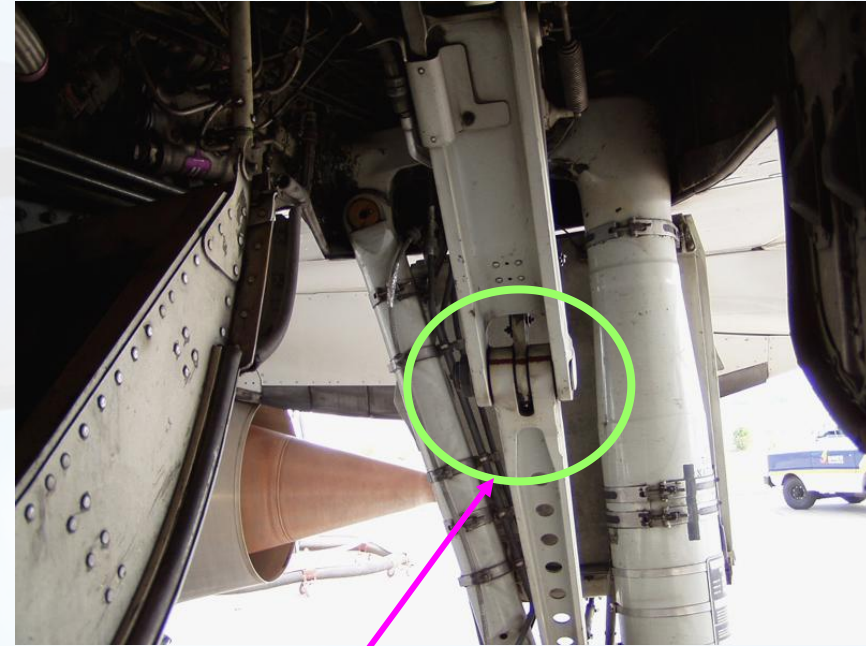
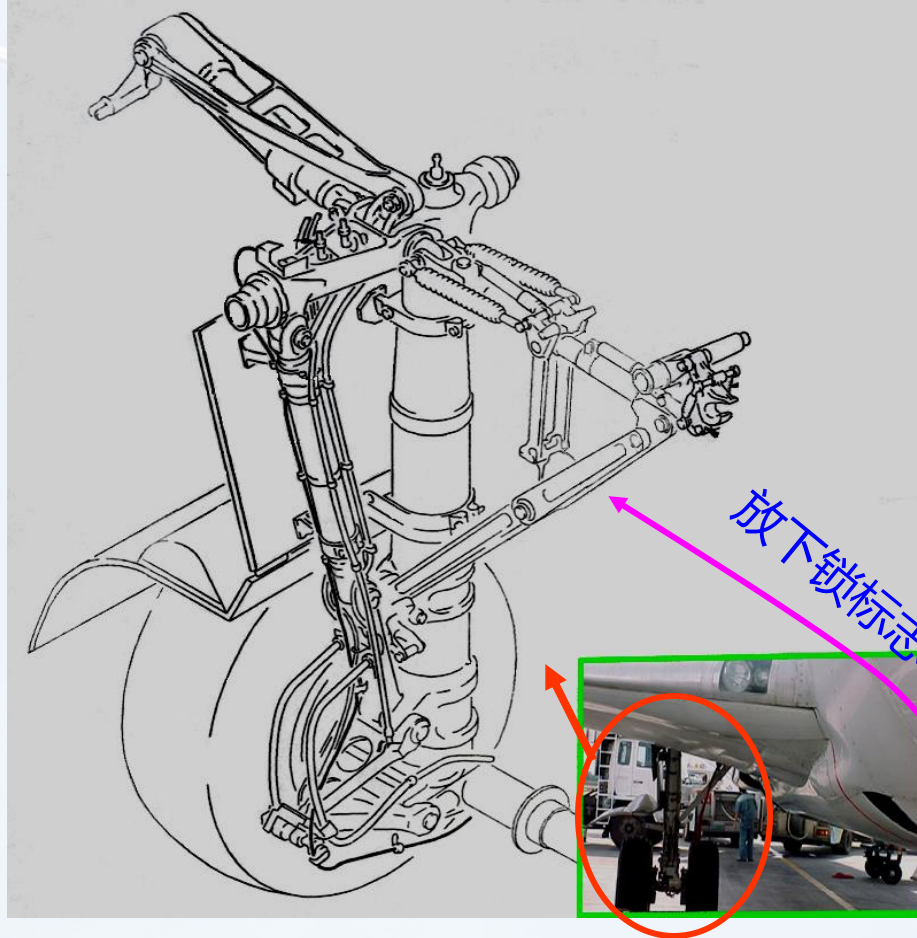
检查此处的钢索

检查主轮舱内的照明灯工作正常且灯罩无破裂。



主轮舱照明灯

检查并清洁右起落架放下锁好标志，清洁右减震支柱镜面。



3.1 航线绕机检查

(7) 右侧后段机身区域检查 (内容描述)

- 从地面检查机身蒙皮外表面。
- 从地面检查客舱玻璃。
- 检查货舱。
- 检查勤务门外部区域有无明显损伤。
- 确认后外流活门在开位，且无明显损伤和外来物。
- 确认两个正压释压活门在位且无明显损伤。
- 确认负压释压活门在位且无明显损伤。
- 确认APU灭火瓶的灭火释放指示片（黄色）和热敏释放指示片（红色）在位。

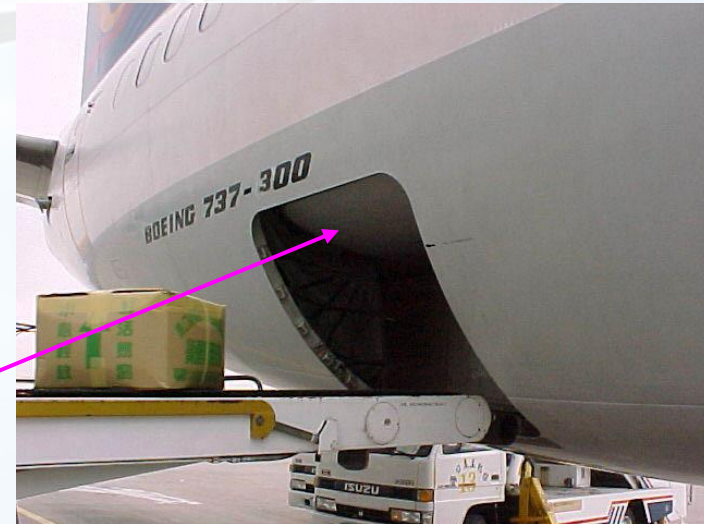
检查右侧机身后段蒙皮外表正常，掉漆、划伤、隆起等损伤超标。



检查右侧后段客舱玻璃在位、无损伤等异常现象。



检查后货舱门操纵灵活，可牢固锁好，拉绳状态良好，货舱地板、侧壁、前后壁板状态良好，货舱门及其封严、隔离网、系留装置及小型货网无损伤。灯光照明系统正常，灯罩完整无破裂。



后货舱门

检查后勤务门外部区域无明显损伤，门应牢固锁好，没有夹住外来物。



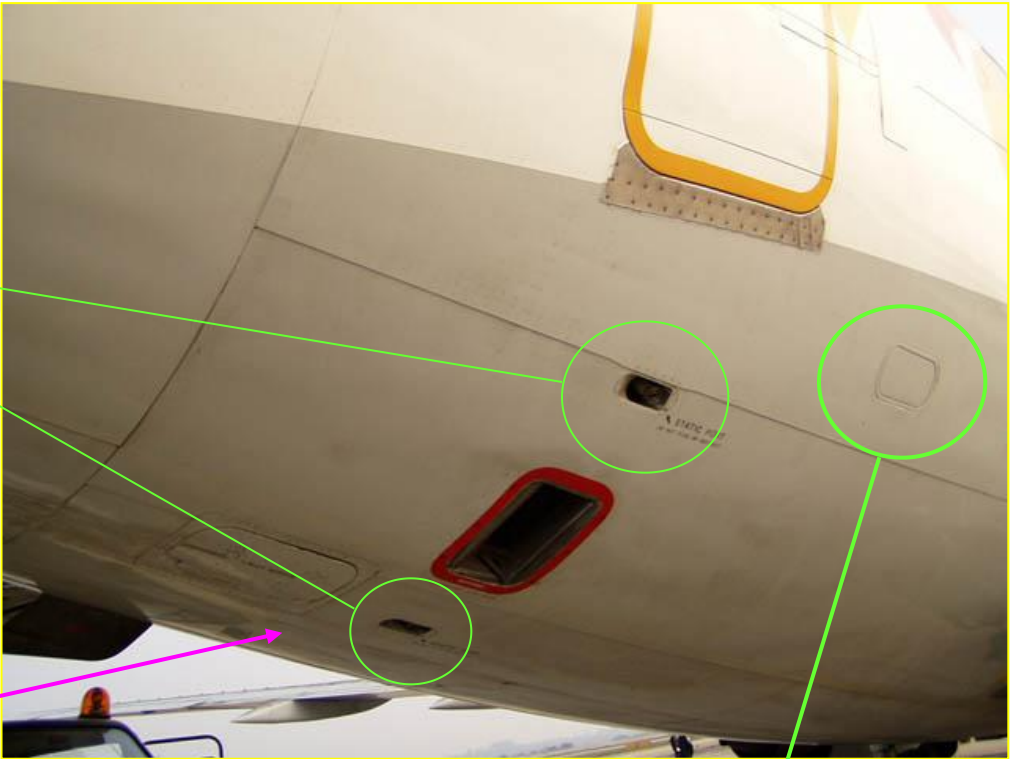
检查后外流活门应无损伤并在全开位。



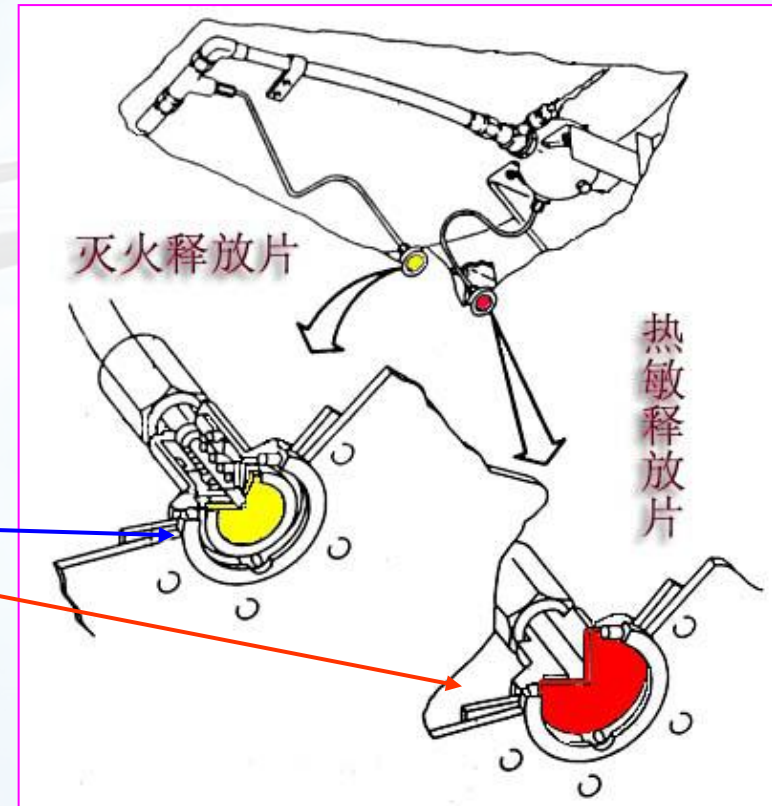
外流活门

B737-3/400航后 — 右侧后段机身区域检查 (7)

检查两个正压安全释压活门完好在位、无外来物。
检查负压安全释压活门完好在位、无释放过痕迹。



目视检查APU灭火瓶的灭火释放指示片（黄色）和热敏释放指示片（红色）应在位。



3.1 航线绕机检查

(8) 飞机尾部区域检查（内容描述）

- 确认后厕所勤务口盖及周围区域无渗漏痕迹，口盖盖上并锁好。
- 确认APU舱门、进气门应完好、无损伤，如APU停止使用，进气门应关闭。
- 检查APU余油口有无油液渗漏。
- 从地面检查水平和垂直安定面、方向舵、升降舵及调整片有无明显损伤和油液渗漏。
- 检查机尾频闪灯的灯罩有无破裂。

检查APU舱门、进气门应完好、无损伤，如果APU停止使用，进气门应关闭。



检查APU及机身尾部各余油口无渗漏。

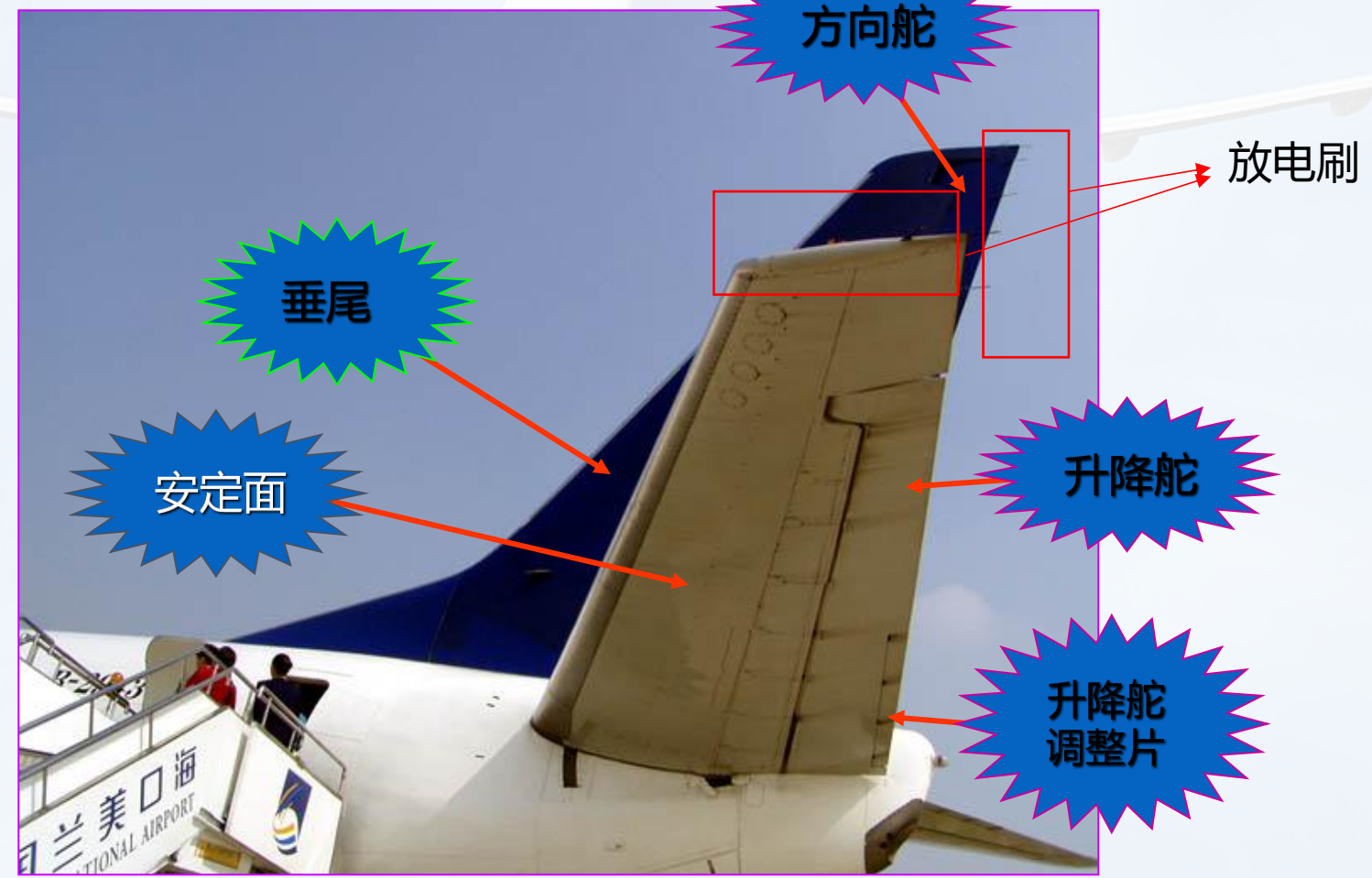


检查后厕所勤务口盖盖好、锁扣良好，无水渗漏。



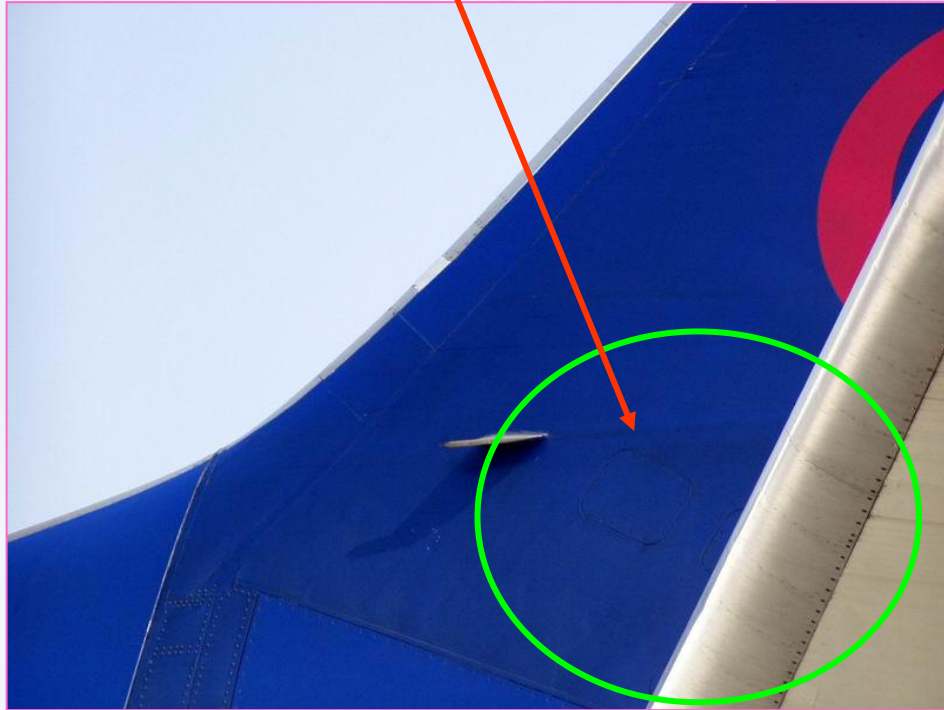
注意：
下部蒙皮上有无油迹！

检查水平安定面、垂直安定面、方向舵、升降舵及调整片应无损伤和油液渗漏。检查放电刷在位完好。



重点检查方向舵的PCU盖板处有无油污、油迹!

方向舵PCU接近盖板



重点检查方向舵
PCU有无渗漏!



目视检查机尾频闪灯的灯罩正常无破裂。



频闪灯

3.1 航线绕机检查

(9) 左侧后段机身区域检查（内容描述）

- 确认饮用水勤务口盖应盖上并锁好，无水渗漏。
- 检查登机门外部区域有无明显损伤。
- 从地面检查机身蒙皮外表，确认无明显掉漆、划伤、隆起等损伤。
- 从地面检查客舱玻璃有无明显损伤。

检查饮用水勤务口盖盖好，锁扣良好，无水渗漏。

饮用水
勤务口盖

后厕所
勤务口盖



检查后登机门及其外部区域无损伤，左侧机身后段蒙皮外表正常，没有掉漆、划伤、隆起等损伤超标，左侧后段客舱玻璃在位、无损伤等异常现象。



3.1 航线绕机检查

(10) 左起落架及左主轮舱（内容描述）

- 检查起落架和起落架门有无明显损伤。
- 检查机轮和刹车。
- 确认减震支柱X尺寸正常（空机时 $X \geq 3$ 英寸），内筒镜面无油液渗漏。
- 清洁镜面。
- 检查起落架和轮舱内各液压管路和部件。
- 确认A系统回油滤堵塞指示器未弹出。
- 检查主轮舱内各可见的操纵钢索。
- 检查发动机灭火瓶，确保导线完好，压力符合标准。
- 清洁左主起落架放下锁好标志。

给左起落架插好地面安全销并保险好。

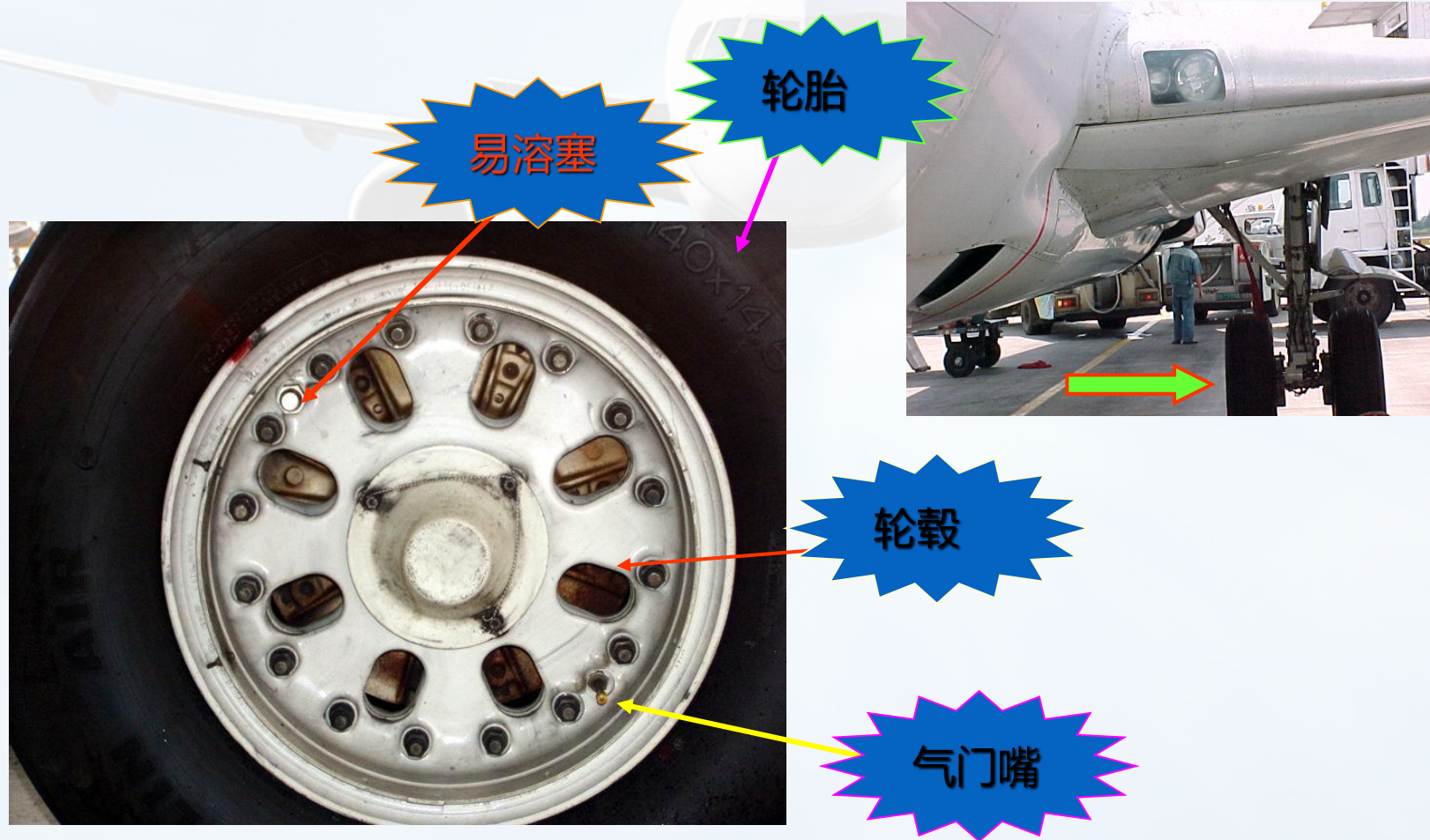
安全销



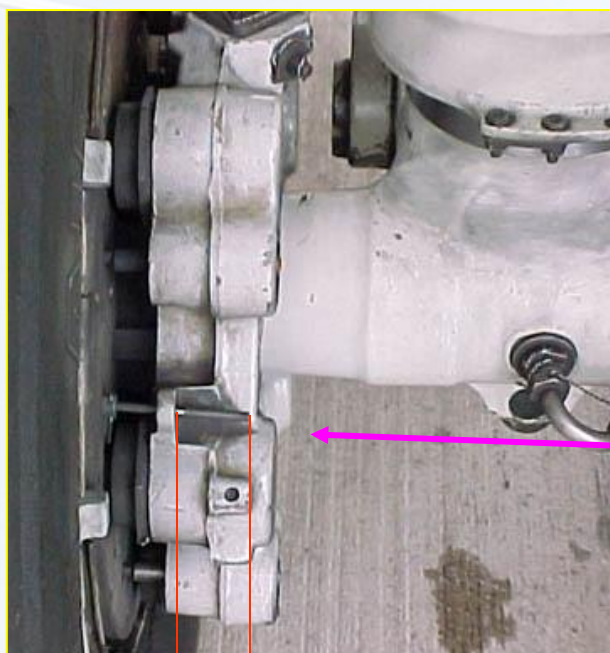
检查左起落架和起落架门外部区域应无异常。



检查机轮无划伤、起泡、切口、断裂、磨损超标，无气门嘴保护螺帽丢失、无易溶塞熔化等异常现象。轮毂无明显损伤。



使用停留刹车，检查刹车指示销的最小伸出量不小于或等于1mm，
否则更换相应刹车毂，检查刹车毂安装螺栓状态良好，安装可靠。



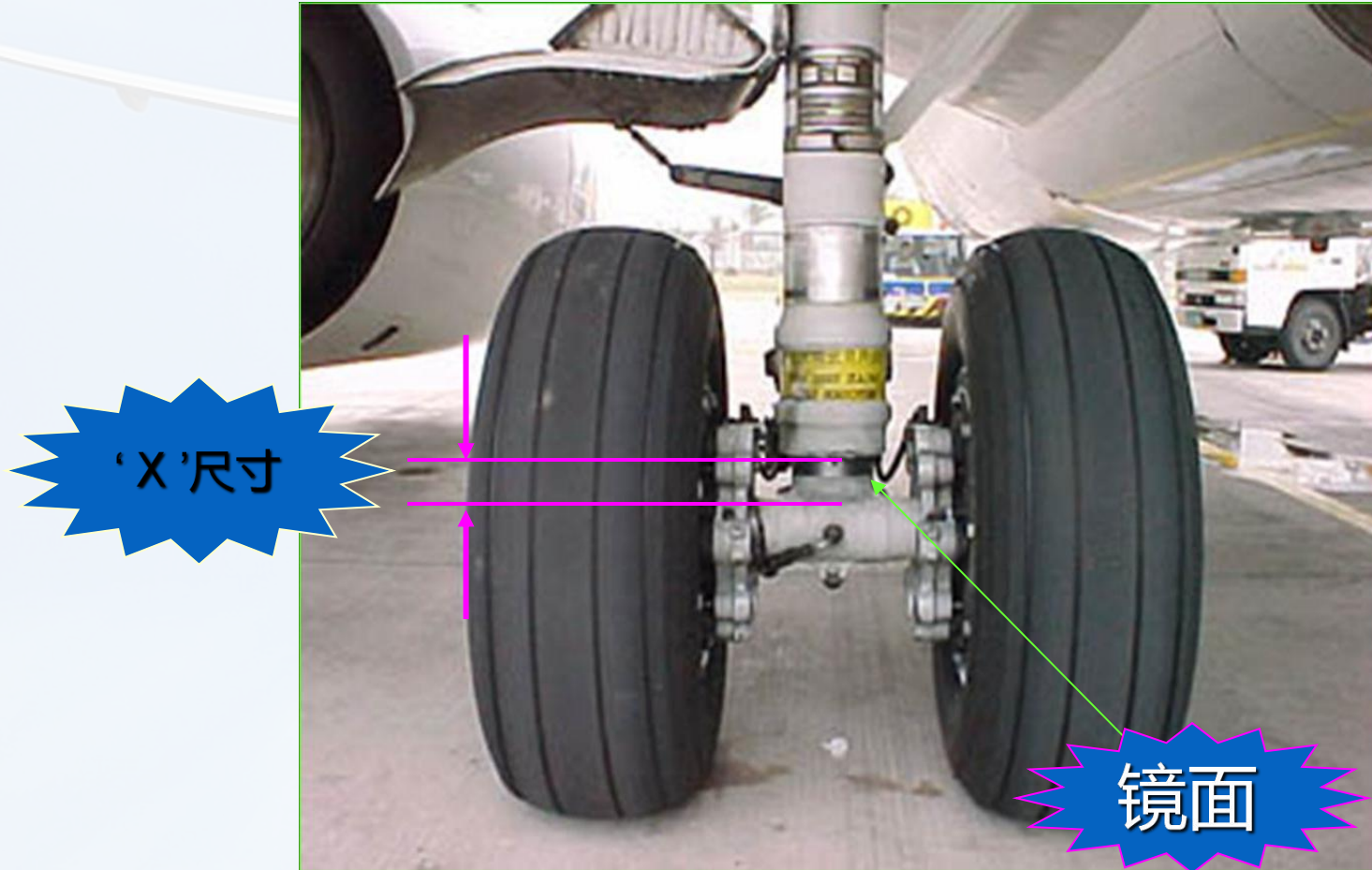
a

$a \geq 1$



刹车毂

检查左起落架的减震支柱X尺寸伸出量在正常范围内(空机时 $X \geq 3$ 英寸), 内筒镜面无油液渗漏、无压缩到底痕迹。

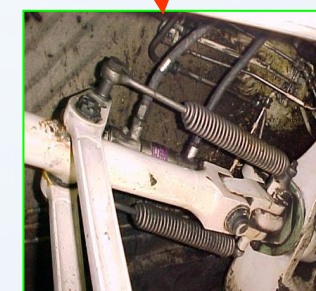
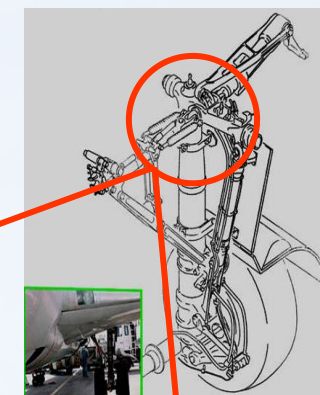
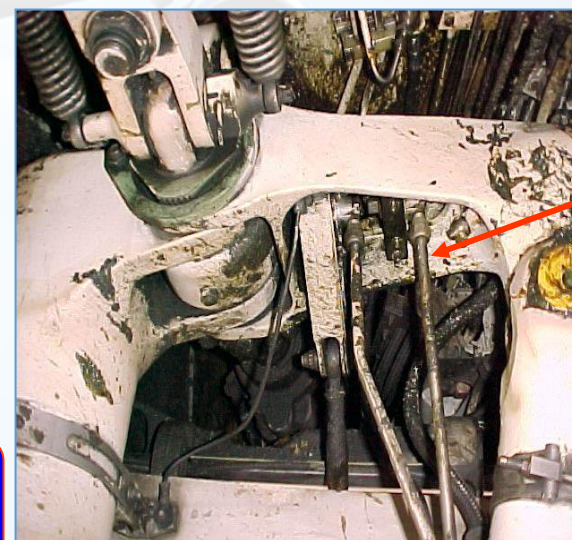


检查左起落架各液压管道无变形、磨损、接头松动和漏油现象，硬管无磨损、压痕超标，软管外层无破裂、无隆起，固定卡环无松动现象。



刹车软管

注意此处是否有磨损的情况

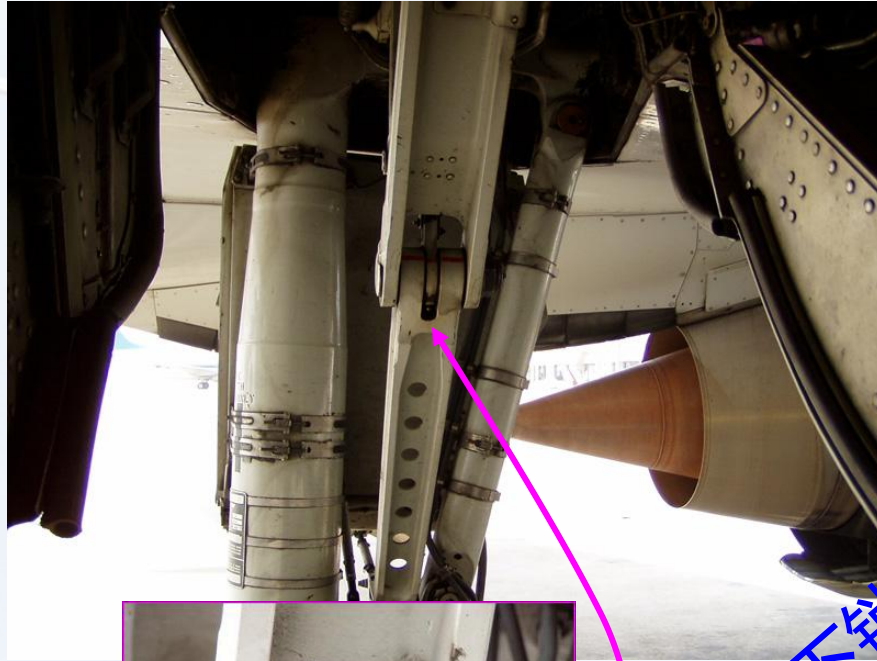


检查左起落架舱门连杆机构无变形，划伤，关节处润滑良好。

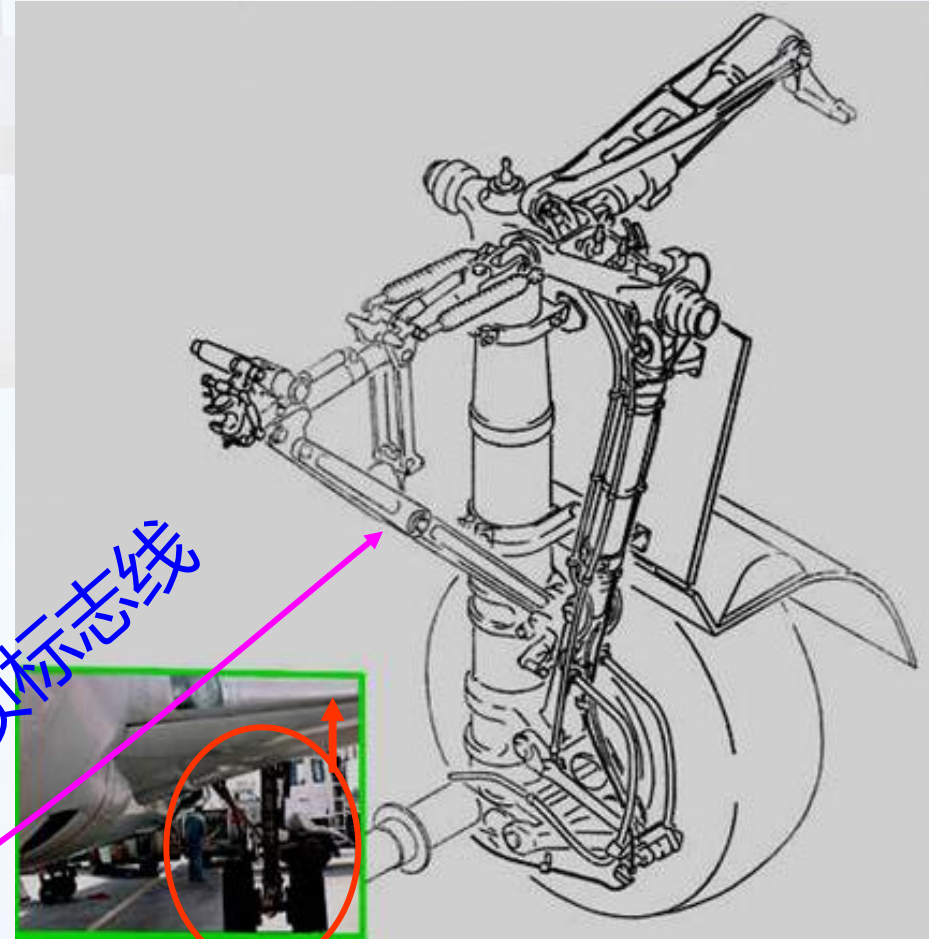


舱门

检查并清洁左起落架放下锁好标志，清洁左减震支柱镜面。



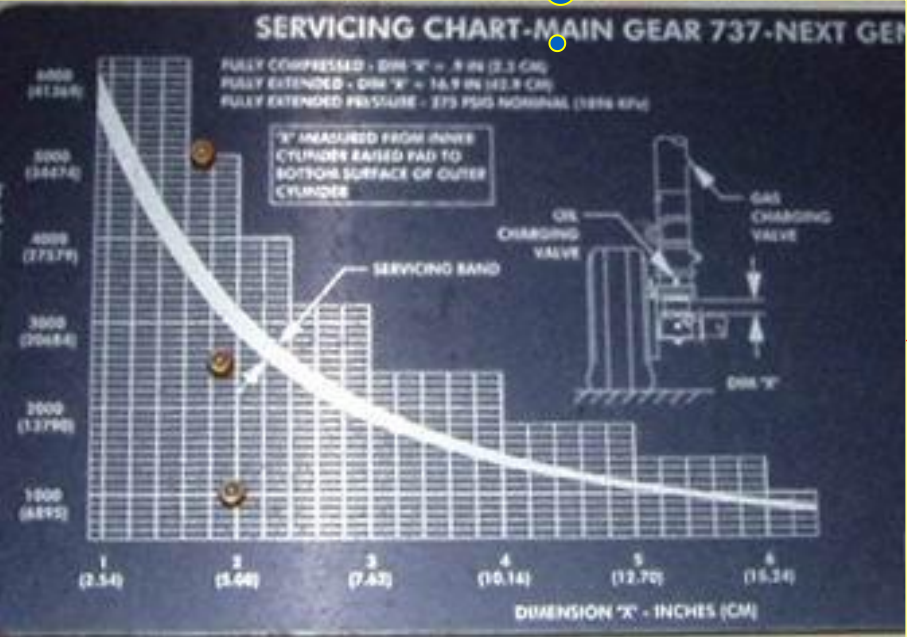
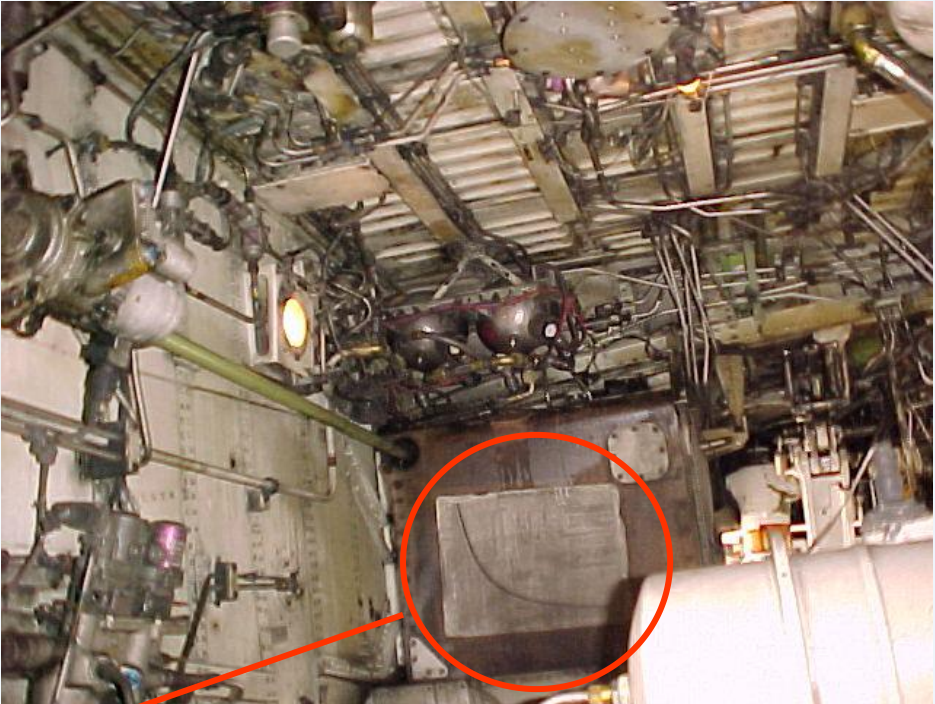
放下锁标志线



B737-3/400航后 — 左起落架及左主轮舱检查 (10)

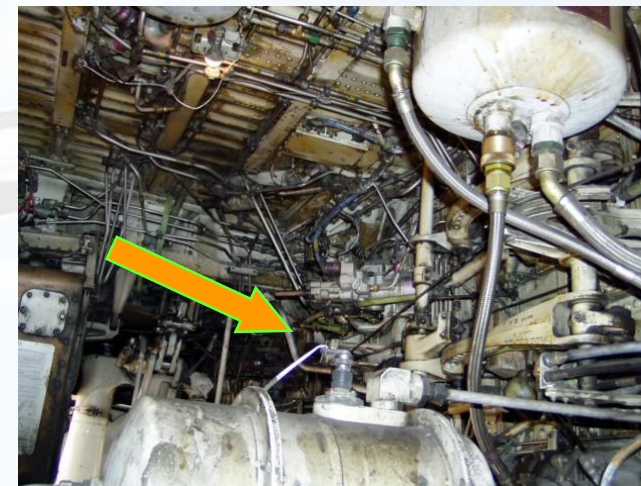
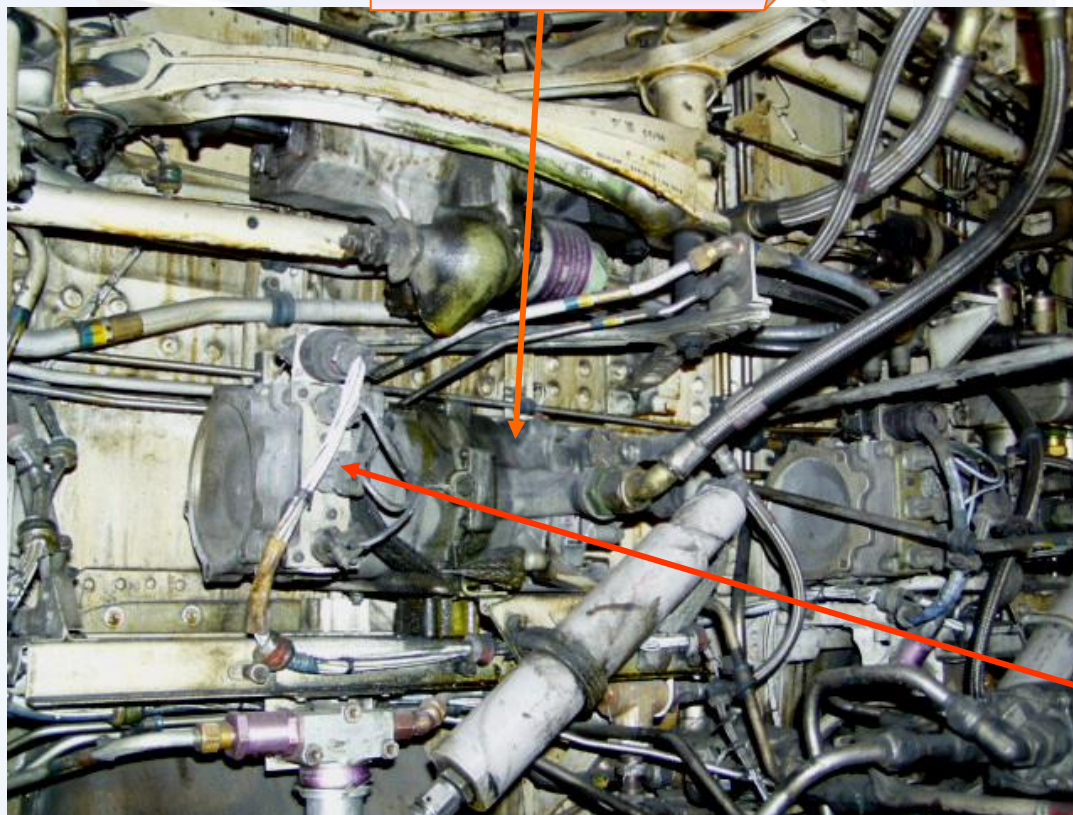
检查主起落架减震支柱的勤务曲线标牌在位。

勤务曲线
标牌



检查A系统EMDP泵导线束及液压软管与相邻区域部件没有相互接触或过于接近，夹子无松动。

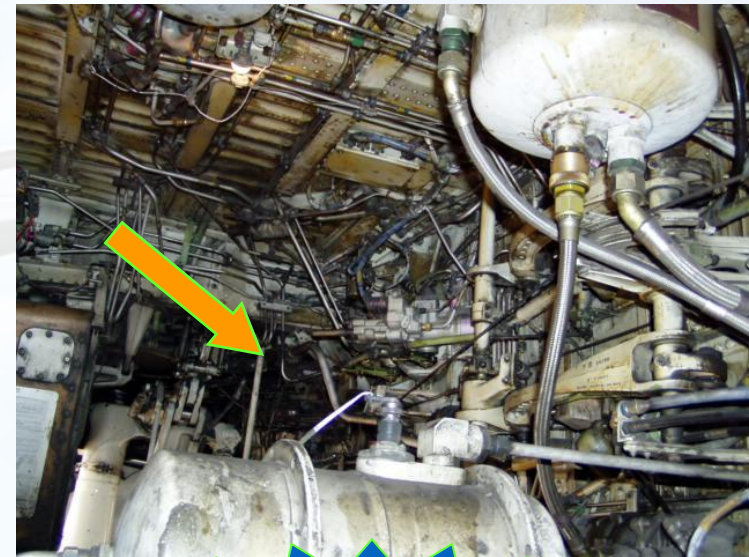
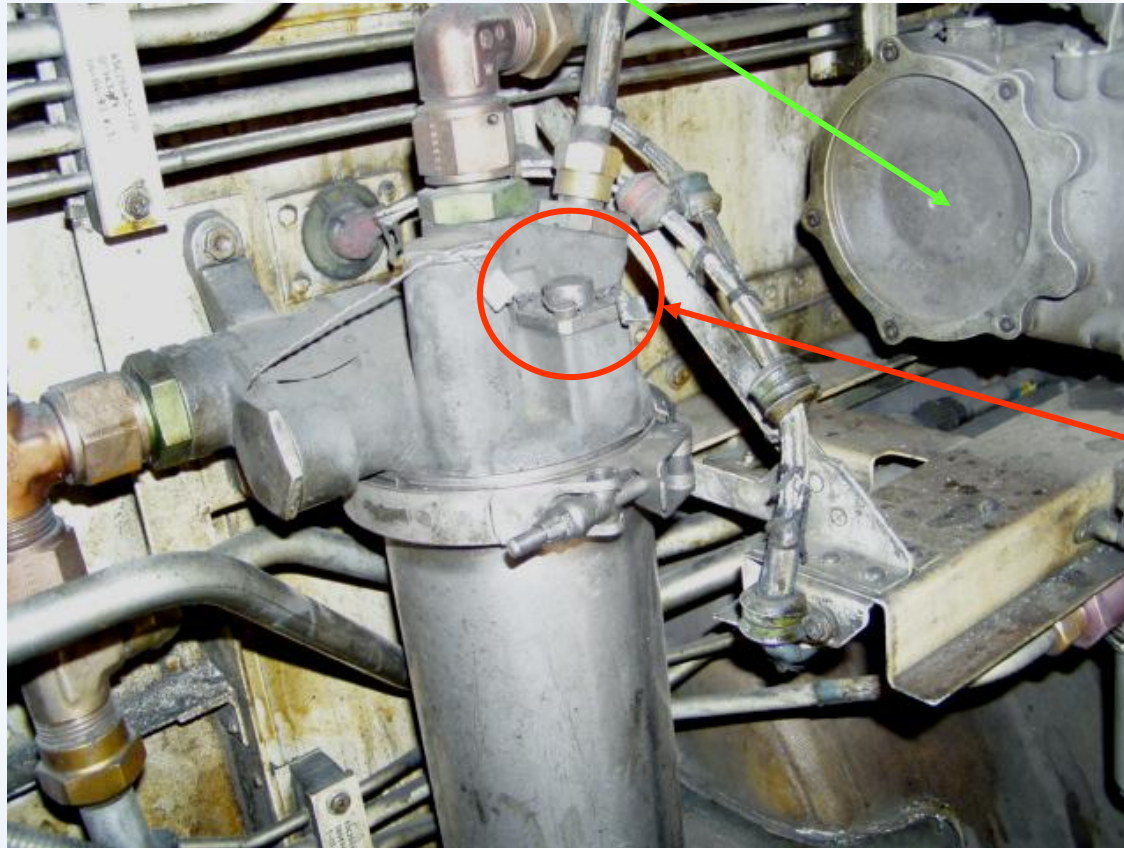
A系统EMDP



导线束

检查A系统回油滤堵塞指示器未弹出。

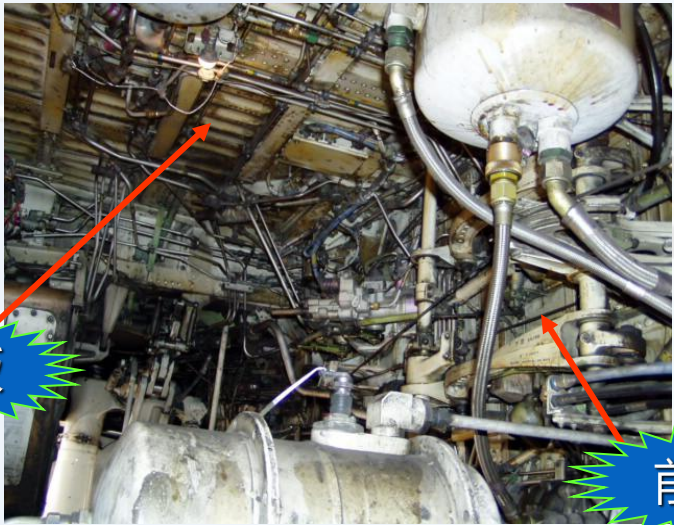
A系统EMDP



堵塞指示器

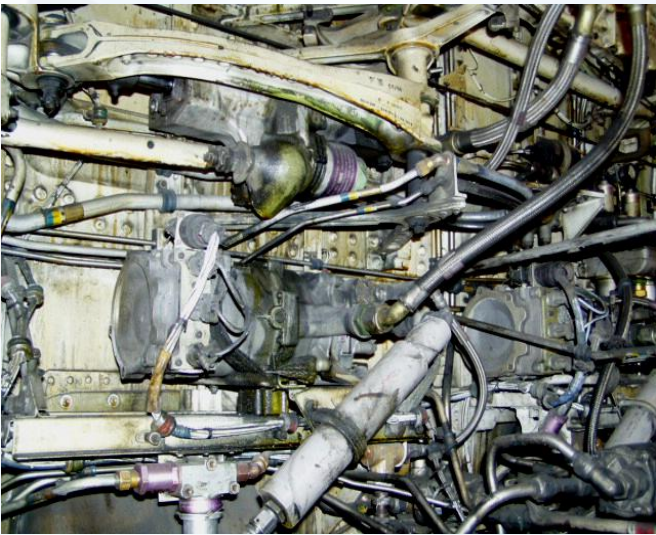
红色指示器弹出说明
回油滤应该更换

检查左侧主轮舱前后壁板、顶板及龙骨梁上各可见液压部件无
液压油渗漏及明显损伤。



顶板

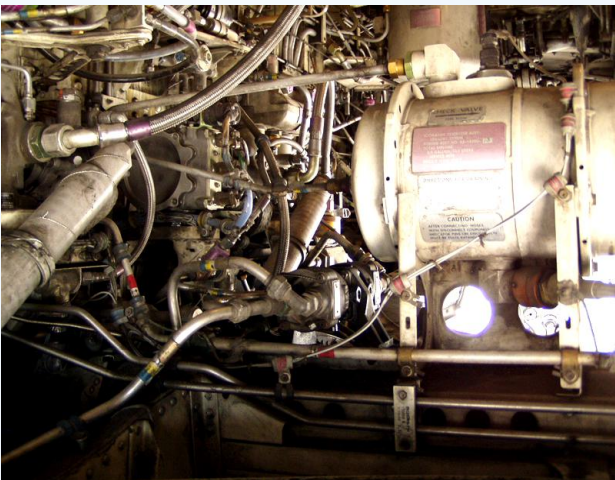
前壁板



前壁板

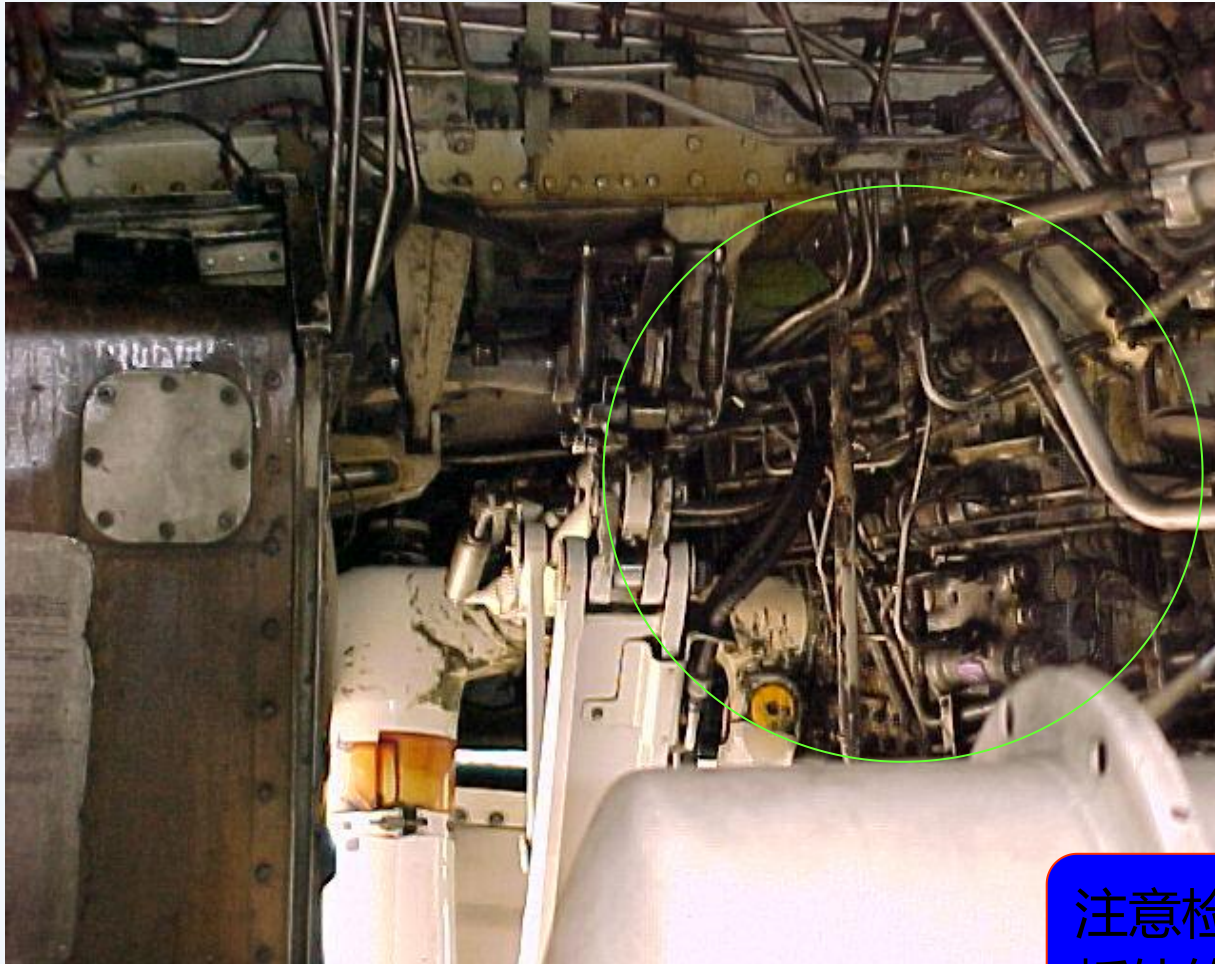


后壁板



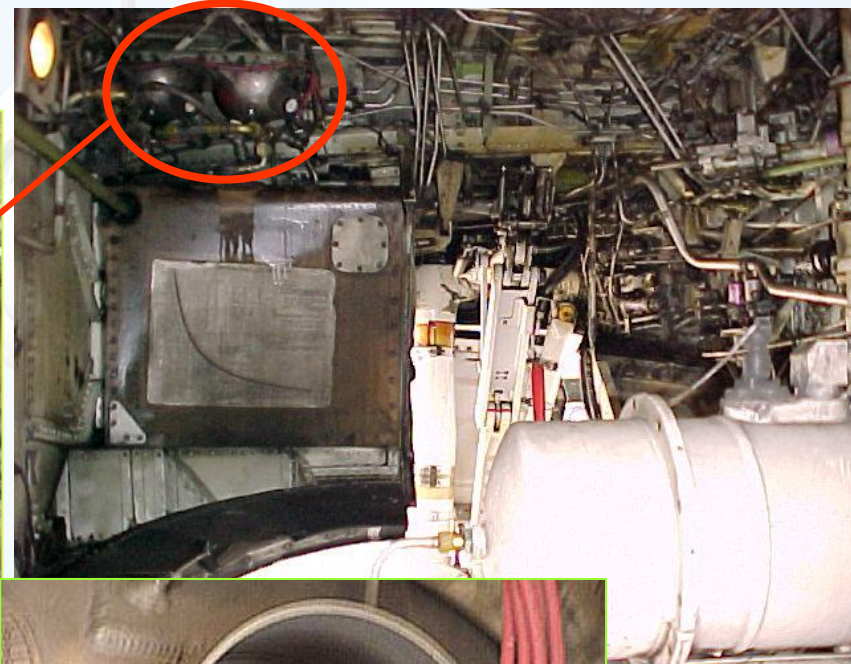
龙骨架

检查左主轮舱内各操纵钢索无断丝、断股现象。



注意检查前壁板处的钢索

检查发动机灭火瓶，确保导线完好，压力符合标准。



3.1 航线绕机检查

(11) 左大翼区域检查（内容描述）

- 从地面检查机翼前缘缝翼和前缘襟翼。
- 检查机翼下表面。
- 从地面检查副翼及调整片、后缘襟翼及整流罩。
- 检查可收放着陆灯、航行灯、频闪灯（如果安装）、LOGO灯的灯罩有无破裂。
- 检查飞机放电刷
- 检查飞机顶部所有导航/通讯系统的天线

检查左机翼前缘缝翼、襟翼无损伤和油液渗漏。

前缘缝翼



前缘襟翼



检查左机翼下表面无损伤和油液渗漏，油尺在位且状态良好，检查左均压油箱通气口无堵塞、无外来物。



检查左消焰器释压活门提升阀与大翼下表面平齐。



提升阀

检查左侧副翼、调整片、扰流板、后缘襟翼及襟翼整流罩无损伤和油液渗漏。



副翼

副翼调整片

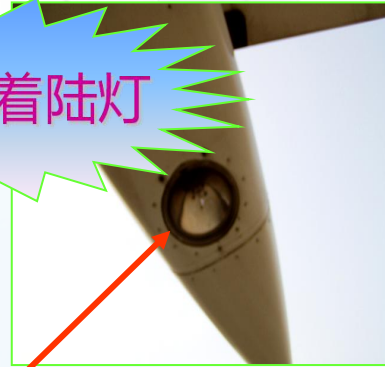
后缘襟翼

后缘襟整流罩

检查左侧的可收放着陆灯、航行灯（左红右绿尾白）、频闪灯（如果安装了的话）、LOGO灯的灯罩正常无破裂。



可收放着陆灯



频闪灯

航行灯



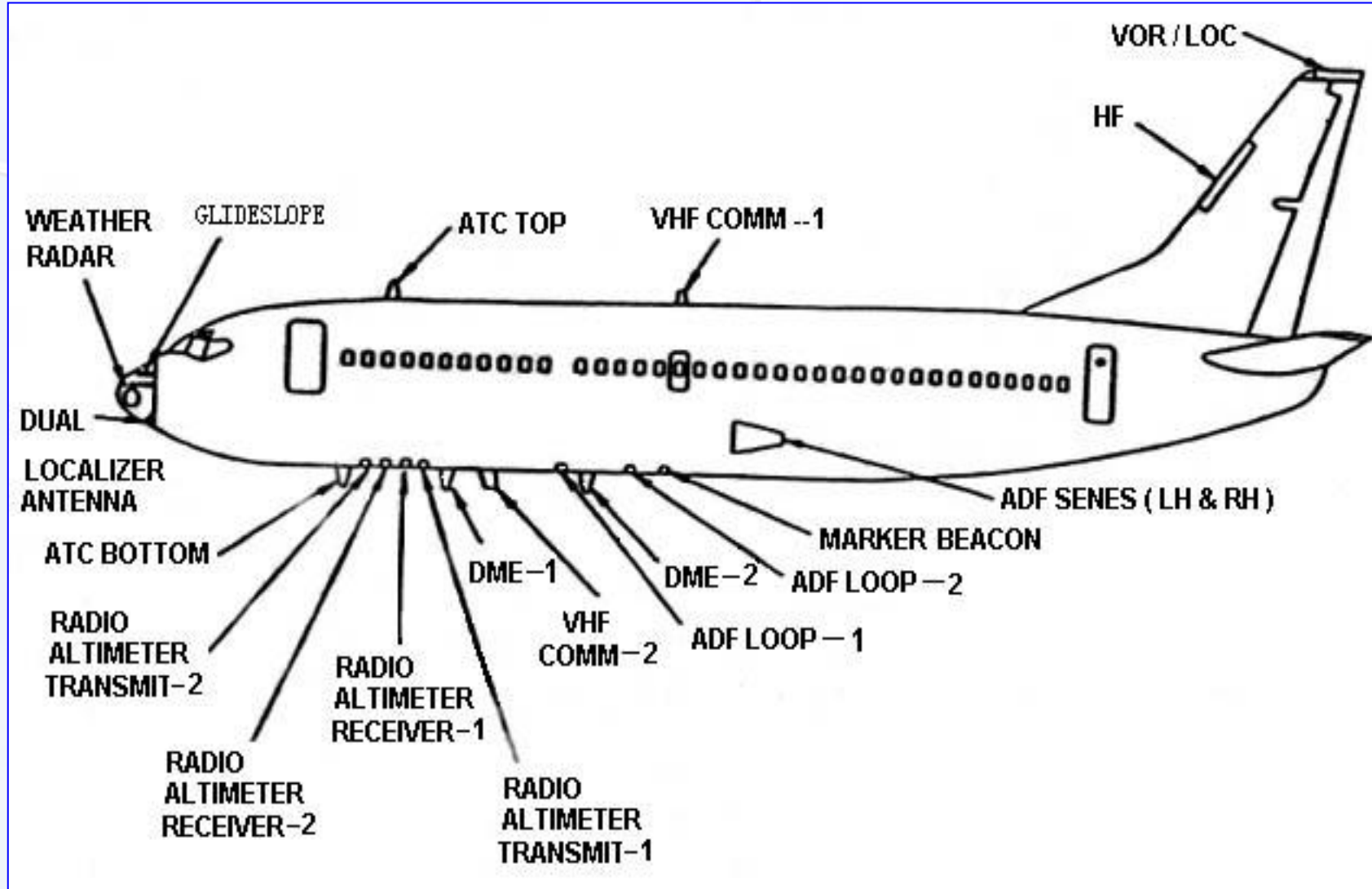
LOGO灯



检查左翼端部放电刷(4个)在位、无损坏。



检查飞机顶部的所有导航/通讯系统的天线在位且外表良好。



3.1 航线绕机检查

(12A) 发动机左侧区域（内容描述）

- 确认吊架左侧各工作盖板盖好，紧固件在位。
- 确认左侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、明显掉漆、划伤、损伤，各标记清晰。
- 打开CSD接近盖板，确认CSD滑油量在规定的范围内，不足则补加。确认CSD内部油滤压差指示器未弹出。

检查吊架左侧各工作盖板盖好，紧固件状态良好。



检查此处盖板的安装情况

检查左侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、掉漆、划伤、损伤，各标志清晰。



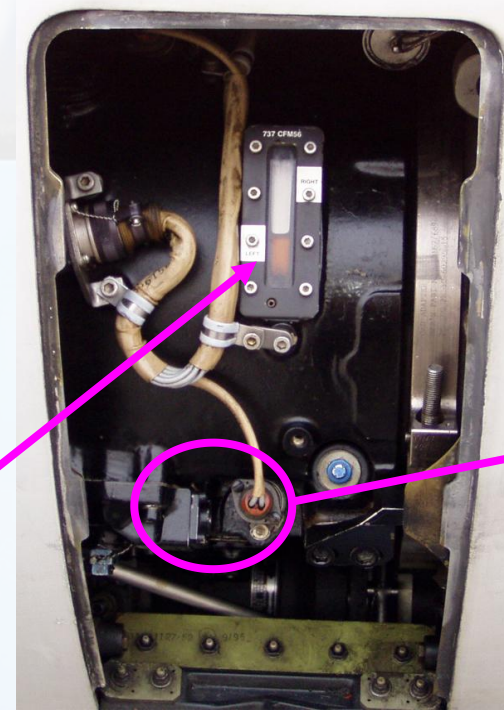
风扇整流罩

反推整流罩

打开CSD接近盖板，检查CSD滑油量在正常范围内，不足则勤务。检查CSD内部油滤压差指示器未弹出。



CSD滑油量



压差指示器

2.1 航线绕机检查

(12B) 进气道区域（内容描述）

- 确认进气整流罩及进气道无外来物，进气整流罩前缘无明显损伤。
- 检查进气道消音板。
- 检查整流锥。
- 确认T2和T12温度探头在位，无堵塞和明显损伤。
- 检查风扇叶片
- 确认发动机内涵道进口导向叶片、风扇出口导向叶片和风扇框架结构无明显损伤。

检查进气整流罩及进气道无外来物，进气整流罩前缘无损伤（划伤、凹坑、刻痕等）。

进气整流罩

进气道



检查进气道处的消音板无裂纹、脱落、掉块、分层。



消音板

检查整流锥无裂纹、变形、凹坑等损伤。



检查T2和T12温度探头在位，无堵塞和损伤。

T2传感器

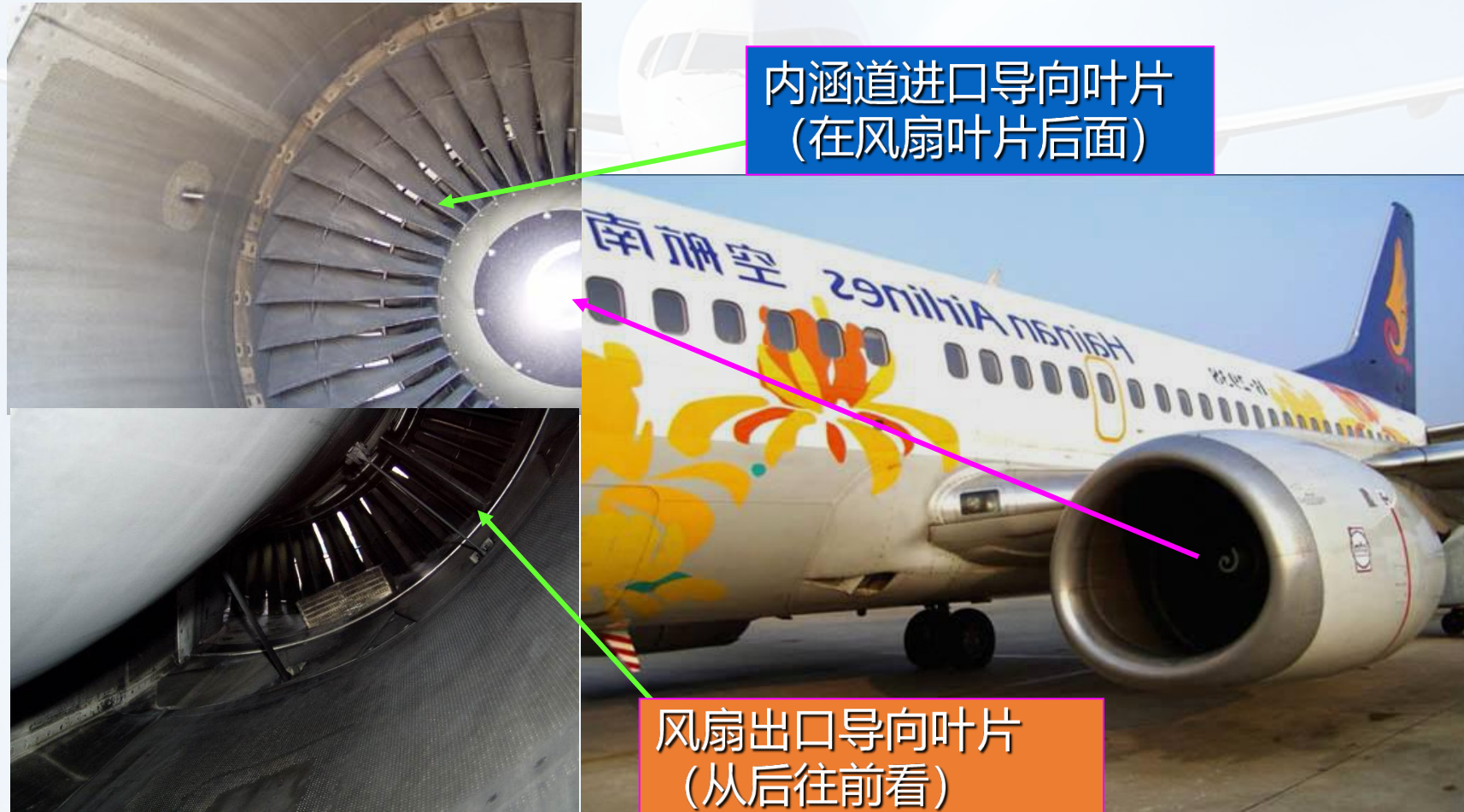


T12传感器

检查风扇叶片无裂纹、刻痕、弯曲、卷边及电弧烧伤，用手转动风扇叶片，应转动自如无卡滞无异响，风扇叶片叶尖与机匣内壁无相磨，叶片阻尼台正常无错位。



检查发动机内涵道进口导向叶片、风扇出口导向叶片无损伤，
风扇框架结构完好。



3.1 航线绕机检查

(12C) 发动机右侧区域（内容描述）

- 确认吊架右侧各工作盖板盖好，紧固件在位。
- 确认发动机右侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、明显掉漆、划伤、损伤，各标记清晰。
- 检查风扇整流罩上的涡流控制器是否在位、完好。

检查吊架右侧各工作盖板盖好，紧固件状态良好。



检查此处盖板的
安装情况

检查右侧风扇整流罩和反推整流罩无变形、掉漆、划伤、损伤，各标志清晰。

反推整流罩

风扇整流罩



检查风扇整流罩上的涡流发生器在位、完好。

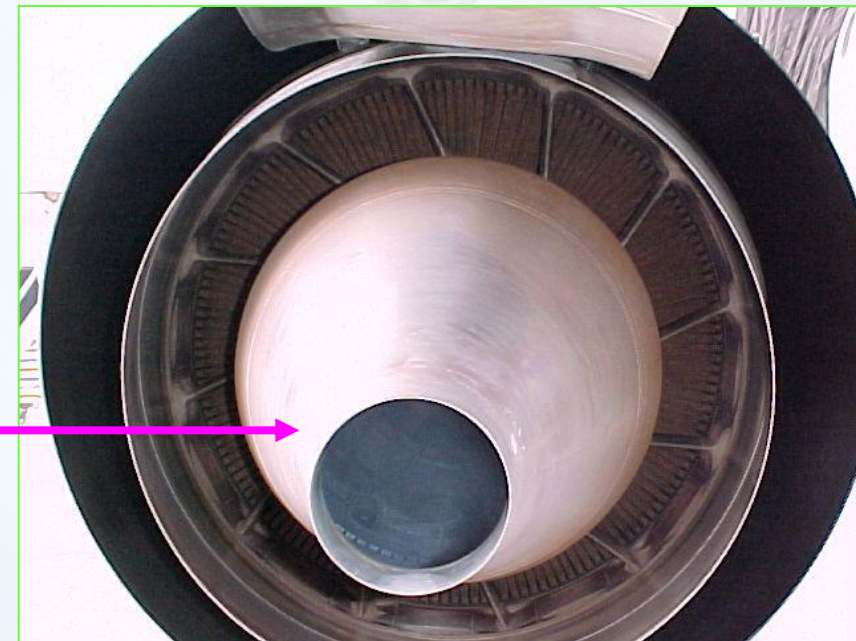


3.1 航线绕机检查

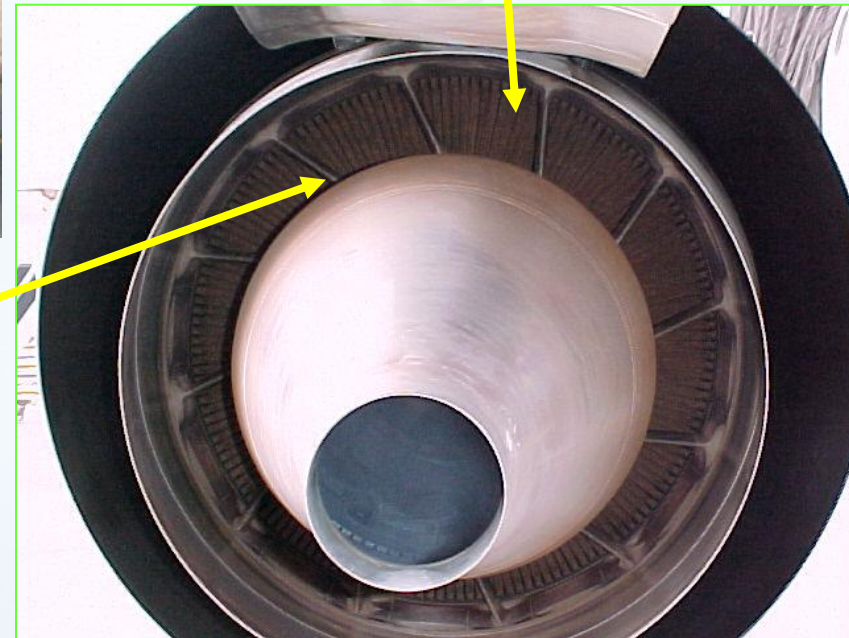
(12D) 发动机尾部区域（内容描述）

- 检查排气尾椎有无明显裂纹、明显损伤，有无金属、滑油沉积现象。
- 检查排气机匣支柱和第4级低压涡轮叶片有无明显裂纹及明显损伤。
- 确认外涵道无异常，整流支柱状态良好，CSD滑油冷却器在位无明显损伤。

检查排气尾锥无裂纹、明显损伤，无金属、滑油沉积现象。



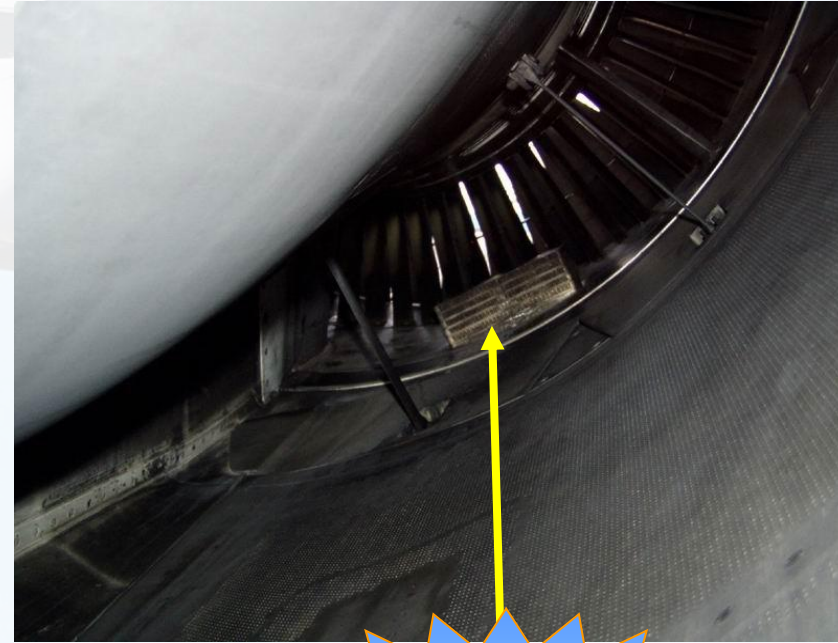
检查排气机匣支柱和第4级低压涡轮叶片无裂纹及明显损伤。



检查外涵道无异常，整流支柱状态良好，CSD滑油冷却器在位正常。



外涵道



CSD滑油
冷却器

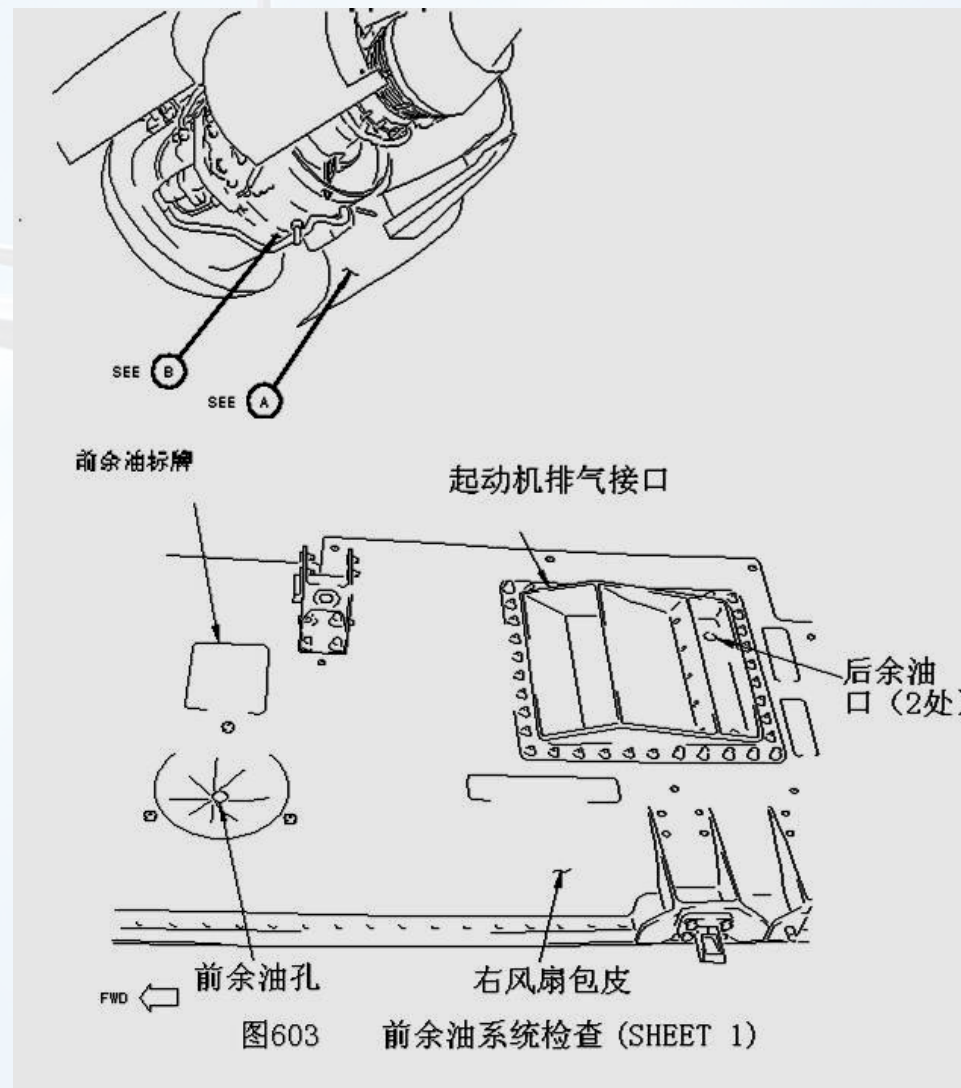
3.1 航线绕机检查

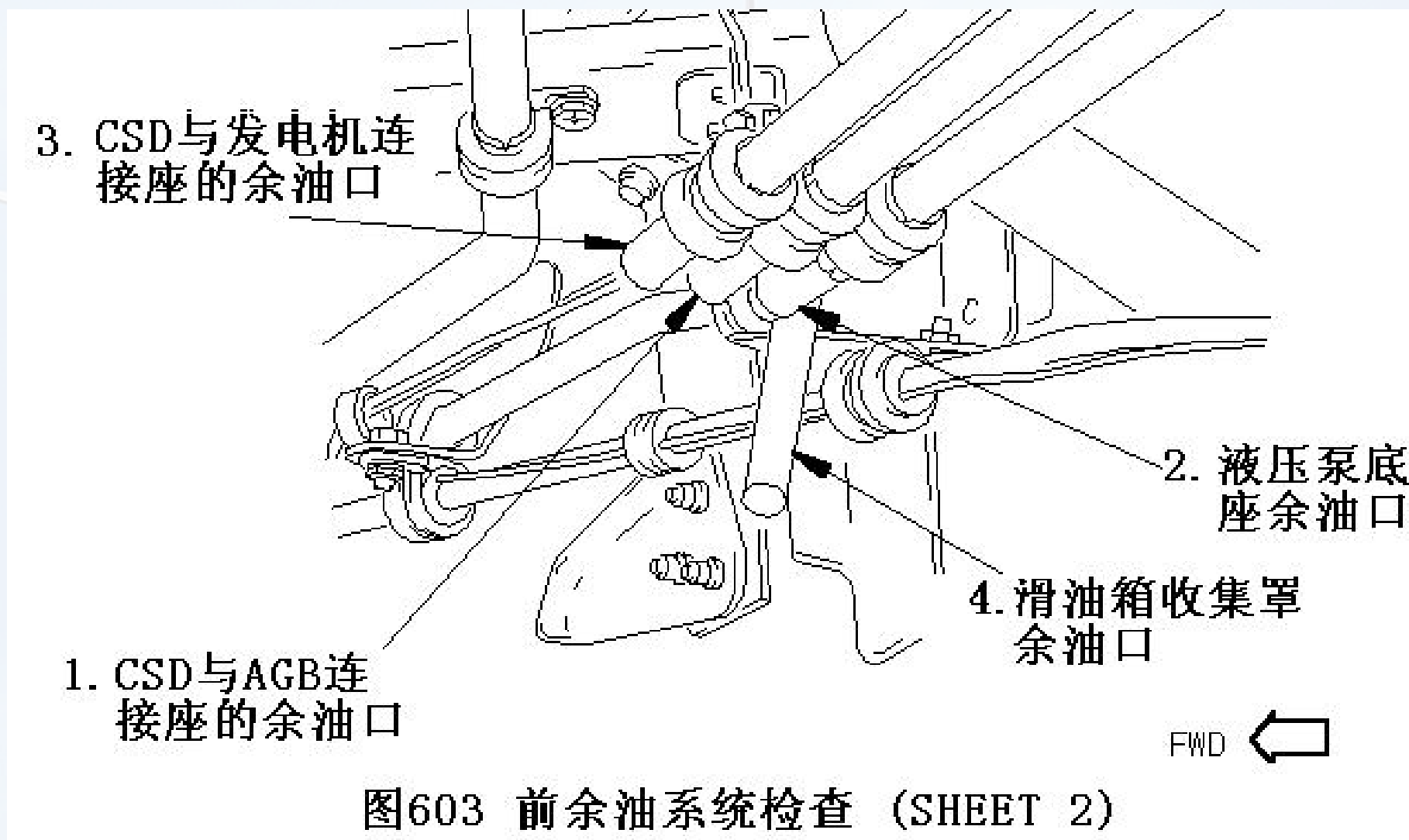
(12E) 发动机底部区域 (内容描述)

- ▶ 检查发动机底部有无油液渗漏。
- ▶ 确认风扇整流罩和反推整流罩底部的锁扣锁好。

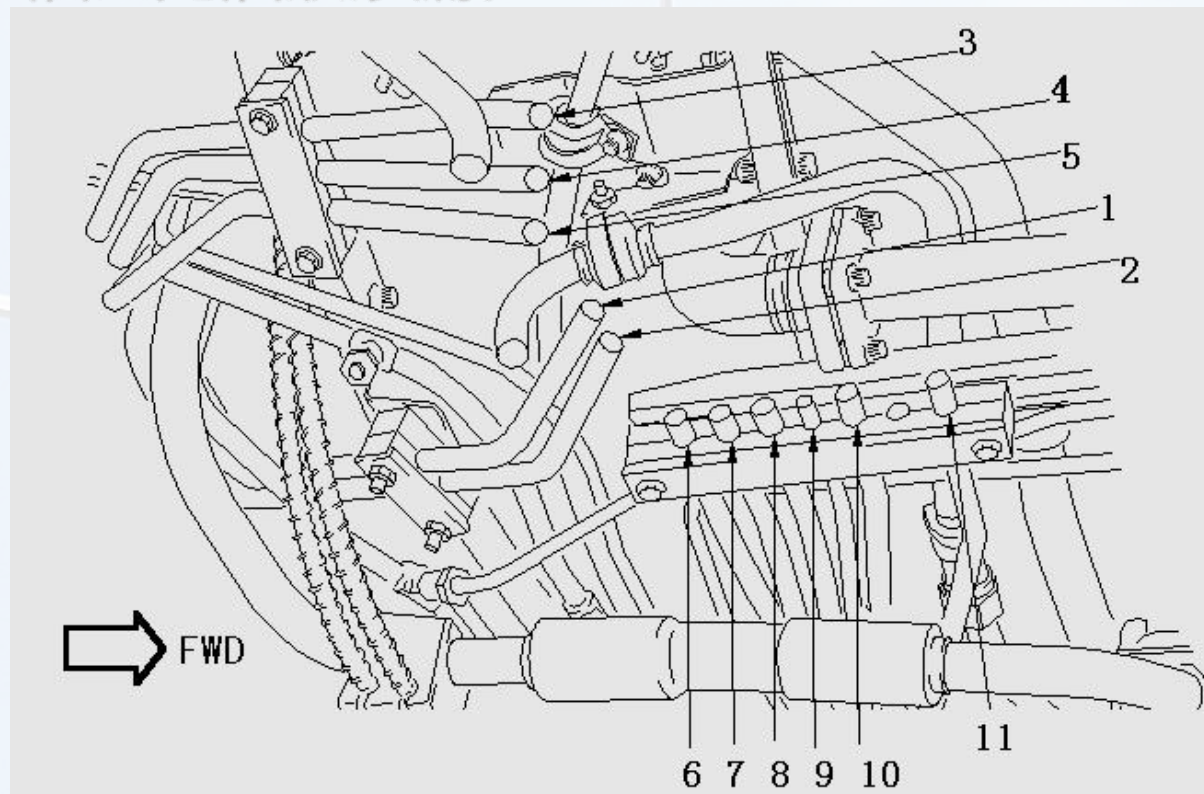
检查各余油口无油液渗漏。

参照MM71-71-00



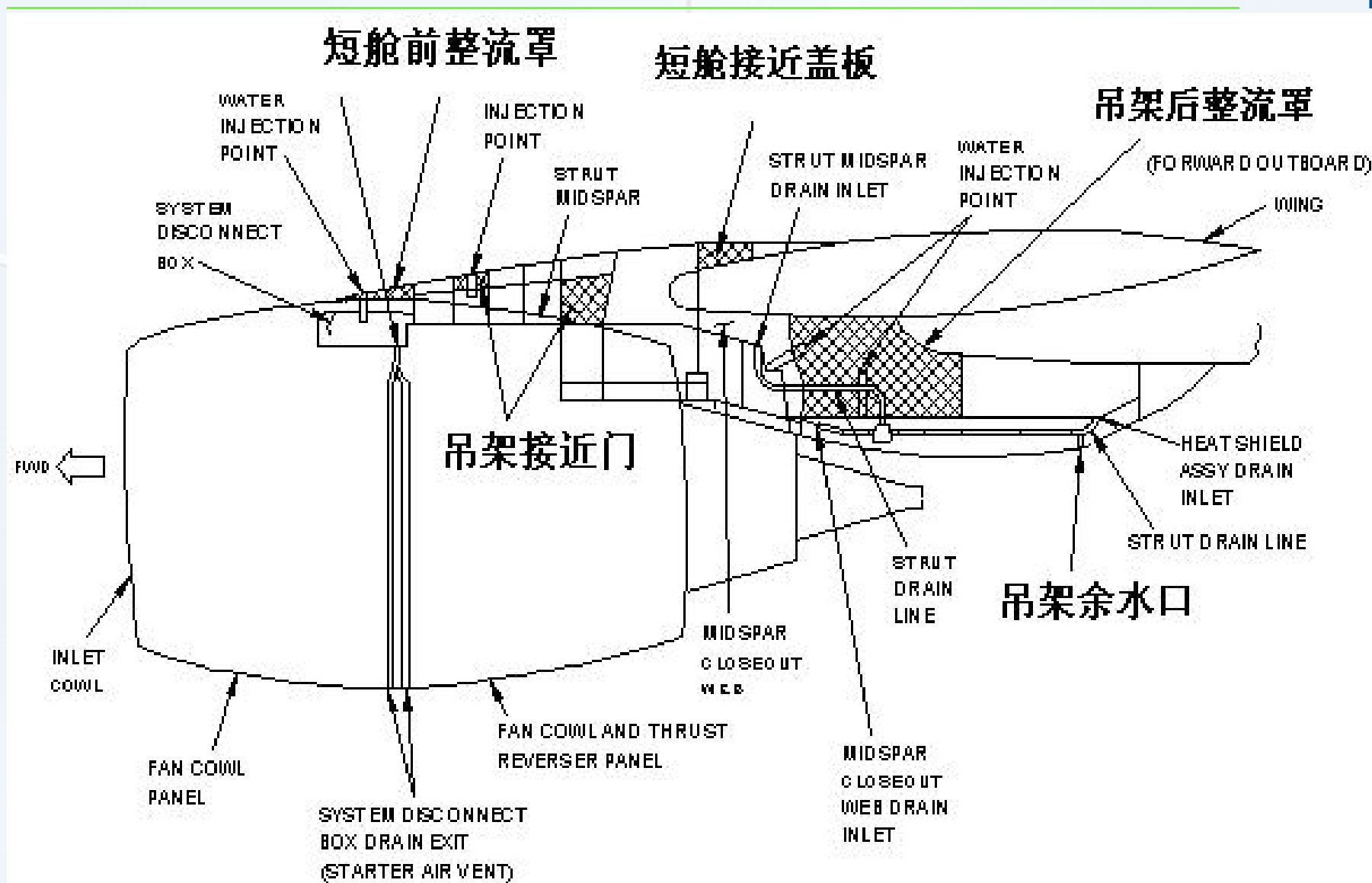


检查各余油口无油液渗漏。



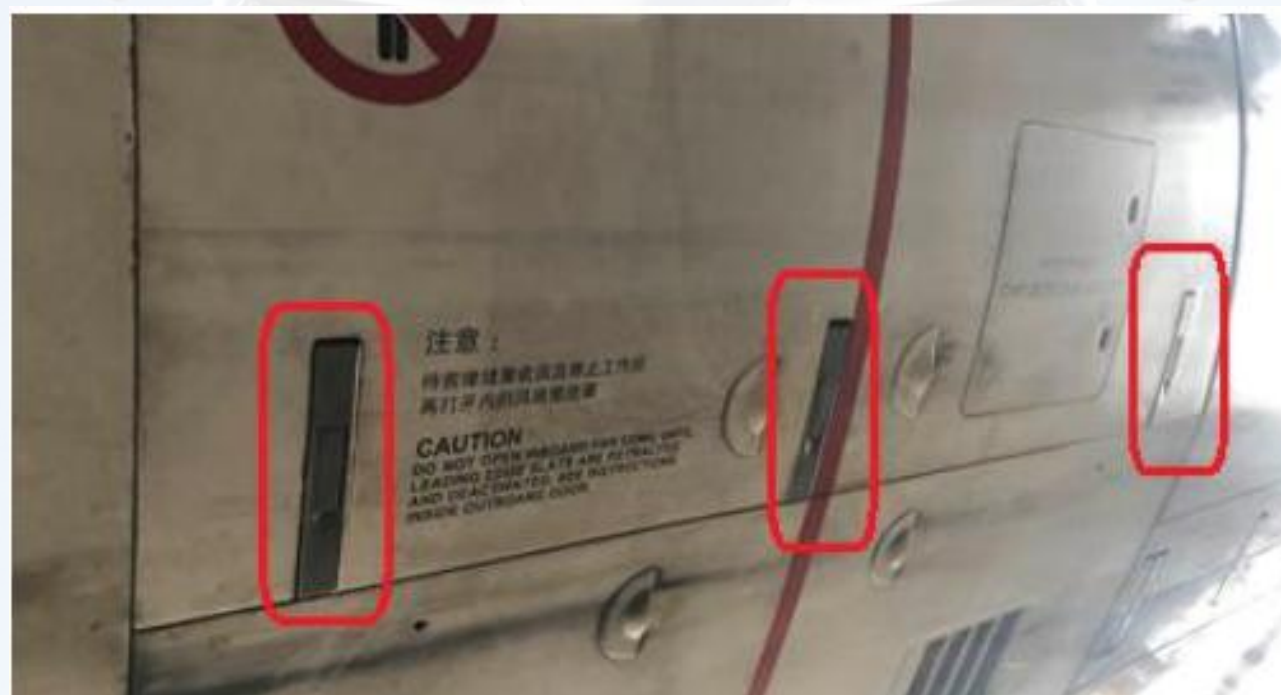
1. VSV作动器封严与外罩漏油；
2. VBV燃油齿轮马达漏油；
3. 燃油供给与燃油总管外罩漏油(*1)；
燃油供给管漏油(*2)
4. HPTCCV与右VSV作动器封严及外罩漏油；
5. CIT保护罩漏油；

6. 前收油池漏油；
7. MEC壳体漏油；
8. 主滑油/燃油热交换器漏油；
9. MEC转轴漏油；
10. 起动机底座漏油；
11. 燃油泵底座漏油；



检查整流罩结合处无油液渗漏，锁扣正常并锁好。

注释：若发动机底部发现滴漏油液，应视情打开风扇整流罩，清除积油，并根据MM71-71-00处理，必要时试车查找漏点。



3.1 航线绕机检查

(13) 左侧前段机身区域检查（内容描述）

- 确认冲压空气进气折流门应伸出，调节板在位，冲压空气进口和出口无堵塞。
- 检查固定着陆灯、机翼照明灯的灯罩有无破裂。
- 从地面检查客舱玻璃有无明显损伤，确认翼上应急门完好。
- 从地面检查机身蒙皮外表有无明显掉漆、划伤、隆起等损伤。
- 检查左备用静压口无堵塞，周围镜面干净且无明显划伤。
- 从地面检查登机门外部区域有无明显损伤，确认登机梯门（如果安装）完好并关闭。

检查左冲压进气门折流门应伸出，调节板在位，冲压空气进口无外来物。检查左冲压出气口通畅、无外来物。



冲压空气
进气门



冲压出气口在主轮
舱前方的机腹底下



冲压出气口

检查固定着陆灯、机翼照明灯的灯罩正常无破裂。



检查左侧前段客舱玻璃及翼上应急门在位无损伤。



检查左侧机身前段的蒙皮外表正常，无掉漆、划伤、隆起等损伤超标。



检查左备用静压口无堵塞，周围镜面干净且无明显划伤。



备用
静压口

检查前登机门外表正常，登机梯门完好并关闭。

前登机门



登机梯门


B737 - 3/400 航后维护

机上检查

A faint, light-colored image of a Boeing 737-3/400 aircraft is visible in the background, centered behind the text. The aircraft is shown from a front-on perspective, flying towards the viewer.

3.1 航线绕机检查

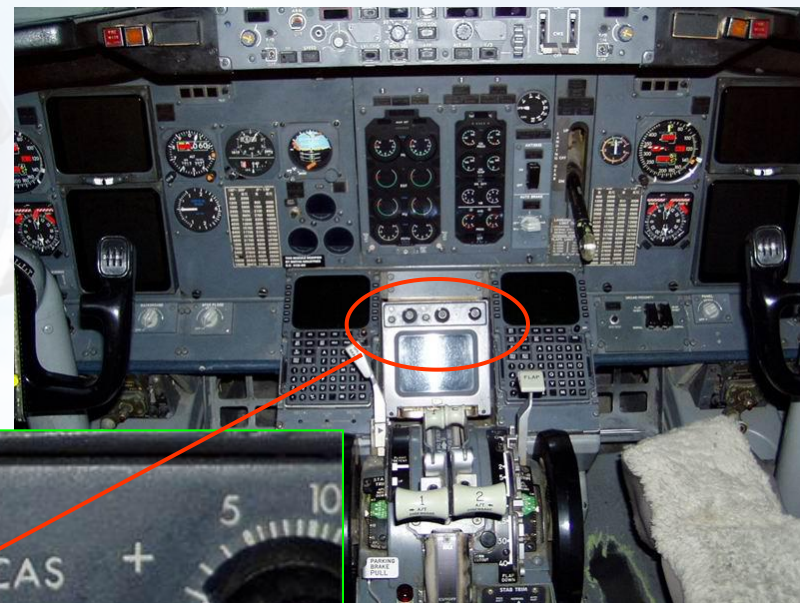
(14) 机上驾驶舱（内容描述）

- 
- 检查各个按钮开关在正常位置。
 - 检查仪表和指示灯无故障显示。
 - 检查机组氧气。
 - 检查电瓶电压。
 - 操作检查外部灯光。
 - 检查滑油量和液压油量。
 - 查看FLB上的故障记录。
 - 确认刹车储压器预充压力在正常范围内。
 - 做驾驶舱灯光测试。
 - 检查跳开关。
 - 检查风挡玻璃，并清洁
 - 清洁驾驶舱
 - 确认备用灯泡盒内的灯泡齐全。
 - 操作检查驾驶舱电磁门锁功能正常
 - 测试失速抖杆马达功能是否正常。
 - 检查驾驶舱各设备齐全

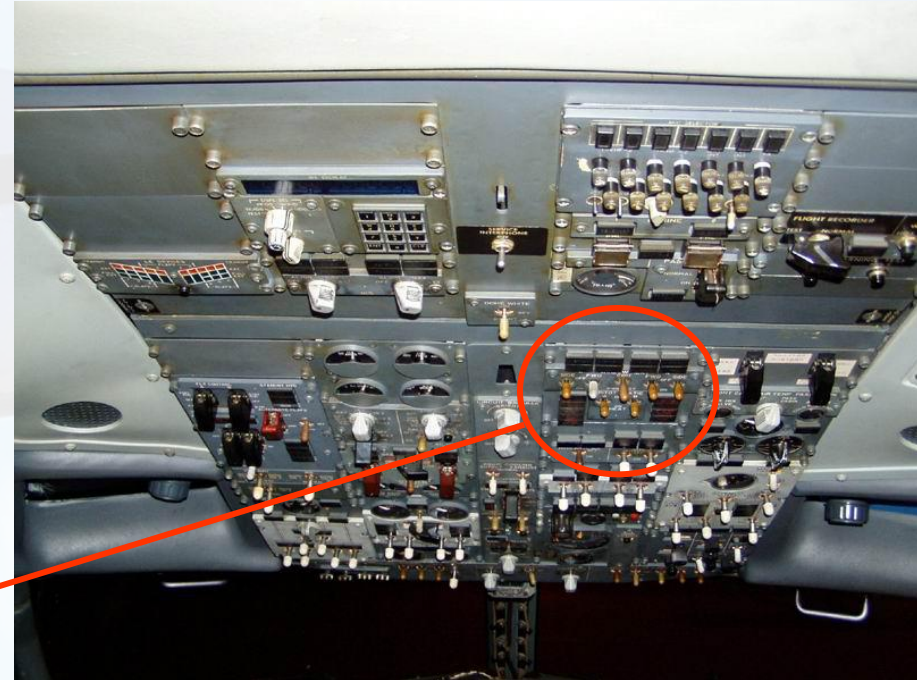
确认气象雷达关断，工作方式电门放OFF位。

若不放OFF位
显示屏将一直
处于工作状态

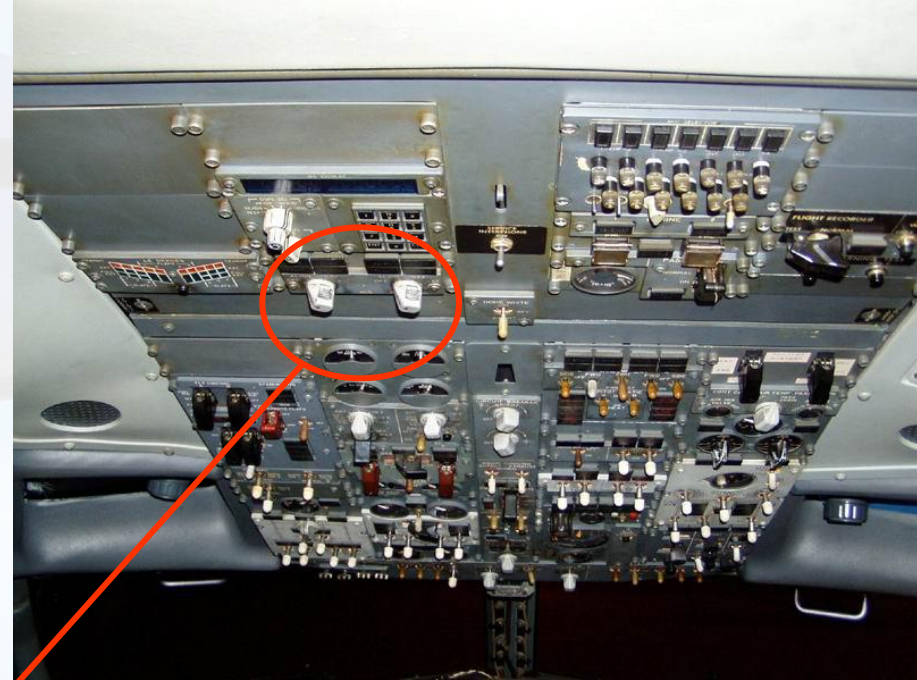
放OFF位



确认皮托管、TAT探头加温电门放在OFF位。



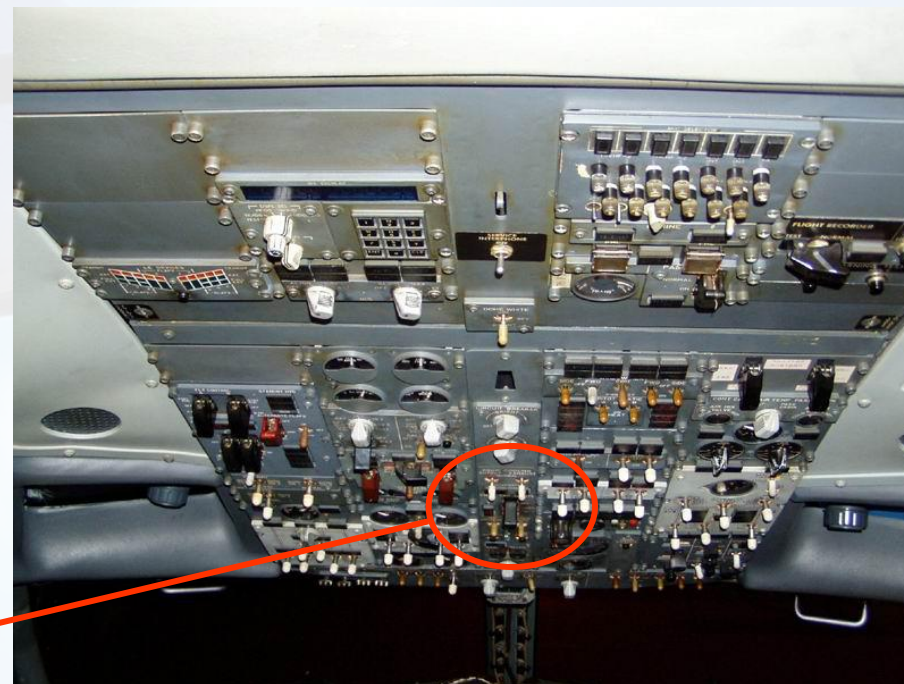
确认两部惯导方式选择电门在OFF位。



检查各电子系统的控制面板上的电门在正确位置，将CDU、EADI和EHSI的亮度调至最暗。



操作检查EFIS和设备冷却系统，确保测试开关在正常和备用位时OFF灯不亮并将电门放备用位。



操作检查话音记录器，确认其指针能指示绿区/绿灯燃亮。



操作检查飞行记录器，确认电门在测试位时OFF灯熄灭，并将电门扳回正常位且扣好保护盖。



OFF灯

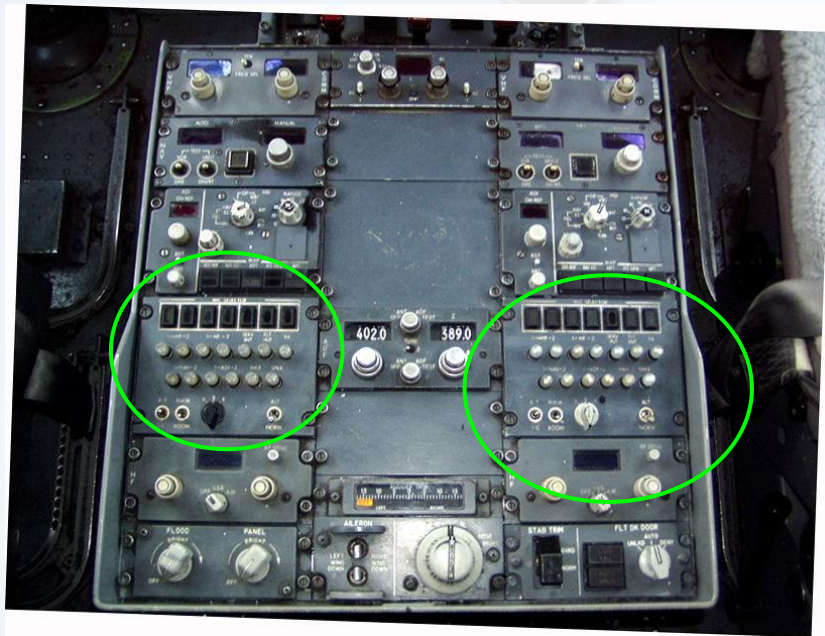
B737-3/400航后 一机上检查· 驾驶舱检查

检查仪表无异常信号旗。

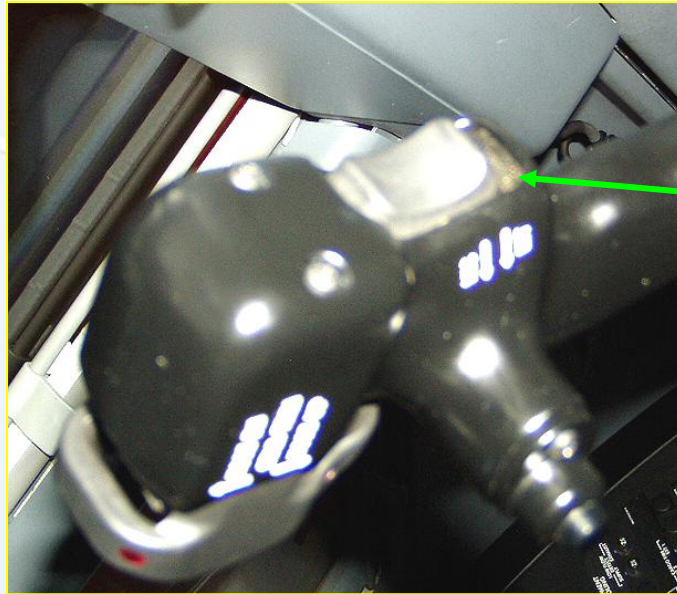


将机长、副驾驶和观察员音频选择面板上的麦克风选择钮调至“勤务内话”位。

勤务内话



操作检查左右驾驶盘上PTT开关无明显卡阻，能自动弹回OFF位。



检查机组氧气压力在标准范围以内。

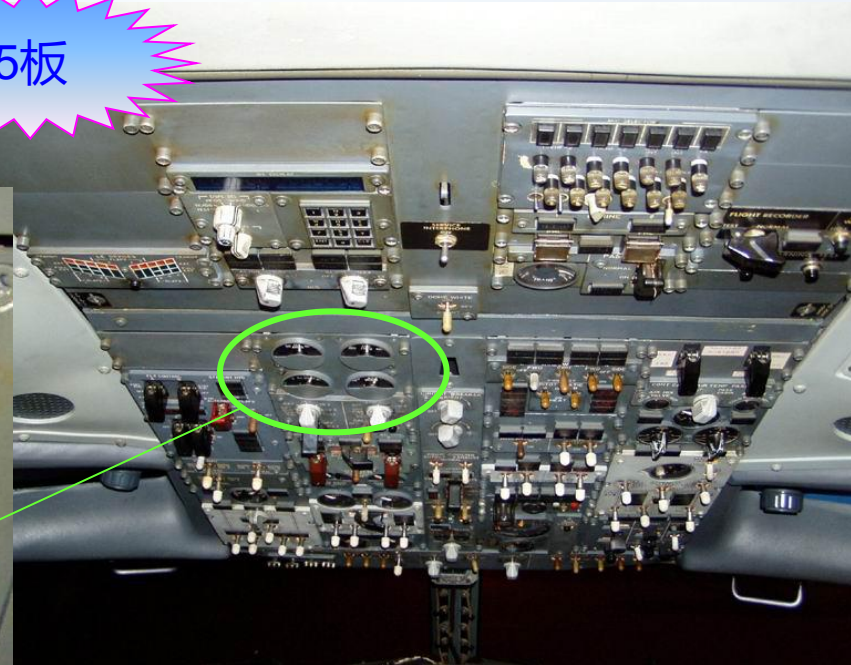


此标签表示
氧气瓶的容积

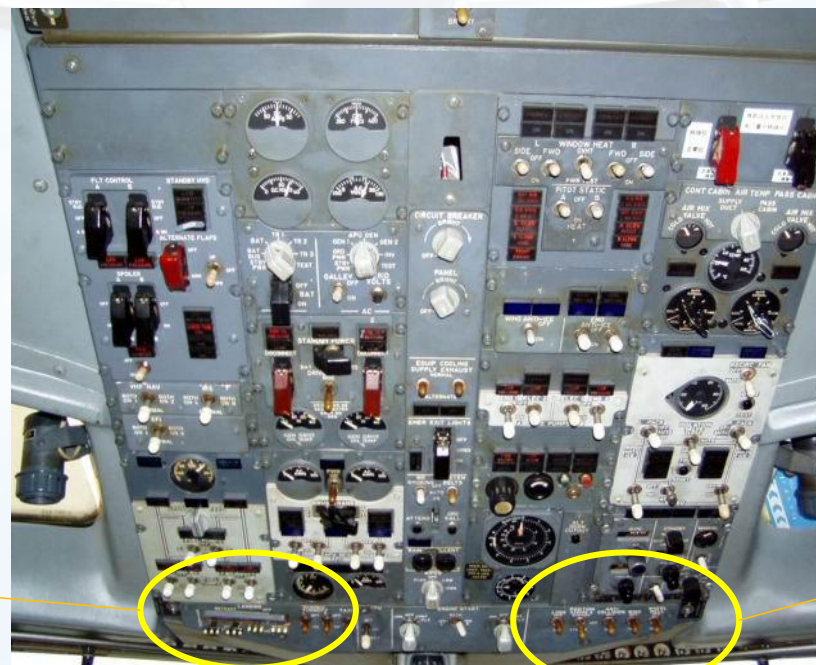


检查电瓶电压不低于24V

P5板



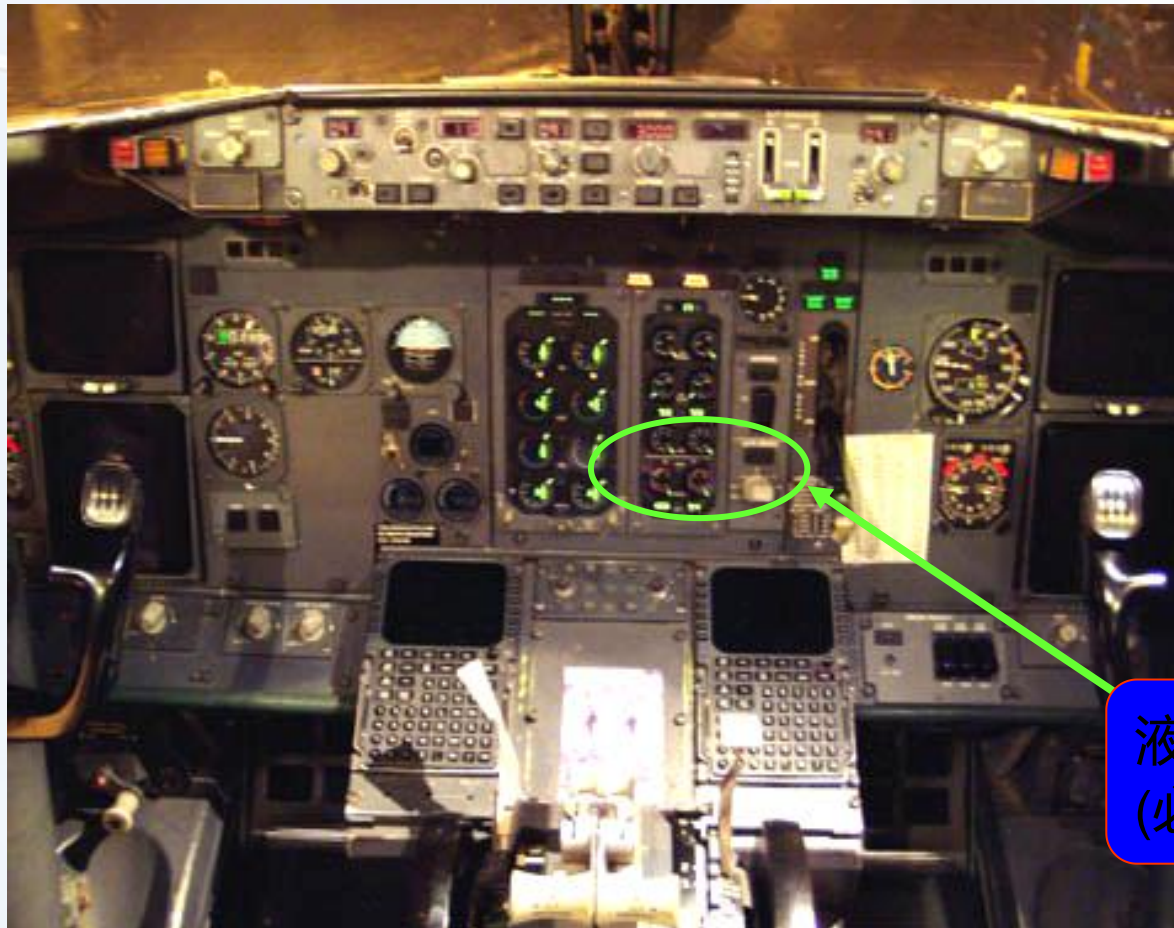
操作检查所有外部灯光工作正常，包括滑行灯、着落灯（可收放、固定）、转弯灯、机翼照明灯、航行灯（左红右绿尾白）、LOGO灯、翼尖及机尾频闪灯、机身上下防撞灯。



P5板

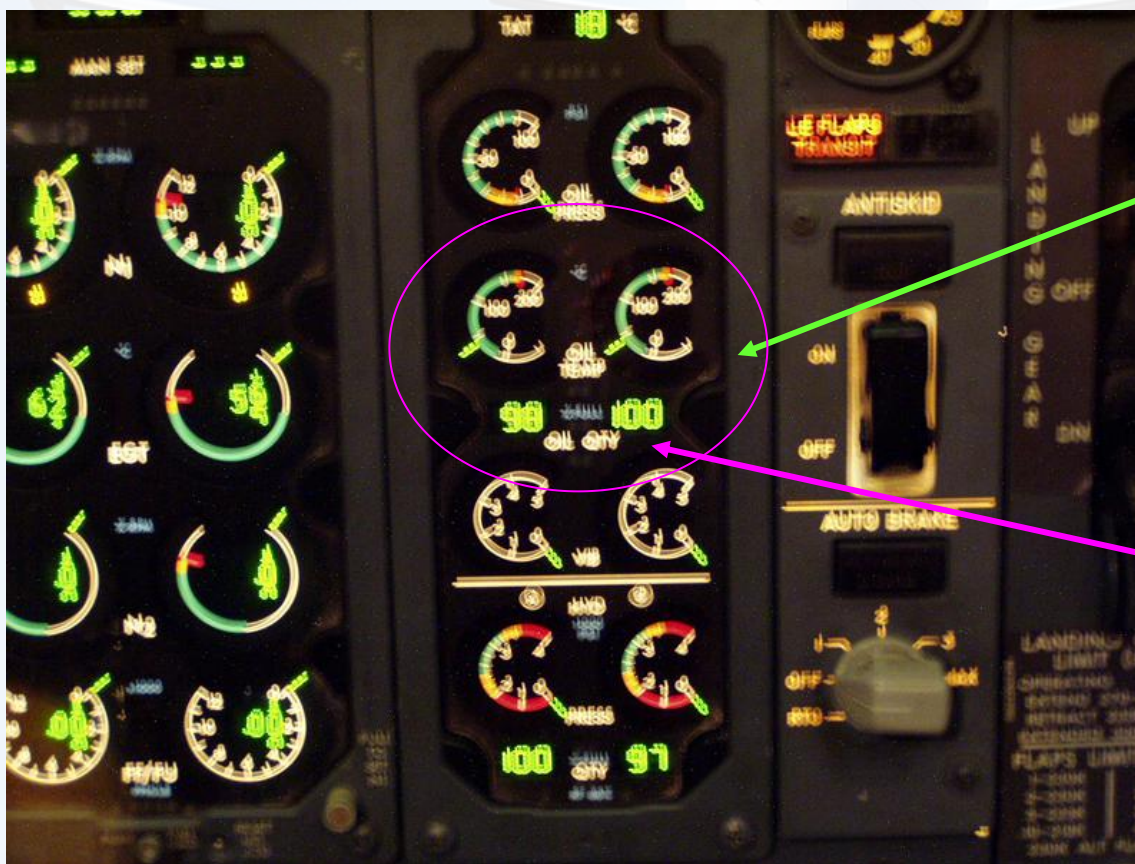


相互对照检查驾驶舱A、B系统液压油量指示和液压油箱上油量
表读数，若低于90%，按需加油。并在FLB上填写所加油量。



液压油油量
(必须>90%)

停车**5到30分钟**内检查左、右发动机滑油量，若低于90%，则加油至100%。并在FLB上填写添加的滑油量。



检查P5板，确保各电门位置正确，警告灯与系统状况一致，带红色保护盖的电门保险丝应完好。

P5板

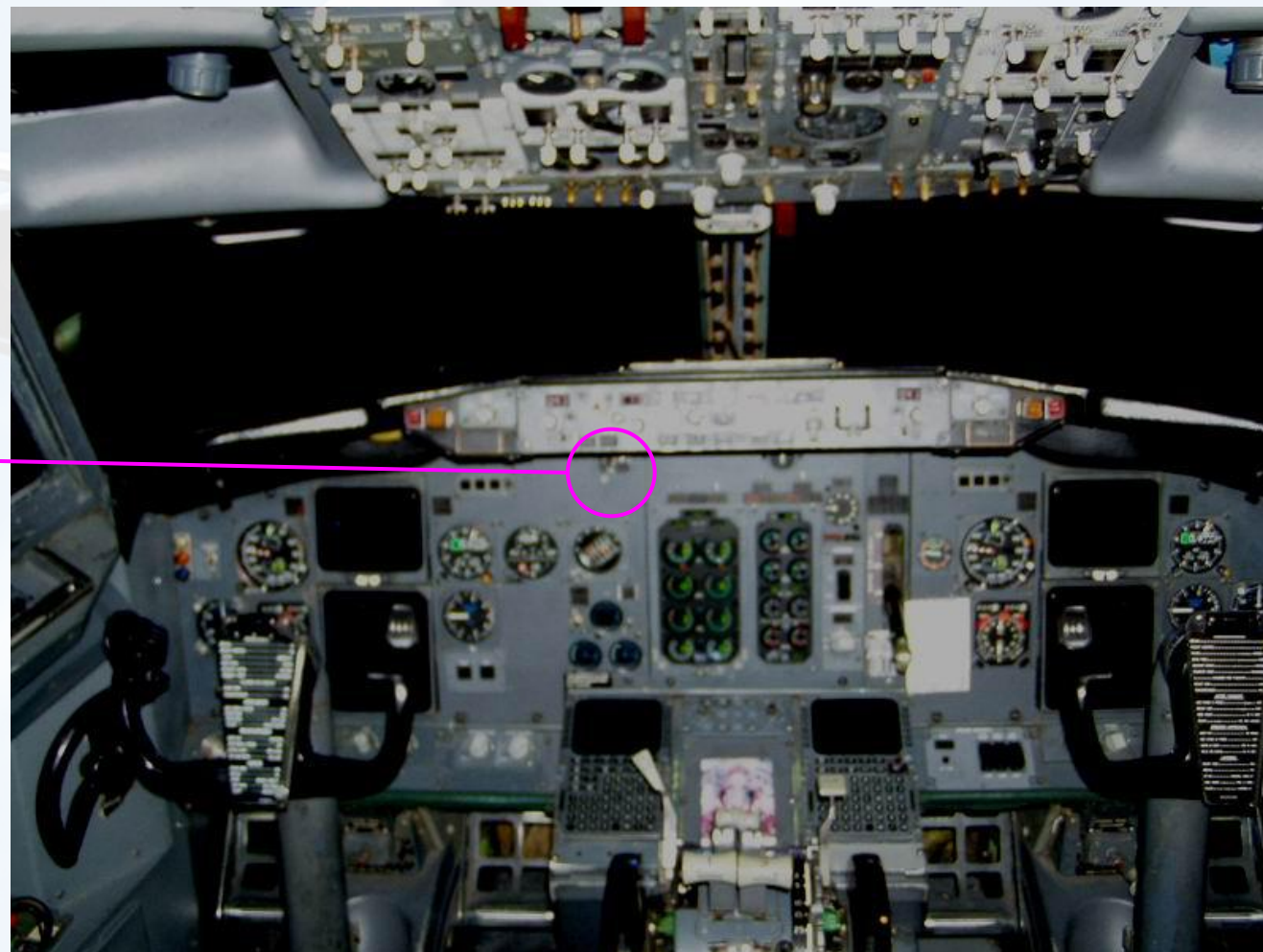
保险丝



做指示灯主暗亮测试，确保仪表板及顶板所有的警告灯和指示灯亮。



扳到TEST位
进行测试



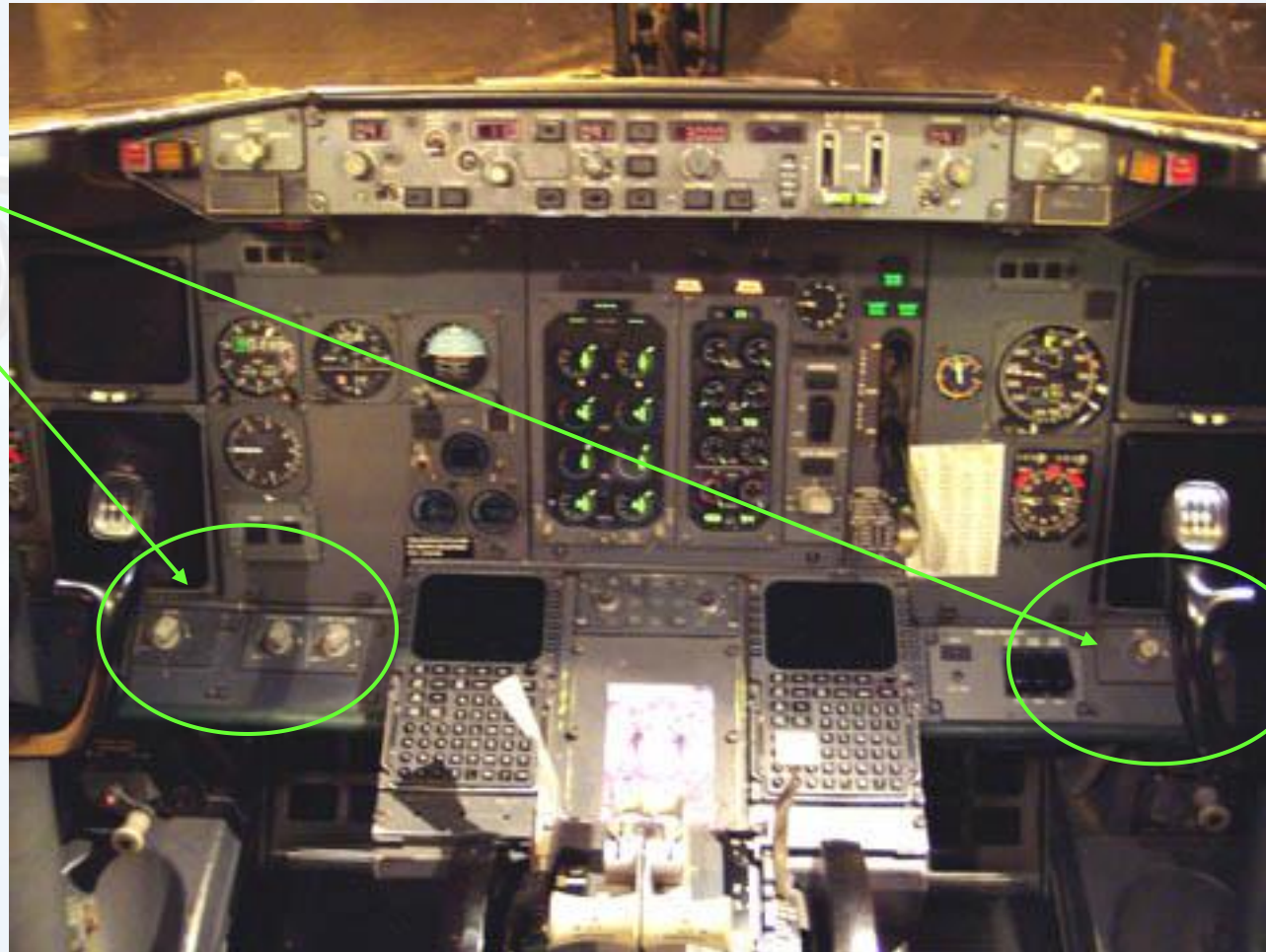
操作驾驶舱和仪表板照明灯，确保所有灯光工作良好。



P5板和跳开关照明灯光控制电门

操作驾驶舱和仪表板照明灯，确保所有灯光工作良好。

P2板灯光
控制电门



操作驾驶舱和仪表板照明灯，确保所有灯光工作良好。

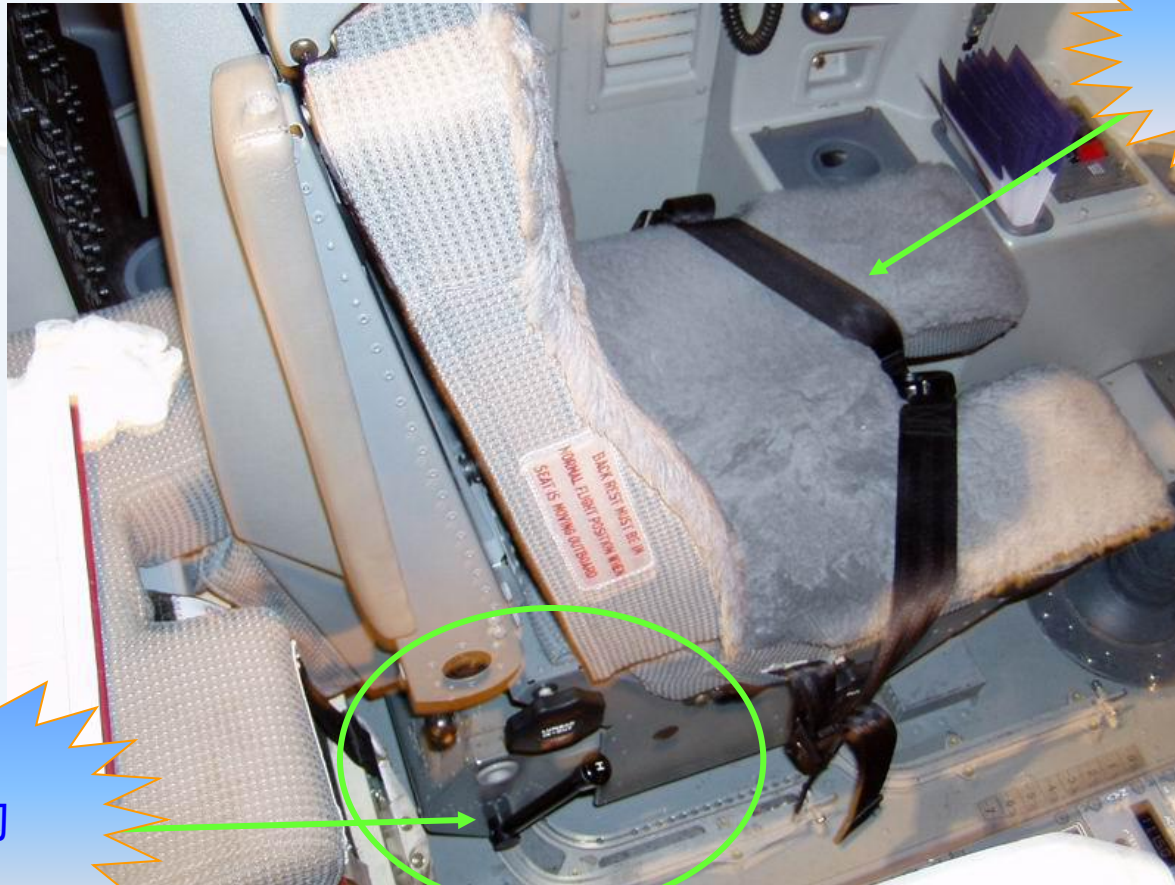
P8板照明灯
光控制电门



检查风挡玻璃无裂纹、过热、且刮伤、脱层、起泡不超标，封严完好，雨刷在位、无损伤。操作检查2号活动风挡开关正常。



检查机组座椅、安全带等设备的状况良好，操作机构正常灵活。



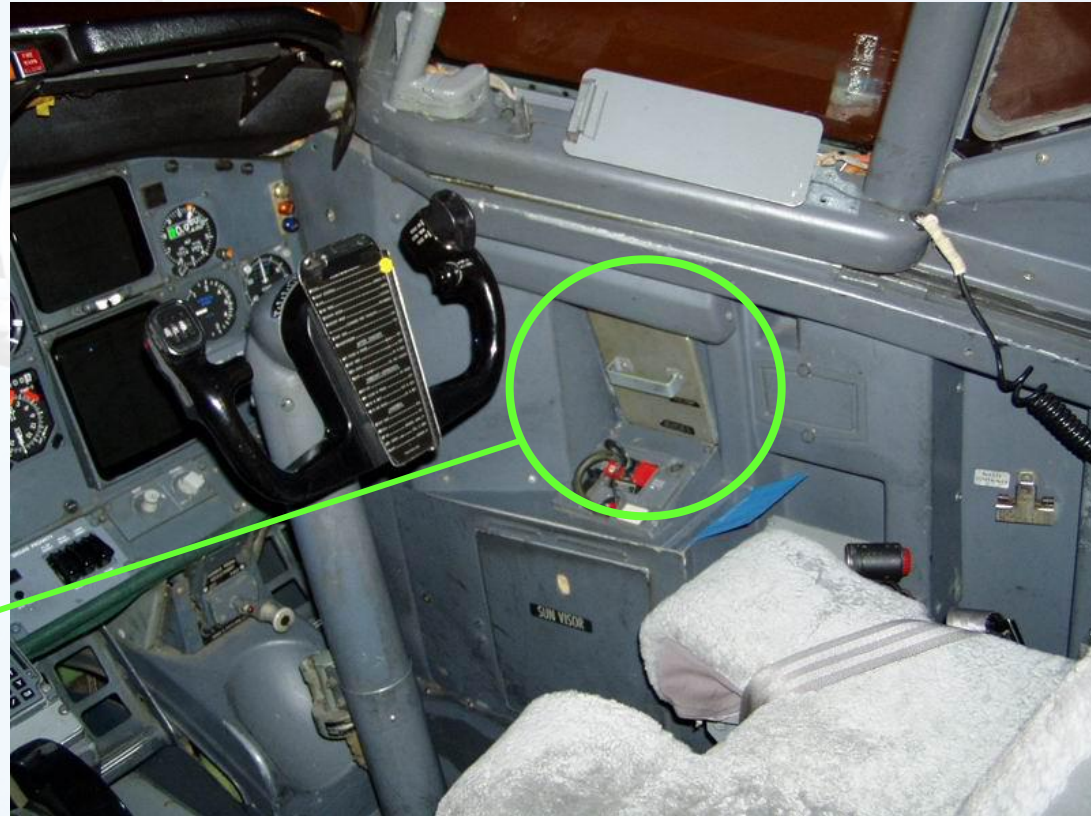
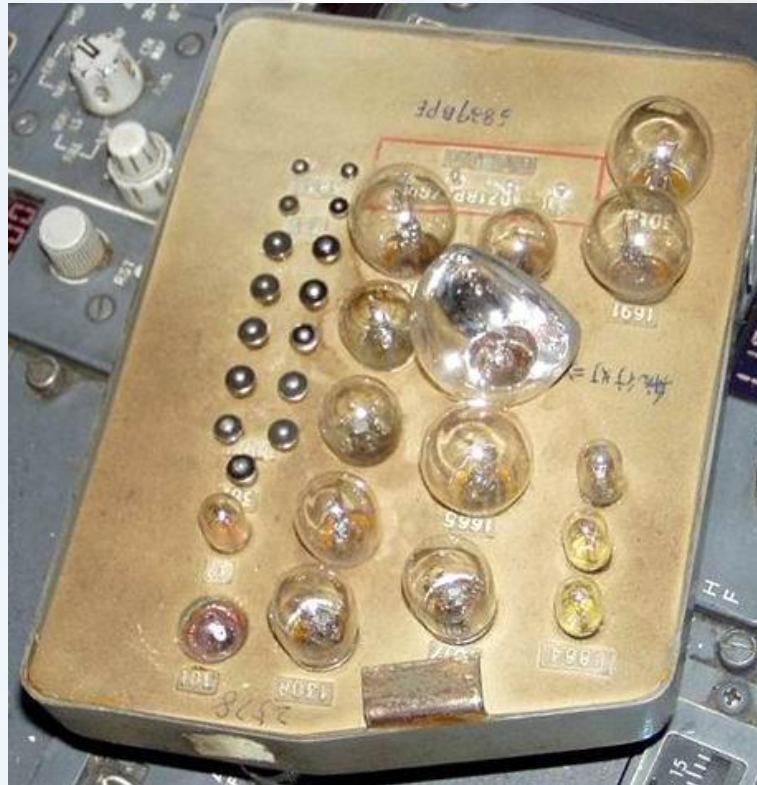
操作机构

安全带

检查应急设备和三证是否在位



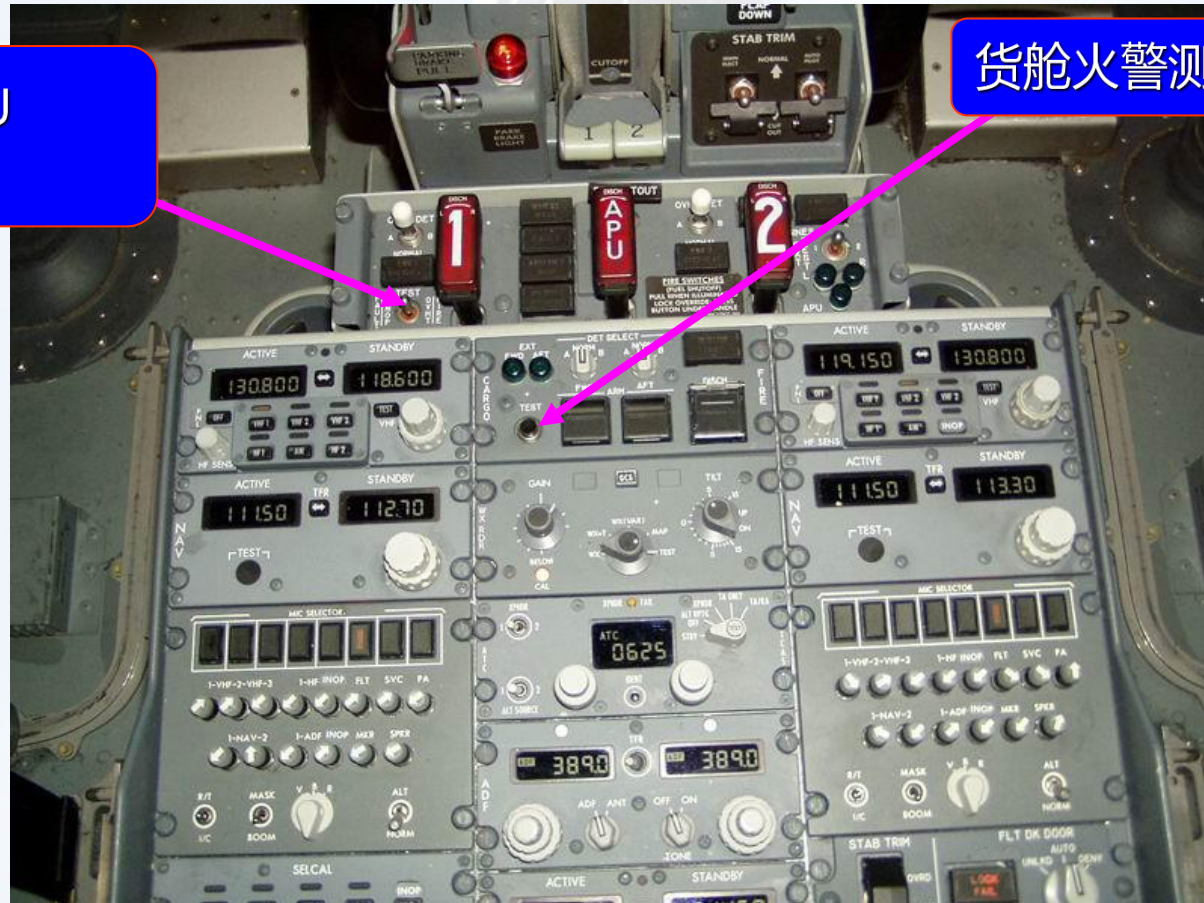
检查备用灯泡盒内的灯泡，若缺少则补充齐全。



测试检查发动机、APU火警/过热探测系统，货舱火警，确保各系统工作正常。

发动机/APU
火警测试

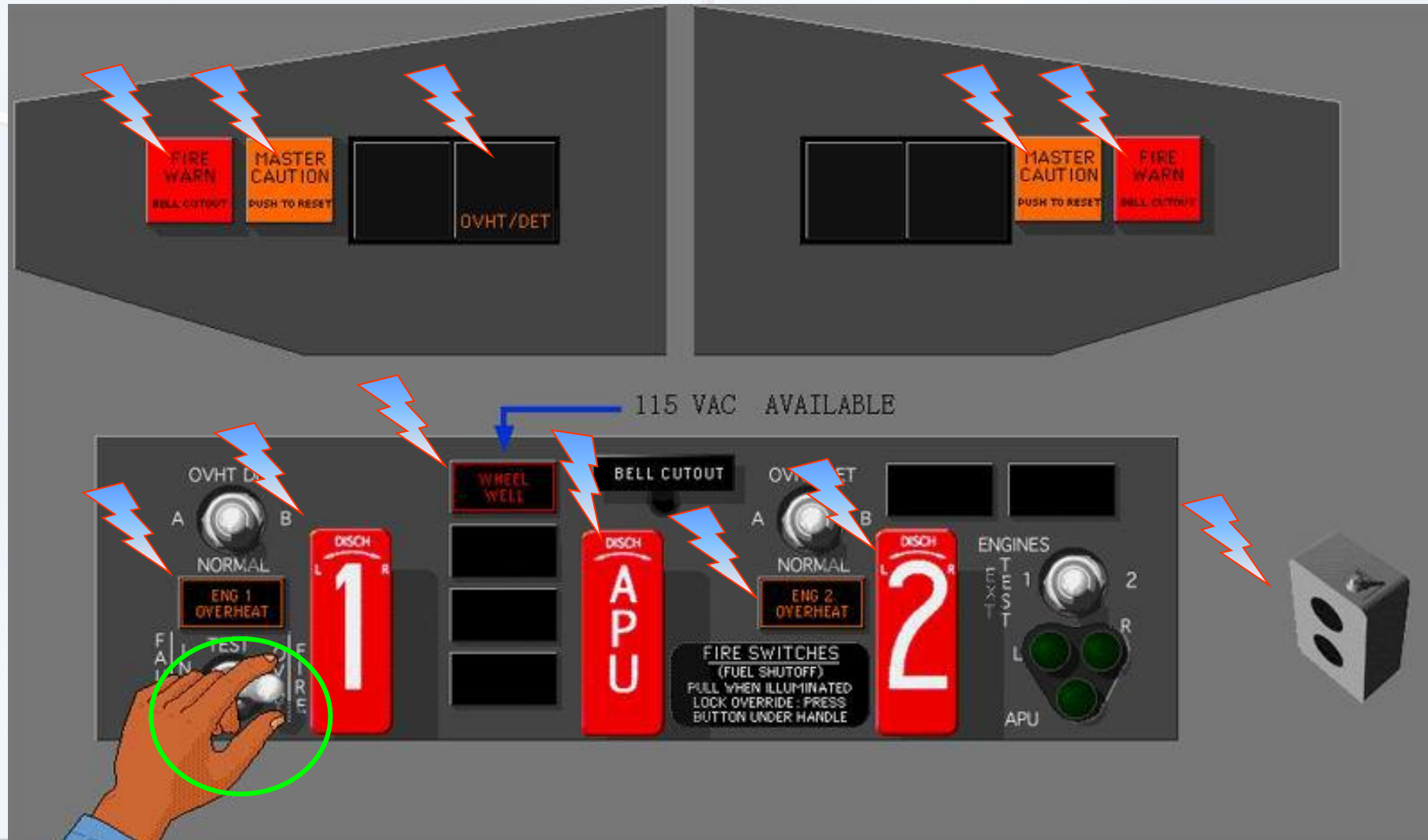
货舱火警测试



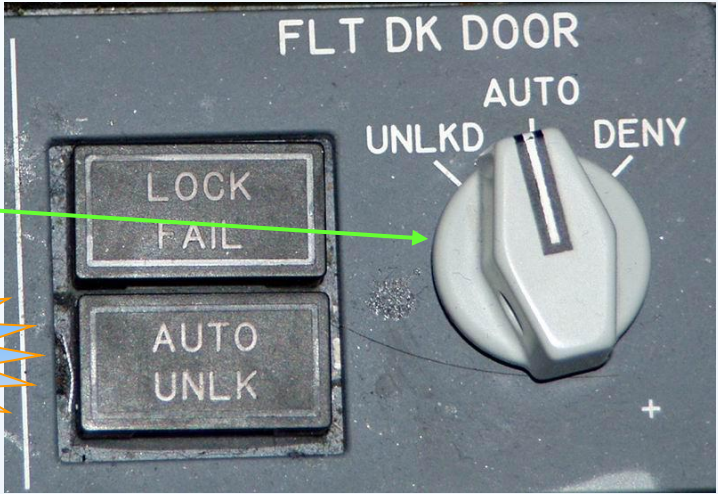
测试检查发动机、APU火警/过热探测系统。（模拟系统故障现象）



测试检查发动机、APU火警/过热探测系统（模拟系统火警现象）



操作检查驾驶舱电磁门锁功能正常。

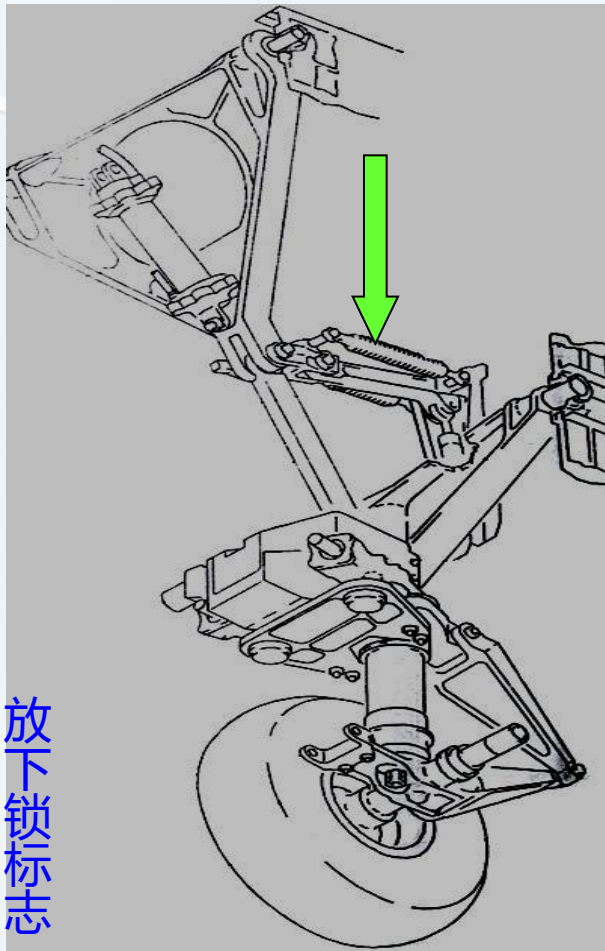


操作电门

操作测试失速抖杆马达工作是否正常。

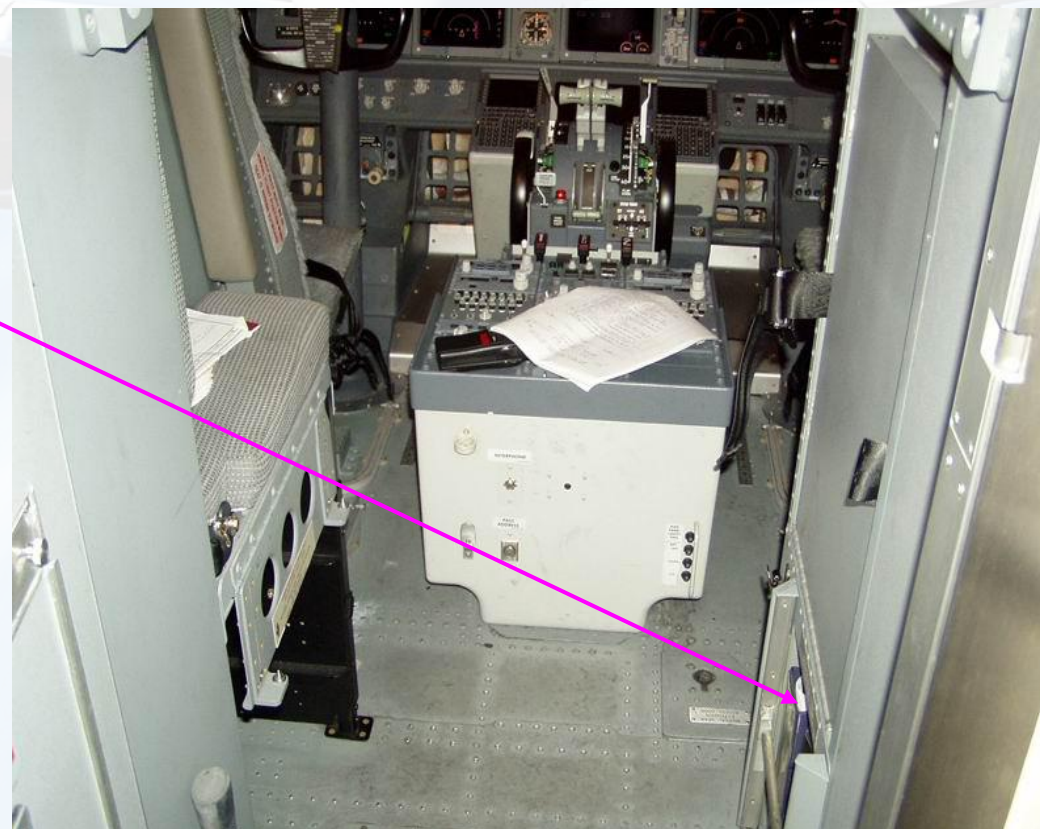


检查前起落架观察窗，能清晰看到放下锁标志，视情清洁观察窗。



检查FLB, CLB余量应满足最近两天的飞行需要。如果有效空白页仅剩5页时, 应配上新的记录本, 如果有使用完毕的记录本在飞机上保存日期超过三天, 及时拿下飞机并交给MCC。

记录本和随机
资料存放处



查阅FLB上记录的故障，进行处理，处理故障的工作要在FLB上作相应记录（包括有关数据和更换的附件的件号、序号）并签字。

技术记录本 (Technical Log Book)

海南航空股份有限公司 35 件 MD-11 表

机号 A/C	航班号 FL No.	航段 LEG	航站 Sta	日期 Date	TLB 编号 TLB No.	是否必检 是
					L 1018044	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 NO
FROM TO				Y Y M M D D	ATA	
Report				Action		
故障报告类别 Type of Report		报告人签名 Sign.	字母代码 (见附录注释) Code	故障控制编码 DDL No.	工作者签名 Sign. Action	航站 Station
<input type="checkbox"/> 机组 Flight			ATT TO			检验员签名 Sign. Inspection
<input type="checkbox"/> 机务 Maint.						
项次 Item	拆下件件号 Part No. Off	序号 Serial No. Off	装上件件号 Part No. On	序号 Serial No. On		
1.						
2.						
3.						
4.						

1. (白色) Original white 2. 附页 (绿色) First copy green 3. 附页 (黄色) Second copy yellow

检查P6, P18板所有跳开关闭合（用固定夹固定的除外）。



注：P6, P18板位于机长和副驾驶的座椅后面。

B737 - 3/400 航后维护

A white Boeing 737-300/400 aircraft is shown from a front-on perspective, flying against a light blue sky. The aircraft is centered in the background.

客舱检查

3.1 航线绕机检查

(15) 客舱检查 (内容描述)

- 检查客舱记录本
- 检查客舱PA系统, 确认广播正常。
- 检查客舱灯光系统
- 检查前登机门和前勤务门。
- 检查前乘务员座椅。
- 确认前厨房各种设备功能正常。
- 检查前厕所。
- 检查衣物柜、行李架。
- 确认客舱各应急设备在位。
- 检查所有应急出口
- 检查客舱座椅和座位标志。
- 检查侧壁板、隔板、天花板。
- 检查客舱布帘、过道地毯。
- 检查后厕所。
- 确认后厨房各种设备功能正常。
- 检查后登机门和后勤务门。
- 检查后乘务员座椅。

检查客舱记录本。



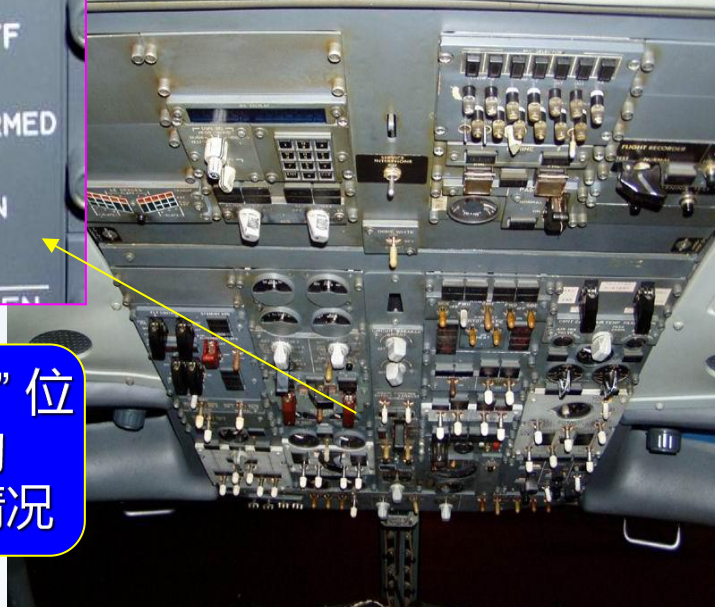
检查客舱PA系统，确保广播正常。



操作检查应急灯，确保应急灯工作正常，灯罩无破损和丢失。
目视检查并清洁发光荧光条，视情更换。

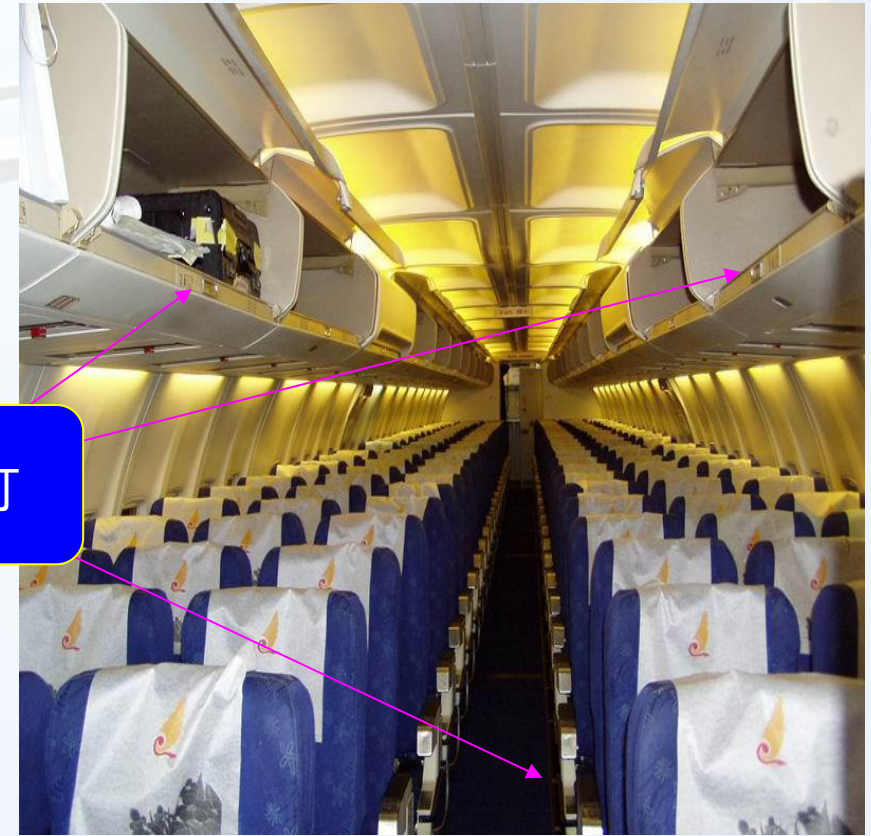


电门放“ON”位
检查客舱中的
应急灯工作情况



P5板

应急灯



操作检查客舱照明灯（行李架顶灯及侧壁灯）工作正常。

操作电门
(登机门右侧)



检查前登机门、勤务门和应急滑梯状况良好，门封严无破损，应急滑梯气瓶压力指示在绿区，门观察窗红色标记带完好，门的黄色警示带完好。

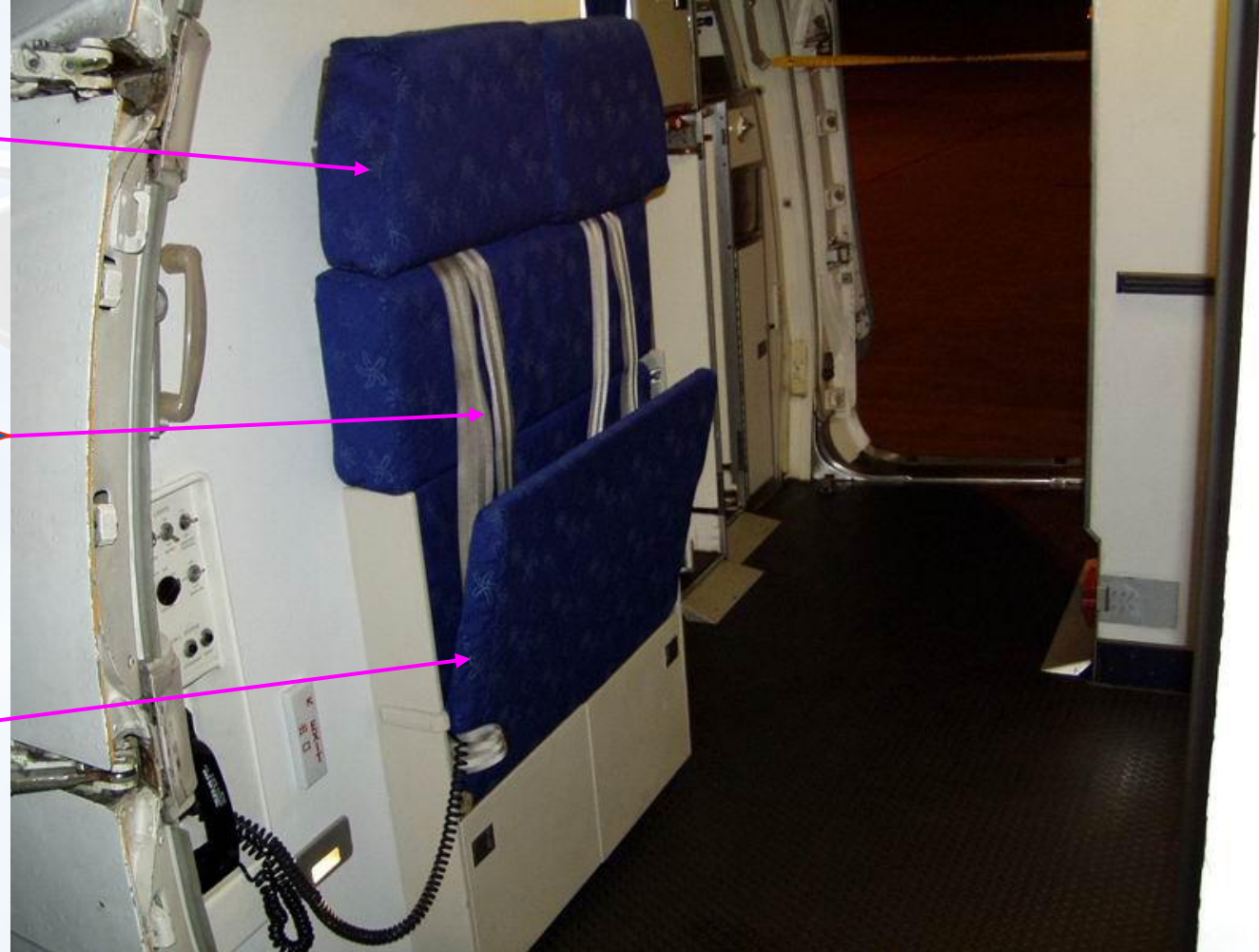


检查前乘务员座椅翻动良好，安全带无破损，头垫固定牢靠。

头垫

安全带

座椅



检查前厨房状况良好，咖啡壶、烧水器、烤箱等设备工作正常。



咖啡壶(位置)

检查前厨房工作灯及前乘务员顶部照明灯工作正常。

厨房工作灯

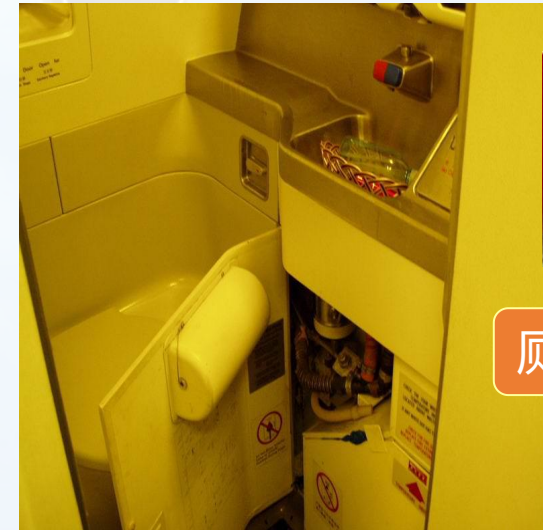


检查前厕所状况良好，门上烟灰缸在位，操作冲水马达正常，确认厕所灭火器指示片未变黑。确认厕所内照明灯光工作正常。

冲水马达操作电门



烟灰缸



厕所灭火器指示片

检查衣物柜、门帘、行李架无明显损伤，活动正常。



衣物柜

行李架



检查客舱各应急设备在位且状况良好。（应急设备清单在驾驶舱门的“三证”储藏袋中的应急设备清单塑封卡片中。）



手持氧气瓶



检查所有应急出口门安装牢固，手柄正确收藏在位。



检查客舱座椅和安全带、PSU状况良好，PSU上的阅读灯可燃亮，“禁止吸烟”和“系好安全带”指示良好。座位标志清晰完整。



座位标志样图

检查侧壁板、隔板、天花板完好无损、干净整洁，地毯状况良好。

天花板

侧壁板



检查左、右后厕所状况良好，门上烟灰缸在位，操作冲水马达正常，确认厕所灭火器指示片未变黑。确认厕所照明灯光工作正常。

冲水马达操作电门

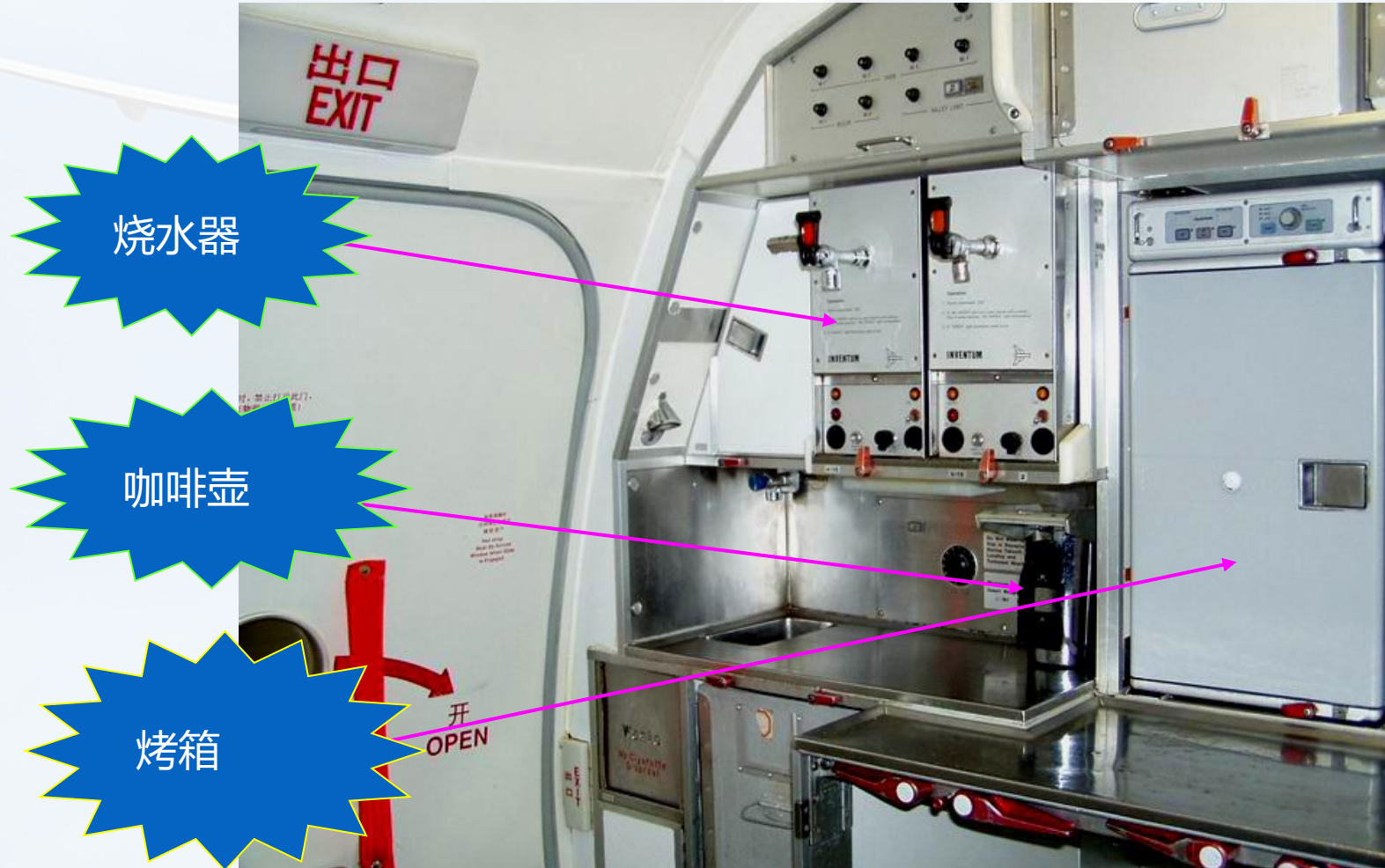


烟灰缸



厕所灭火器指示片

检查后厨房状况良好，咖啡壶、烧水器、烤箱等设备工作正常。

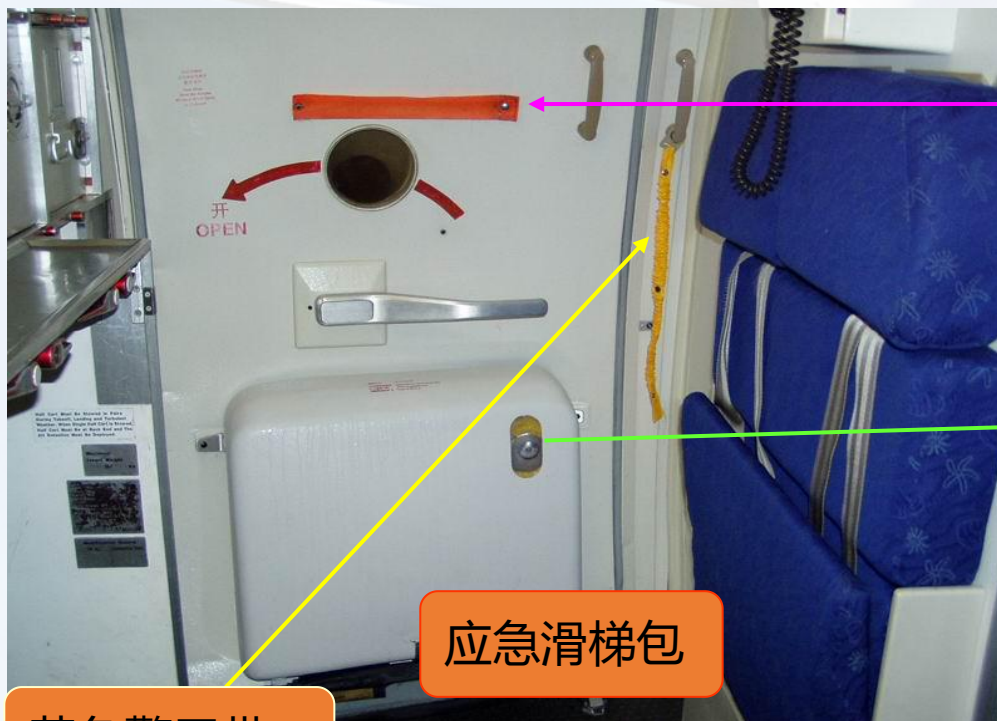


检查后厨房工作灯及后乘务员顶部照明灯工作正常。

工作灯



检查后登机门，勤务门和应急滑梯状况良好，门封严无破损，应急滑梯气瓶压力在绿区，门观察窗红色标记带完好，门的黄色警示带完好。



红色标记带

应急滑梯包

黄色警示带



应急滑梯气瓶压力观察窗

检查后乘务员座椅翻动良好，安全带无破损，头垫固定牢靠。



头垫

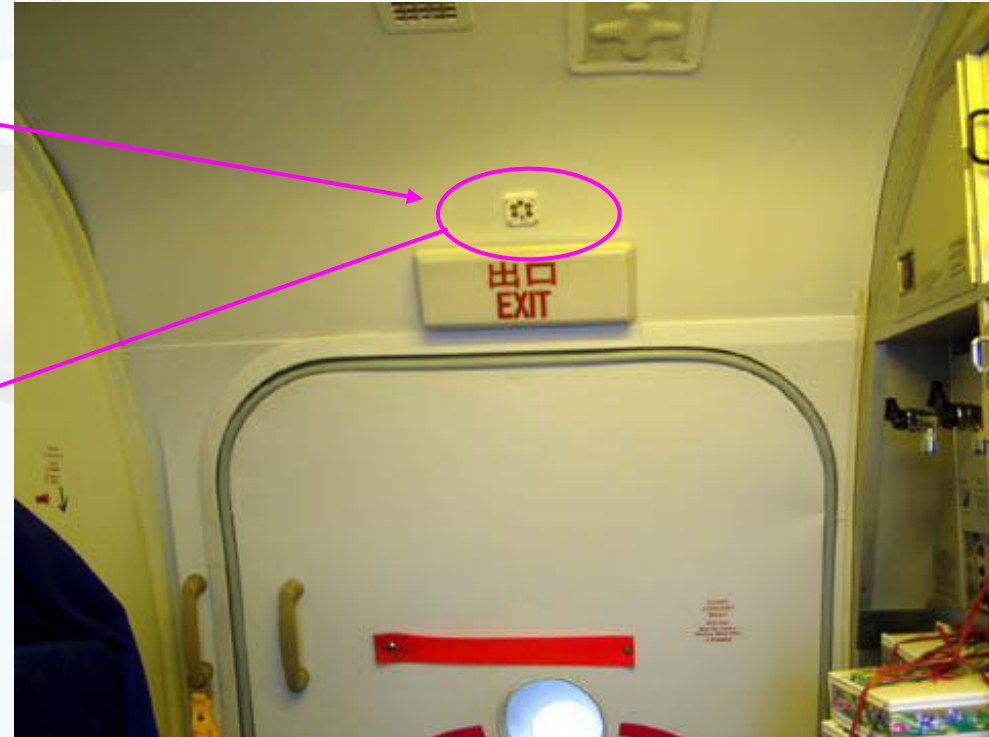
安全带

座椅

注：后厨房有左、右两张乘务员座椅，检查内容相同。

操作检查饮用水水量指示系统工作正常。

饮用水水量指示器
(在后勤务门上)



按需执行饮用水排放程序（具体步骤参考AMM12-14-00）。

选装的水量表



饮用水
勤务口盖



放水手柄
(转到“放水”位放水)

总结：通过本章学习我们了解了航前，过站，航后的定义和工作程序，以及航后绕机检查的具体内容。本章就是结合前面所有章节的综合运用。即包涵了接送机、飞机停放、加油放水、清洁等勤务工作，也结合了前几个章节学习的机轮检查、油液渗漏检查、飞机结构检查、仪表灯光检查等其他检查。学习了本章对航线维修工作有了更系统的了解。



感谢聆听，欢迎指正